

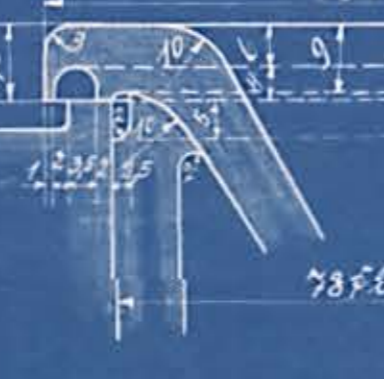
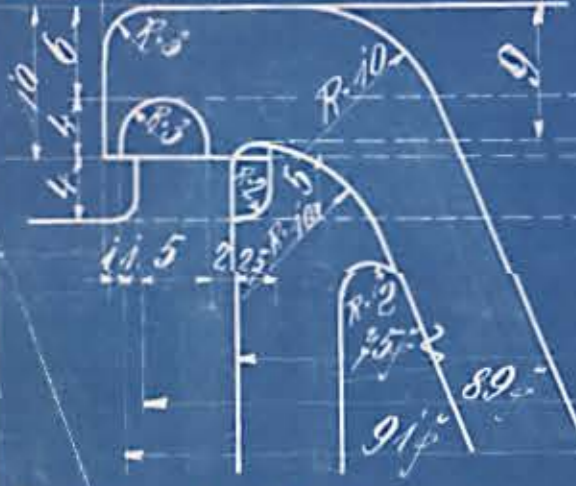
M. 10111  
Radlusssenker

M. 10488  
Gew. Bohrer

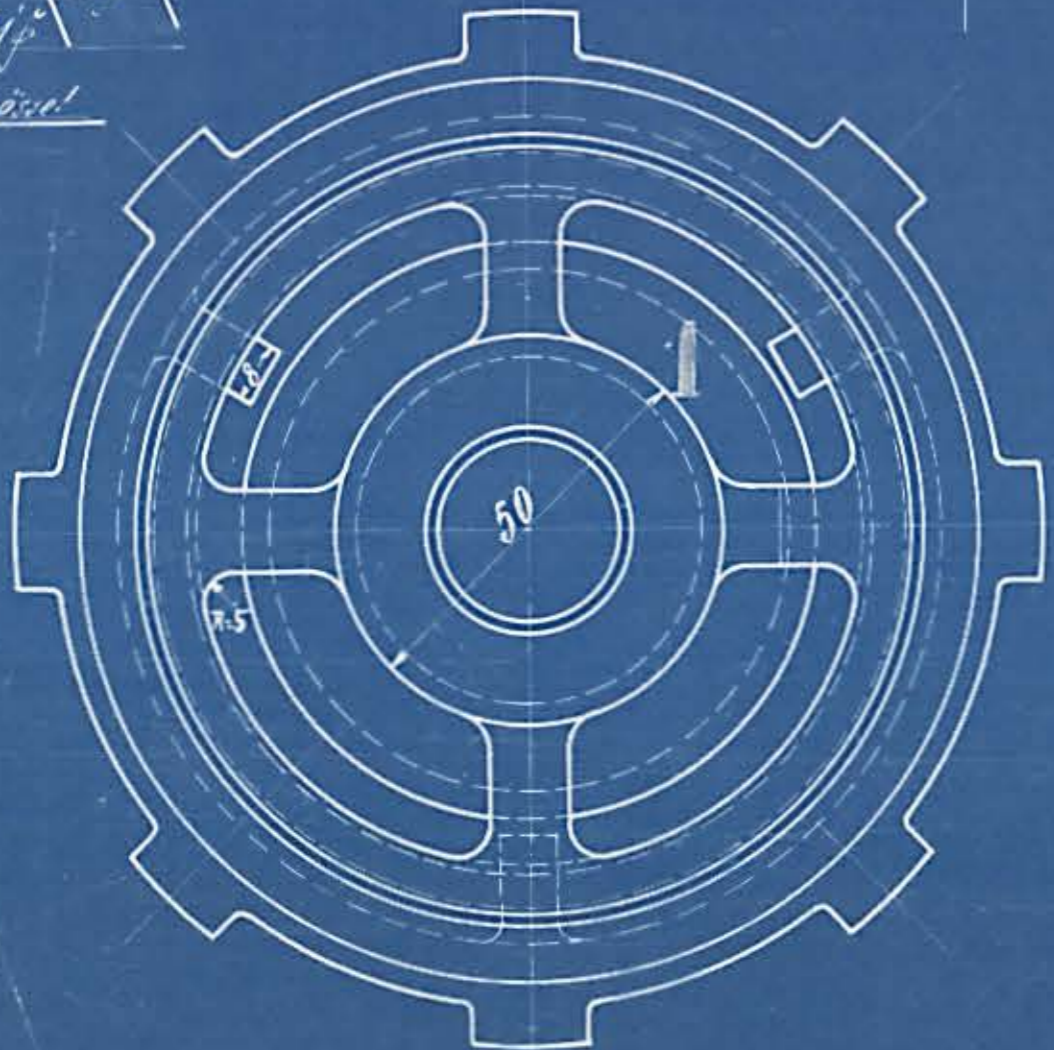
11 Gänge auf 1" lang!

Haar für den Ventiltrieb sind  
genau einzuhalten!

Ans für Ca. 64874



Doppelt natürliche Größe!



### Stückliste

Stk	Pos	Mat	Benennung	Bemerkung	Modell	Spezial	Schmiede
					N <sup>o</sup>	Werkzeug	Schablone
2	1	FG	Ventilgehäuse Obertheil		55453	M.10488	
2	2	"	" hauben	Außen blank schleifen!	55454		
2	3	"	Ventile		55455		
2	4	N. St.	Federn 13"	nach Best. n. Z. 391285			
2	5	N. St.	Druckfedern	eingelassen härten in Öl parieren!			
2	6	"	Druckspindel	ganz bearbeiten			
2	7	"	Mutter 12"	ganz bearbeiten!			
2	8	"	Unterlegscheibe 51x				
2	9	"	Spindel 4 7/8" lang 25 lang				
4	10	"	Federsteller	von Zinnblechen fabrizieren!		M.10111	
2	11	"	Federführung	ganz bearbeiten			
2	12	"	Gegenmutter				
2	13	"	Plättchen	mitlöten			S. 60 54
2	14	"	1. Hebel				
2	15	"	2. Hebel				

### Einschlägige Zeichnungen

Benennung	Antr. 14004	Antr. 64545
Untersatz & Sicherheitsventil	387	380-931
3 Badenpfiche	37	186
Lüftungszuglängen	387	186

Berechnungs-Karte  
 No. 13.8  
 Grp. 110 & 111  
 Gepr. 1/11/11  
 Unters. 1/11/11

Auftrag	Besteller	Aufgabe	Datum	Antrag	Besteller	Datum
64004	Berthelsen	7809 mal	30.10.11	1000	1000	
64224	Ringelböhm	77109 mal	24.10.11	1000	1000	
64981	Freygang	77109 mal	13.11.11	1000	1000	
65525	Tiso	7903 mal		1000	1000	
65881	Bairdel	8054 mal		1000	1000	
66318	Uinzano	8053 mal		1000	1000	

Sicherheitsventil

A. BORSIG BERLIN-TEGEL  
 380  
 930

Malsch. 1:1; 2:1