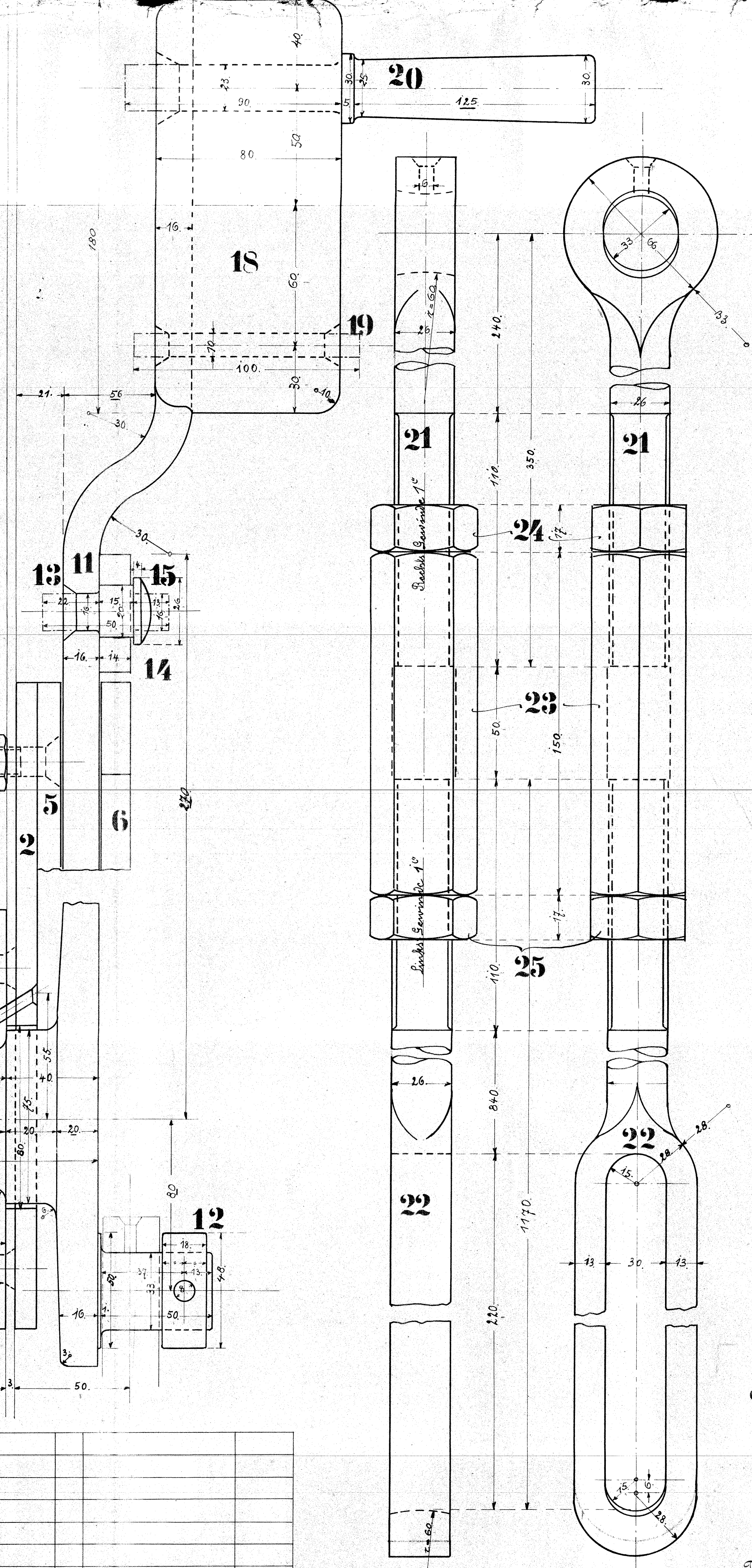
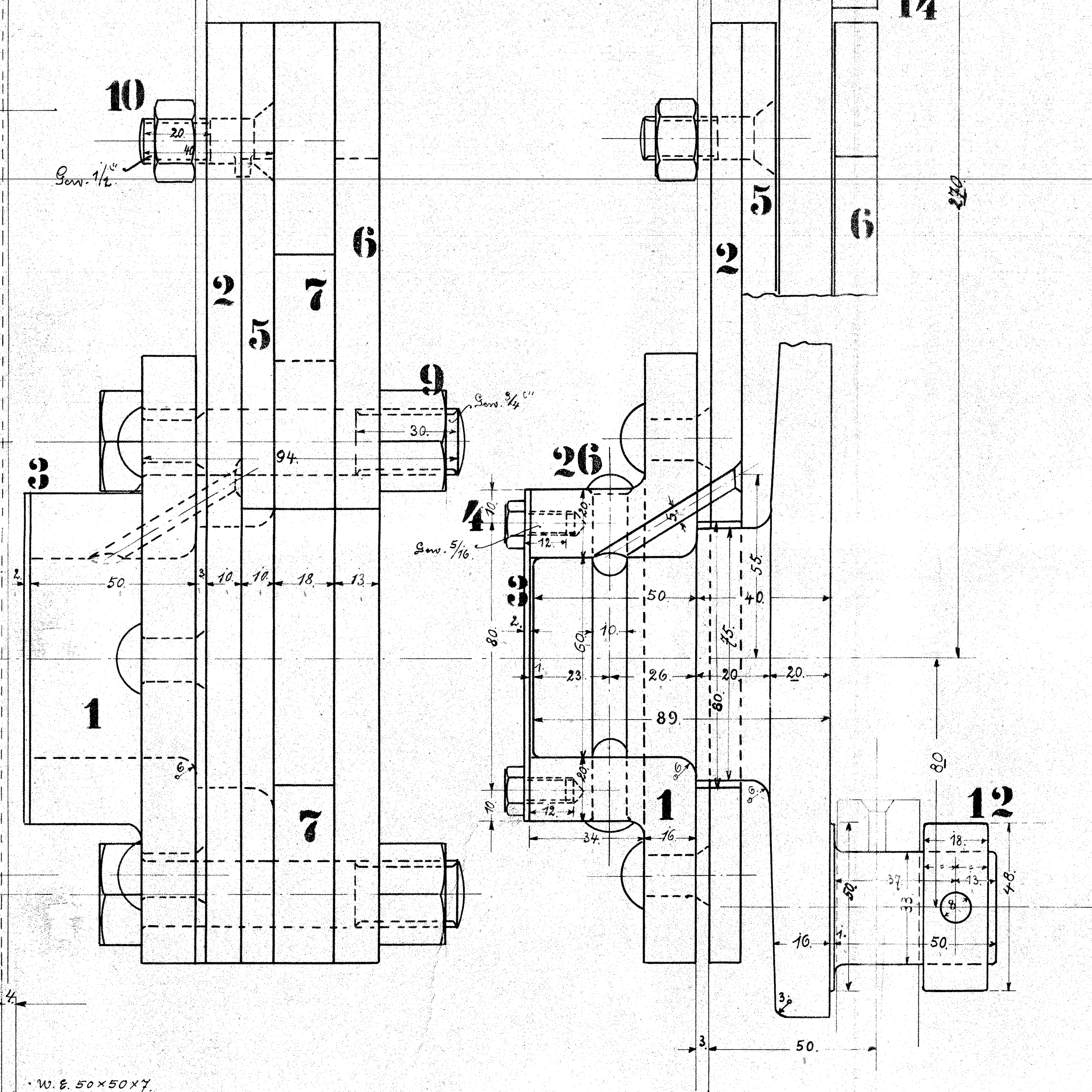
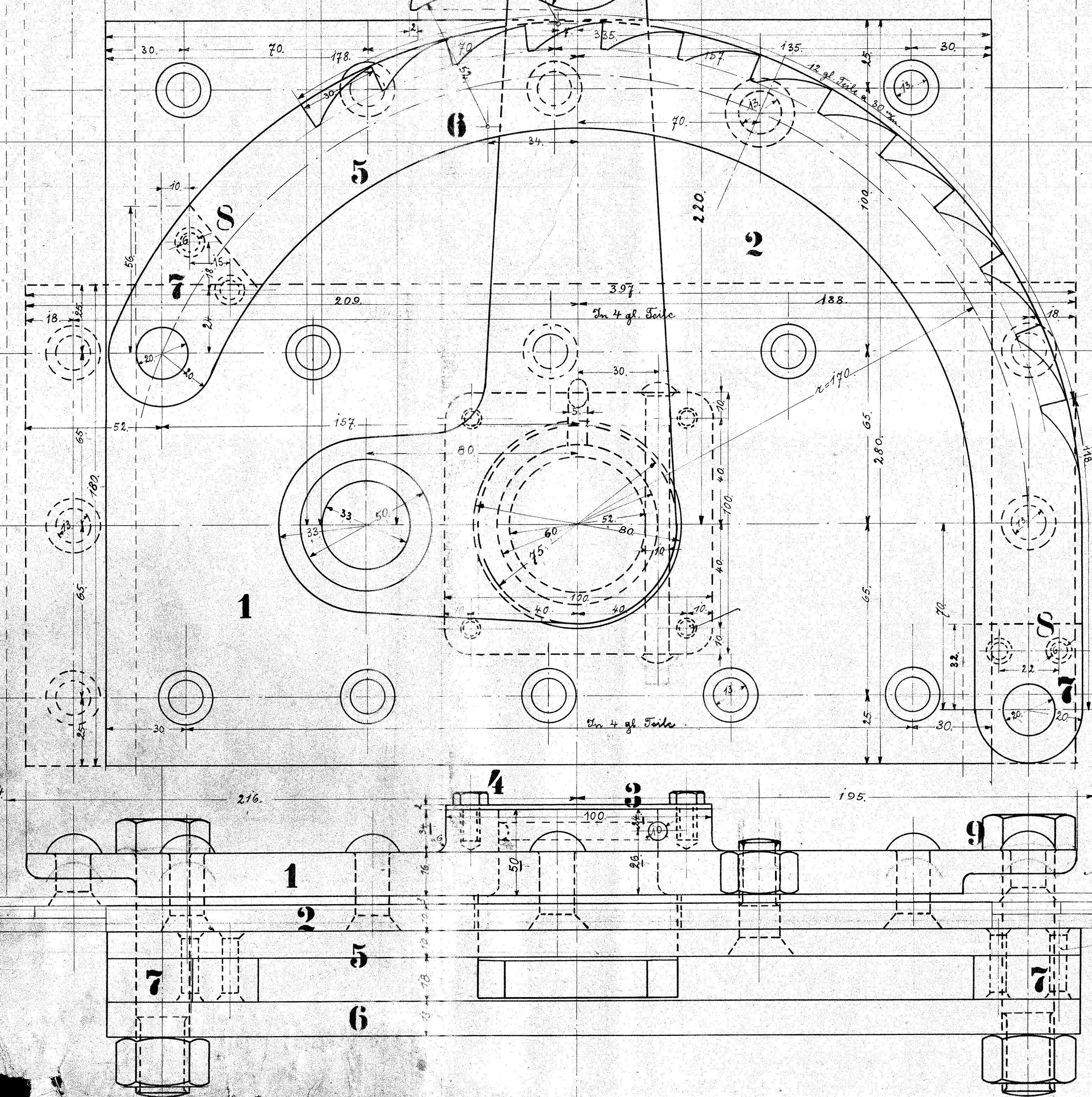
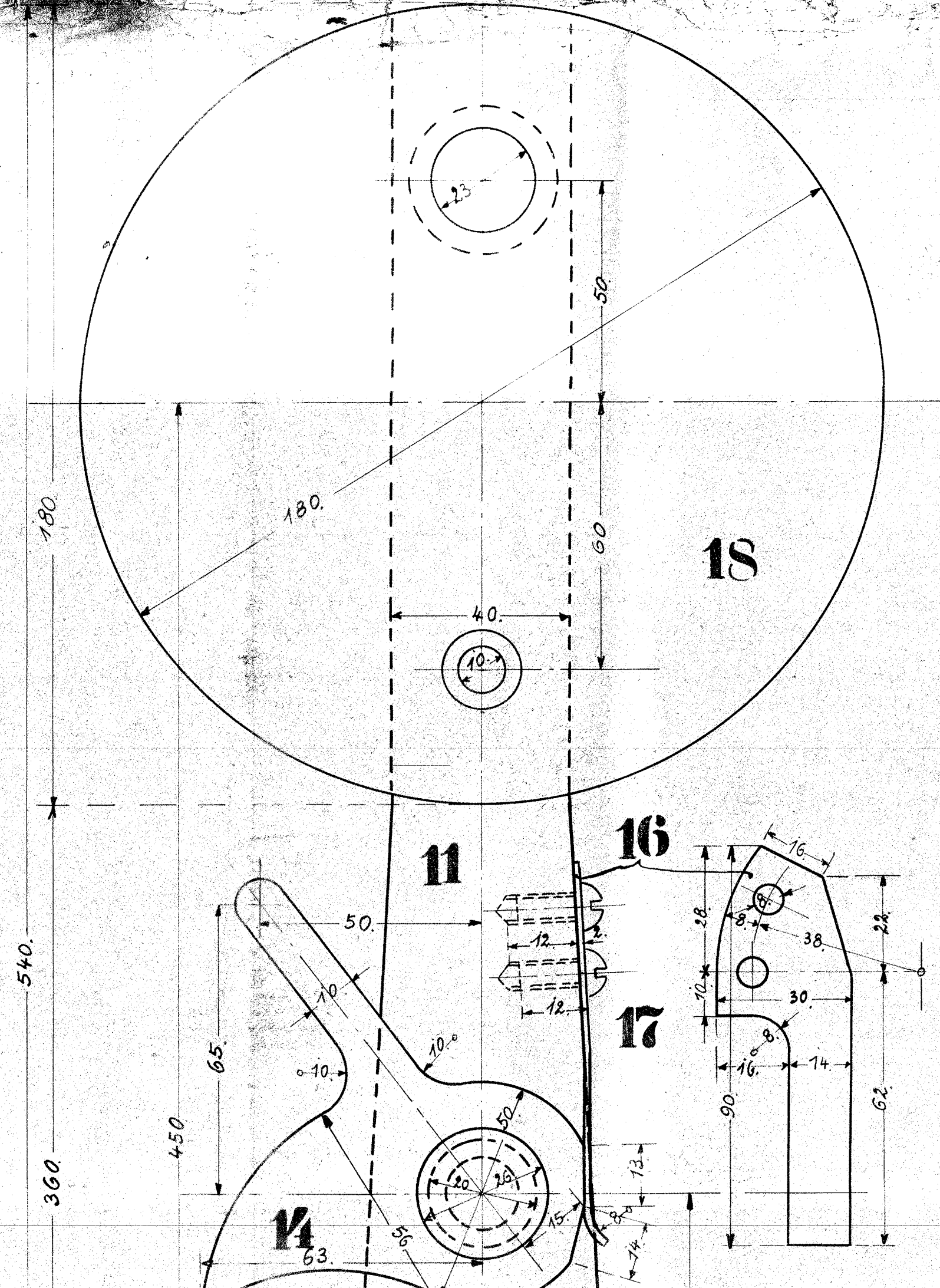


Ausführung für eine Lokomotive.

Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Dimensionen und Modellzeichen	Fertig-Gewicht kg:
1	Verstärkungsplatte innen	1	St. E.			
1	Verstärkungsplatte außen	2	"			
1	Abstreifblech	3	"			
4	Wingbolzen 5/8"	4	"			
1	Feder	5	St.			
1	Zugbolzen	6	"			
2	Ausblagscheibe	7	"			
2	Scheibe	8	"			
2	Schrauben mit Mutter 3/4"	9	St. E.			
1	" mit Mutter 1/2"	10	"			
1	Wingbolzen	11	"			
1	Spindel mit Splint	12	"			
1	Winkelblech	13	"			
1	Winkelblech	14	"			
1	Winkelblech	15	"			
1	Winkelblech	16	"			
1	Feder	17	St.			
2	Schrauben 5/8"	18	St. E.			
1	Scheibe	19	St. E.			
1	Winkelblech	20	St. E.			
1	Handgriff	21	"			
1	obere Zugstange	22	"			
1	untere "	23	"			

Federzeichnung siehe unten.



1	Spannschleife	24	St. E.			
1	Mutter 1" rechts Sen.	25	"			
1	" 1" links Sen.	26	"			
1	Winkelblech	27	"			

Bremsbock mit Winghebel & vert. Zugstange
 zu den 2 Stück 1C (1/2) Eisendampf-Tand-Lokomotive
 für die Ostjællandske Eisenbahn, Kopenhagen.
 Fabrik- Nr. 10034/32. Zeich. Nr. 259.