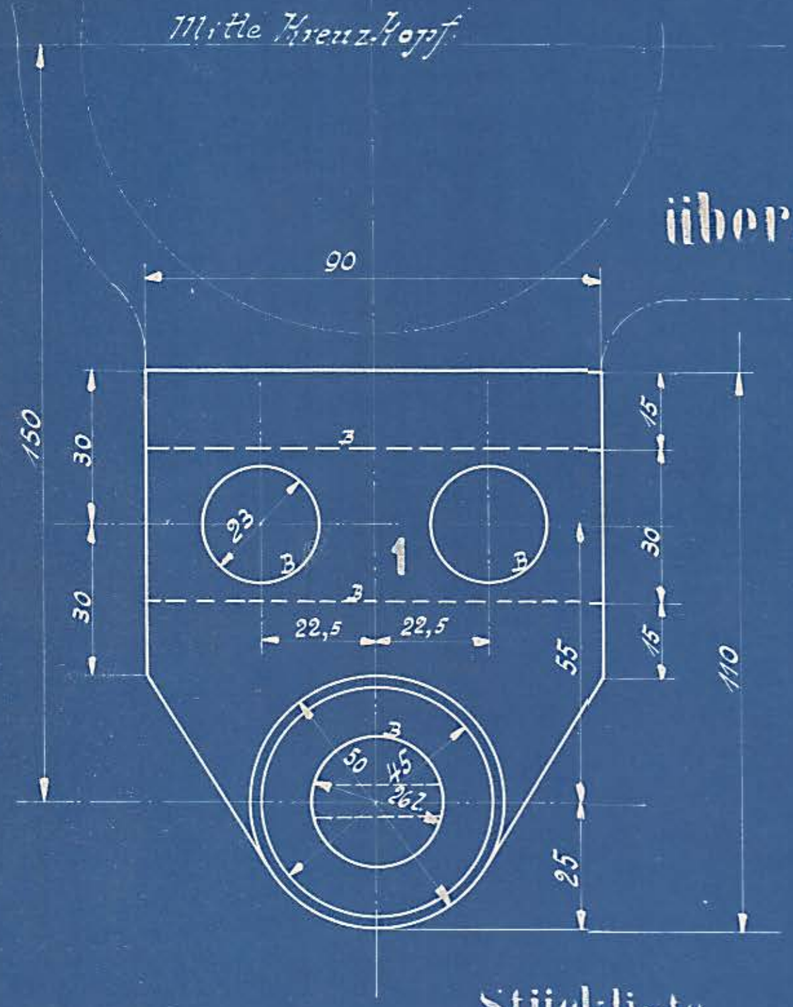
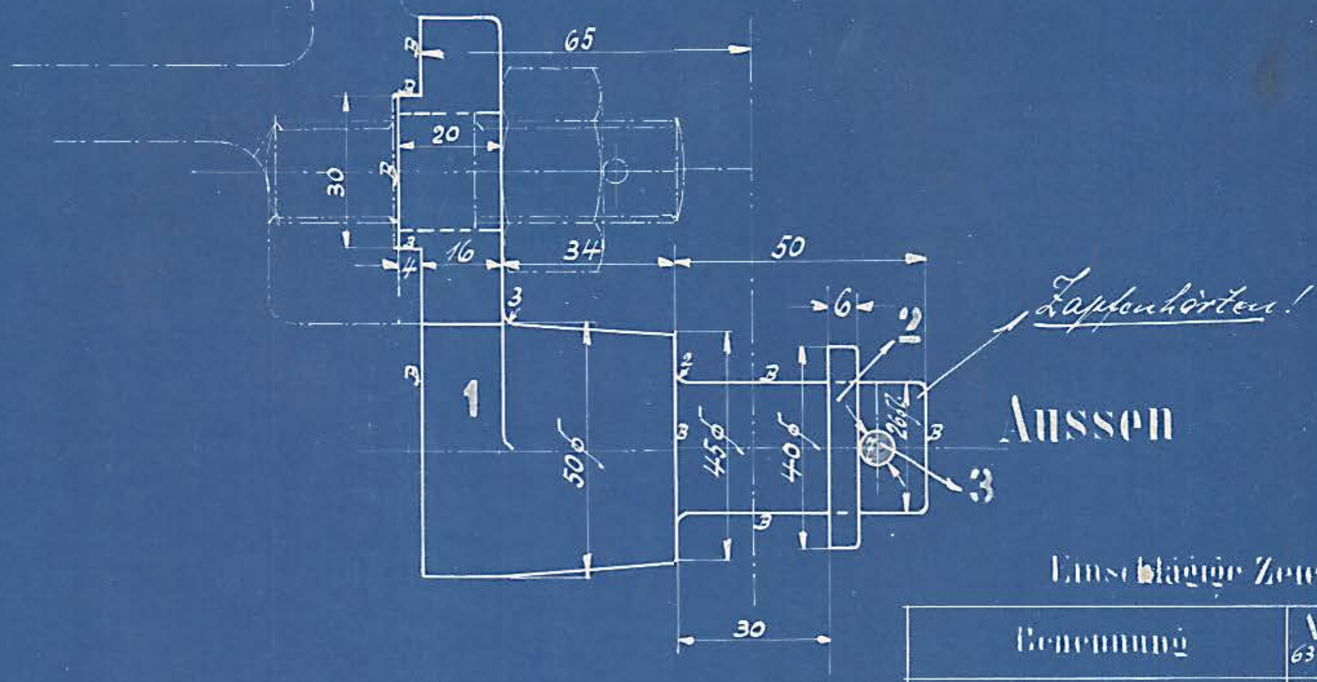


überall bearbeiten

Masse und Gewichte dürfen nicht überschritten werden.



Aussen

Stückliste

Stck	Pos	Mat	Benennung	Bemerkung	Kl	Modell Nº	Modell Bemerkg	Gerechn. Gew. p. Stck
2	1	Fl. E. I	Steuerungsarm Zapfen härten.	ganz bearbeiten.				ca. 1,75 kg.
2	2	" "	Unterlegscheiben	26/40 ø 6 m stark v. Lag.				
2	3	" "	Splinte	7 ø 35 lg. v. Lag.				

Einschlägige Zeichnungen

Benennung	Auftr. 63387	Auftr.	Auftr.
Kreuzkopf-Unterteil	60/944		
Gegenlenker	391/108.		

Berechnungs-Karte	Gez.	Gep.	Gen.
No.	Gep. 7.12.09 Teichmann		O. Müller Gr.

Auftrag	Besteller	Aufgabe	Lok. Nr.	Datum	Auftrag	Besteller	Aufgabe	Datum
63387	Hammel-Aarhus	1 mal	7410 29.12.09 Gr					
64224	Ringkjöbing	3 mal	7716/18 } 21.3.11 Gr					
64981	Ryomgaard	3 mal	7905/07 }					

Steuerungsarm

am Kreuzkopf.

Maßstab 1:1

A. BORSIG, BERLIN.

391

106