M3069 Fräser.

M3334 Kegel-Fräser

Ohne Werkzeugstahl 1.6338Z!

M3730 Falz-Fräser

Weissmetall

B Stck	Pos	A Stck	Mat	Benennung	Bemerkung	Special Werkzeug	Modell Kl	Modell Nr	Modell Bemerkg
4	1	6	G.G	Achskisten	aus w. gegossen	M3730-3334 M3069	II	10295	vorhanden
4	2	6	R.G.	Lagerschalen m. Weissmetall	Pl. 1584 " 1586	für Ausbohr. " Ausnut.	I	02648 21752	vorh. bei 6814 aus. Gerührt nach 2 lfd. Nr.
							II	10303	Pl. 3007 Vorhanden
4	3	6	G.E.	Unterkästen					
8	4	12	M.E.	Bolzen	gez. Rundeisen				
8	5	12	x	Rohrchen f. Wolldocht					
8	6	12	R.G	Beilagen		M3730	I	10300	Pl. 1497 Vorhanden
4	7	6	M.E.	Staubdeckel					
8	8	12	Fils.	Filzeinlagen					
8	9	12	M.E.	Kopfschrauben	1/4" x 15/g				
56	10	84	M.	vers. Schlitzschrauben	3/8" x 2"/g				
8	11	6	M.E.	Halter für Schmierpolster					
4	12	6		Schmierpolster					

Einschlägige Zeichnungen	Co. No. 6814				
Radsätze	35383				
Hofbacken	79140				

Schlüsseltabelle.	
Stück	Nummer
1	1/4"
1	3/8"

Auftr.	Besteller	Aufgabe Lok.		Bemerkung
6813	Jenbacherbahn	1 mal	6149	3. 7. 06 Doeppen
60146	Kuners dorf	2 mal	6282/83	nach Stückzahlen unter B"
6330	Pinders	1 mal	6410	24. 10. 06 Doeppen
	von Stückzahlen			3 } 20. 2. 07 Doeppen
6037	Spandau Berlin	1 mal	6467	
6042	Bombach	1 mal	6467	wie 60146 a. Stückz. B
6178	Hertz Bitterfeld	2 mal	6234/35	wie 60146 " " B
6094	Lokomotivfabrik Hannover	2 mal	6690	
	Fabrikation B wie 6451	und pos 2		3. 8. 07. Dpn.
	selbständig aus Weissmetall			
61152	Nordfyenske	1 mal	6866	Stückzahlen A)
	ohne Pos 7 u. 9.	siehe besond. Zeichnung.		10. 2. 08 Dpn
	Pos 2 u. 6 aus Bronze ohne Weissmetalle			
	Legierung = 78 Teile Kupfer 10 Teile Blei, 10 Teile Banca-Zinn 2 Teile 5% Phosphorkupfer			
6080	Bremen-Tiedingshausen	3 mal	6679/81	Stückzahl A } 10. 2. 08
6080	do. do. zur Reserve	6 Stück	Pos 2	Dpn
61461	Horst-Hörde	2 Stck	wie Pos 2	Mai Schaper
6234	A. Borsig, Tegel 1500/5 12	8 mal	6702	Stückz. B. 17. 7. 08 Dpn
				wie Lem. 60844
6235	L. Schmidt	–	65 Stück	nur Pos. 2. 18. 11. 08 Dpn
6441	Soltau	1 mal	7395	wie 60844 Stückz. B } 18. 11. 10 Gr
6357	A. Borsig	1 "	7846	

Auftr.	Besteller	Aufgabe	Lok.	Bemerkung
6242	Bautzener Braunkohlenwerke	4	41	1 mal wie 60146 Stückz. B. 15. 12. 09 Dpn
6252	Nürnberg-Fürth	2 Stck.	305	2 Stck. B. 14. 1. 10 Gr
		4 "	64	2 " " 14. 1. 10 Gr
6246	Ballestrem	2442	1 mal	wie 60146 Stückz. B. 27. 4. 10 Gr
63026	Bergen	4 mal	2366/69	Stückz. B wie 60844. 26. 7. 09 Gr
63342	Rindorf-Nillenwalde	1 mal	7408	Stückz. B" 6. 10. 09 Gr
63382	Hannover-Herrenhausen	1 mal	7410	Stückz. B } Material f. d. Lauf wie bei preuss. Staatsbahn
	Pos 2 ohne Weissmetalleinlage			15. 12. 09 Gr
63603	Westfalen-Reparaturwerk	35 Stück	nur Pos 2	20. 12. 09 Dpn mail
63726	Schmidt	1 mal	7556	Stückzahlen B wie 60844 16. 1. 10 Gr
63762	Thorn Zajonskowo	1 mal	7562	Stückzahl B" 23. 3. 10 Gr
63915	Westfalen-Reparaturwerk	151 Stück	nur Pos. 2	eingetroffen 6. 5. 10 Dpn
		65 Stck	Pos 12.	7. 7. 10 Gr
64412	Nervus	7788	1 mal	Stckz B } 26. 7. 10 Gr Pos 2 vollständig aus Weissmetall Legierung der preuss. Staatseisenb.
64872	Bremen-Tiedingshausen	8 Stück		Stückz. B nur Pos 2 wie 60844

Auftrag	Besteller	Aufgabe	Lok.	Bemerkung	Datum
64224	Ringhofen	3 mal	7710/18	Königl. Eisenbahn-Betriebsamt Kattowitz Stückz. B"	21. 3. 11 Gr
64461	Kronprinz	3 mal	7705/17	Schrauben u. Dau. Tabelle	
65170	Bremen-Tiedingshausen	1 mal	8024	Stückz. B wie 60844	7. 2. 11 Gr
65799	Bremen-Tiedingshausen	1 Satz		Hofbacken wie für Pos 2.	3. 6. 11

Auftrag	Besteller	Aufgabe	Lok.	Bemerkung	Datum
66252	Riesengebirgsbahn	8261	1 mal	Stückz. A	28. 9. 11 Gr

Achslager für Vorderachsen

Maßstab 1:1

A. BORSIG, BERLIN

50 909