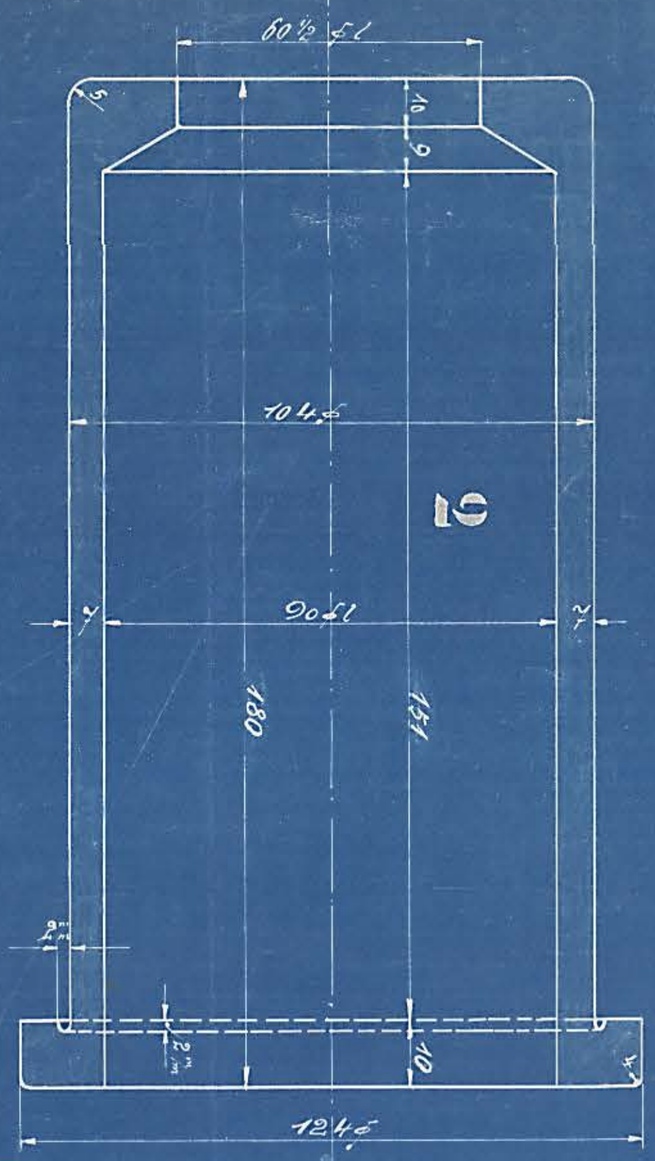
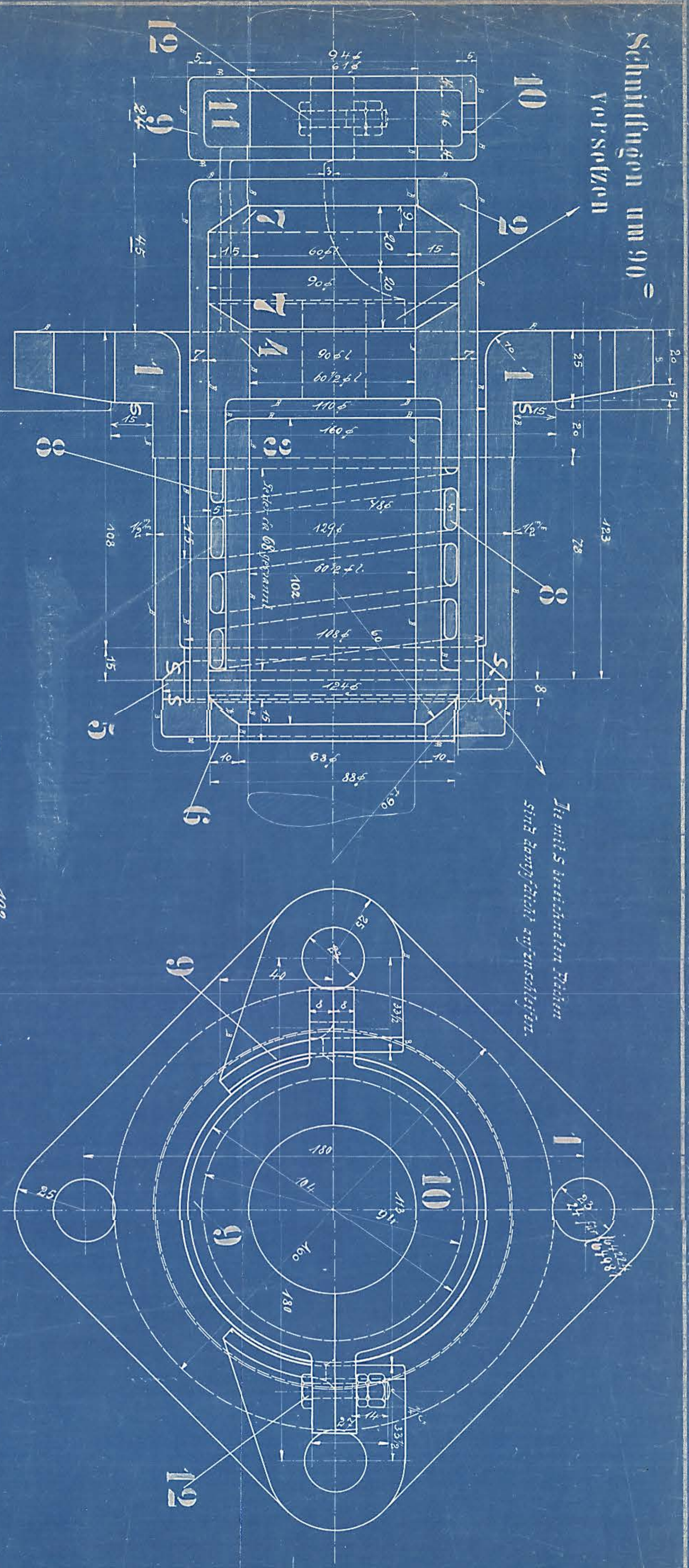
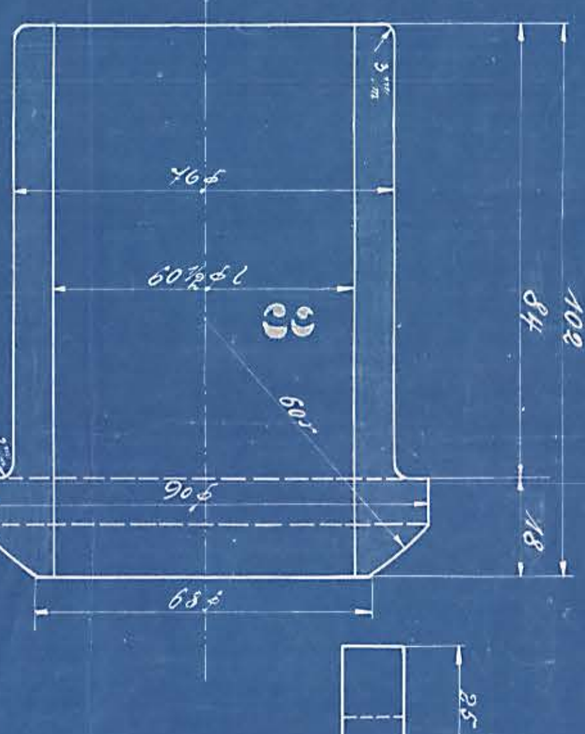
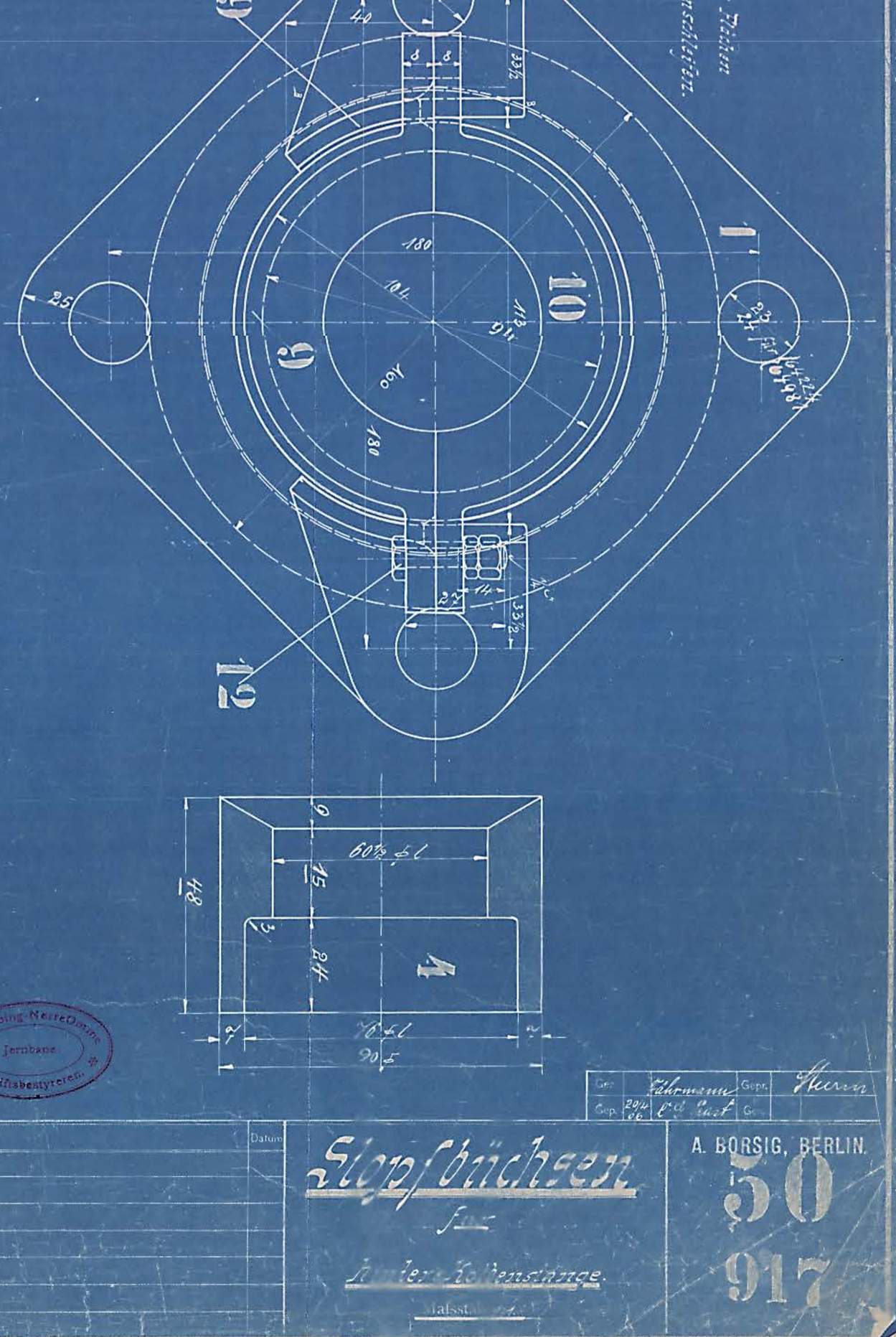
Schnittlagen um 90° versetzen









Pos	Stck	Mat	Benennung
1	2	GE	Stopfbüchsdeckel
2	2	TE	" zehnige
3	2	GE	Führungs-Lünsen
4	2	"	" "
5	2	RG	Richtungsstange
6	2	RE	" "
7	4	W.E.	" " je 4 teilig
8	2	ES	Stopfbüchsdeckel
9	2	TG	Führungs-Lünsen
10	2	"	" "
11	2	TE	Führungs-
12	4	W.E.	Lünsen

Pos	Bemerkung	Kl	Nr	Modell Bemerkg.
1	überall beizubehalten	II	29690	25.4.06.
2	-			
3	"	II	29691	25.4.06
4	"	II	29692	"
5	"	II	29693	"
6	"			
7	"			
8	Anschraubbüchse 75% Kupfer	II	29694	25.4.06.
9	Anschraubbüchse 85%	II	29695	25.4.06.
10	aufgeschraubt	II	29696	" "
11	" "			
12				
13				

Die mit S bezeichneten Teile sind dampfdicht aufzuschleifen.

Stückliste

Einschlägige Zeichnungen	
Kolbenmittellänge	44/413
Zwischenlängen	44/480 62/451
	62/446
	Konst. No 5078
	Abart

Schlüssel-Tabelle

Stück	1
Schlüssel	Zimmer

Ausgabe-Stempel: Maschinenbau-Anstalt Humboldt Jernbane Driftsbestyrelsen

Gez.	Fahrmann	Gepr.	Herren
Gep.	29/4 06	Gen.	

Auftrag	Besteller	Aufgabe	Zeichn. No	Datum
6613	San Miguel	1mal	6022	30.4.06 Doppm
60964	dito	2mal	3.8.07. Stmp.	
63387	Hannmel-Aarhus	1mal	No. Maschinenfabrik gemischt. Stahlguß	13.12.09 Gl
50780	ANTIOQUIA. 1 CHGL	1 MAL	FN° 7703	
64224	Ringkjöbing	3mal	Schr. Änderung Material wichtig	
64961	Hjörringgaard	3mal	dauernd B.	

Auftrag	Besteller	Aufgabe	Datum

Stopfbüchsen für Kuppler-Kolbenstange

Satz

A. BORSIG, BERLIN.

50 917