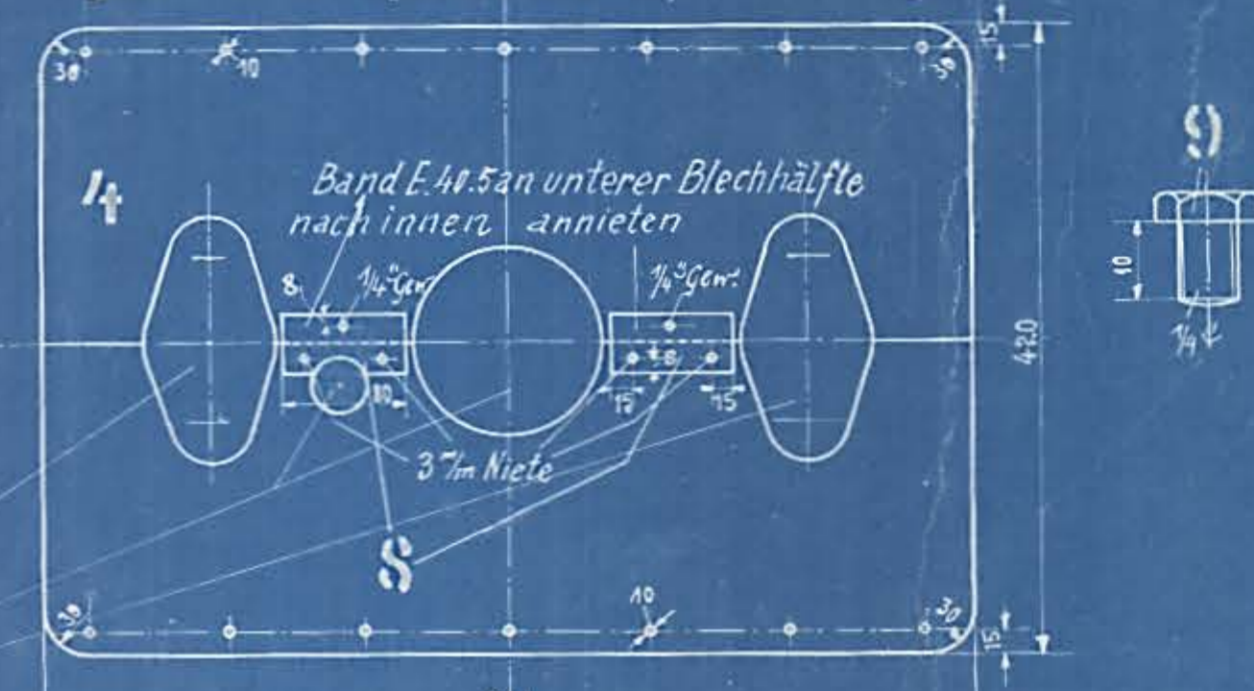


### Stückliste

Stk	Pos	Mat	Benennung	Bemerkung	Geräte- Gew p. Stk
2	1	Fl. E. I	Bleche 1,5 st. 642 ca 1355		
2	2	" "	" " " 551. 638		
4	3	" "	Bleche 2 " 158. 551		
2	4	" "	" 15 " 610. 420 geteilt.		
4	5	" "	Winkelisen	W. E. 20. 20. 3. 551 lg.	
4	7	" "	" "	" " 20. 20. 3. 865 "	
4	8	" "	Bleche	Band E. 40. 5 80 "	
258	9	" "	Kopfschrauben 1/4" 10 lg.	v. L.	
8	10	" "	SE. Niele	37 mm st. v. L.	
2	11	" "	Winkelisen	14. 50. 60. 20 ausm. bestellt.	

fortsetzung der Stückliste siehe unten.  
551 in 5 gleiche Teile à ca 91,6



### Linsenförmige Zeichnungen

Benennung	Ante.	Ante.	Ante.
Cylinder	63387		
Rahmen	60222		
Druckausgleich vorrichtg.	60261		

### Profileisen.

Lfd. Nr.	Profil	Bemerk.
ca 395	W. E. 20. 3	
ca 016	B. E. 40. 5	

### Schlüsseltabelle.

Stück	Nummer
1	14 <sup>U</sup>

2	12	K.	Kappen	140 st. ca 120 lg. anpassen
2	13	F. II	Bleche	170 st. 1 1/2 st.

A. BORSIG BERLIN  
**377**  
607

Cylinderverkleidung.

Maßstab 1:5:1:1

Datum	Auftrag	Besteller

Besteller: *Dr. H. G. ...*  
 Auftrag: *3387 Hammerl. ...*  
 Datum: *1.1.10*