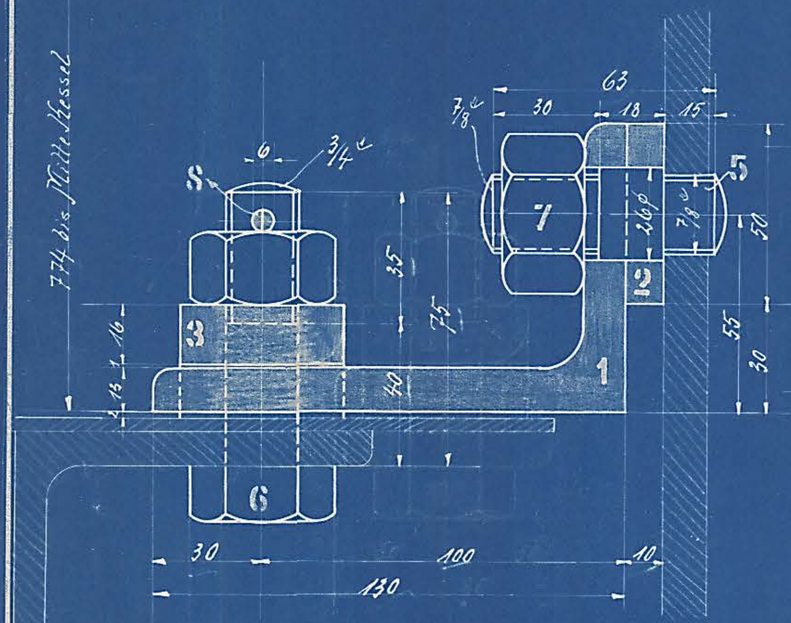
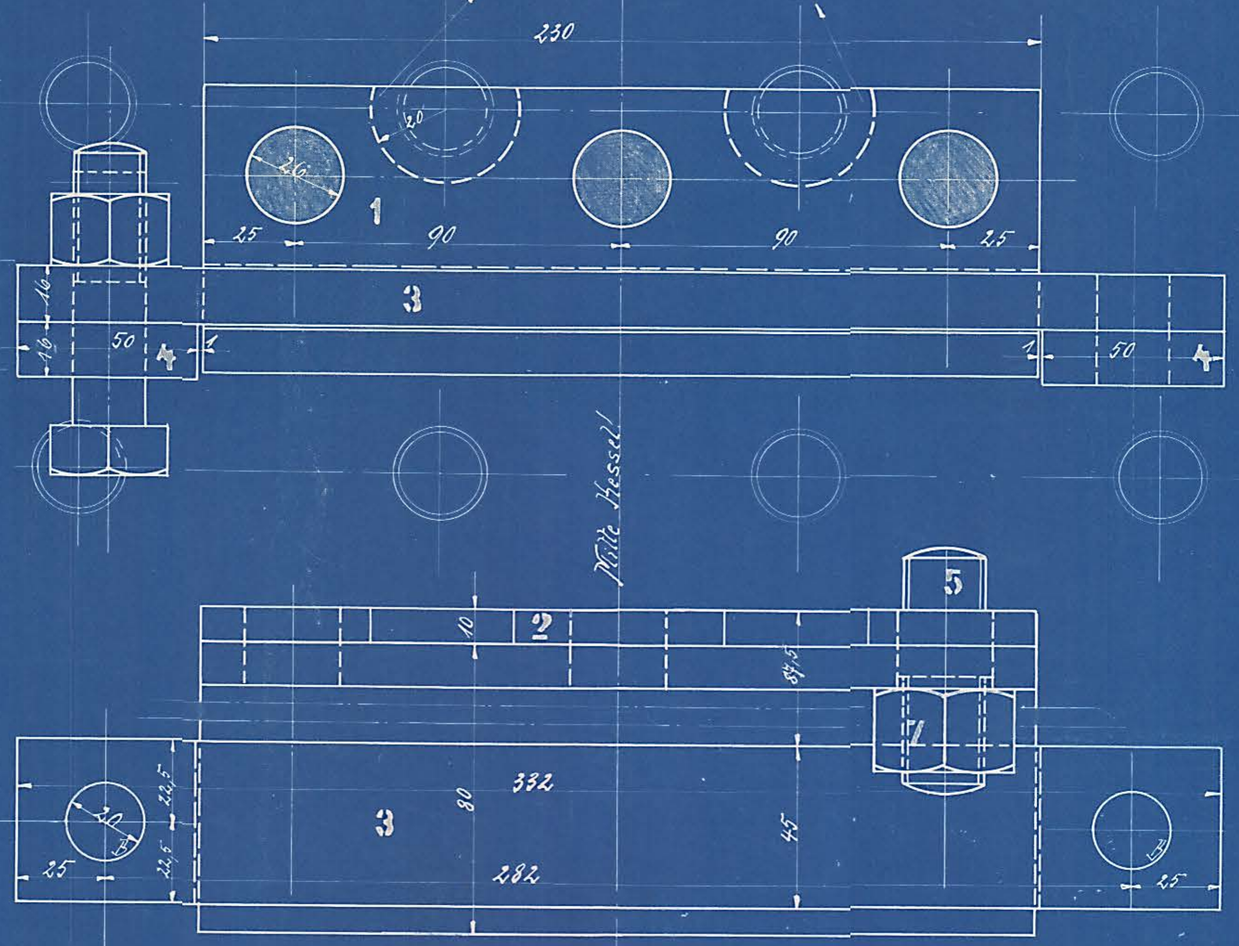
Ausschnitte in Pos 2 für Stellbolzen bei Montage bestimmen!





Stückliste

Stck	Pos	Mat	Benennung	Bemerkung
1	1	Fl. EI	Winkeleisen	von 150.100.15 auf 130.80.13 = 23,5 kg abkürzen u. Schleifen! o.L.
1	2	" "	Flacheisen	50 · 10 · 230 " " " "
1	3	" "	"	45 · 16 · 332 kg ausarbeiten!
2	4	" "	Unterlagen	50 · 45 · 16 schleifen!
3	5	" "	Stiftschrauben 7/8"	ganz bearbeiten!
2	6	" "	Sechskantschrauben 3/4"	bearb. n. dänischer Tabelle!
3	7	" "	Muttern 7/8"	" " " "
2	8	" "	Schraube	6 ϕ × 30 lg o.L.

Einschlägige Zeichnungen

Benennung	Auftr. 64224/31	Auftr.	Auftr.
Kessel	62/967		
Rahmen			

A. BORSIG, BERLIN-TEGEL

Mittl. Kessel für Lokomotive

Maßstab 1/1

8015

168

Gepr. Friedrich

Gez.

Berechnungs-Karte No.

Grp.

Datum

Auftrag

Besteller

Auftrag

Bestellerzeichnung

Auftrag

64224 Einzelstücke 77 Stück 3 mal } Schmied n. Zeichn. u. Mod. 1743 f
64081 Zylinderanlage 74 Stück 3 mal }