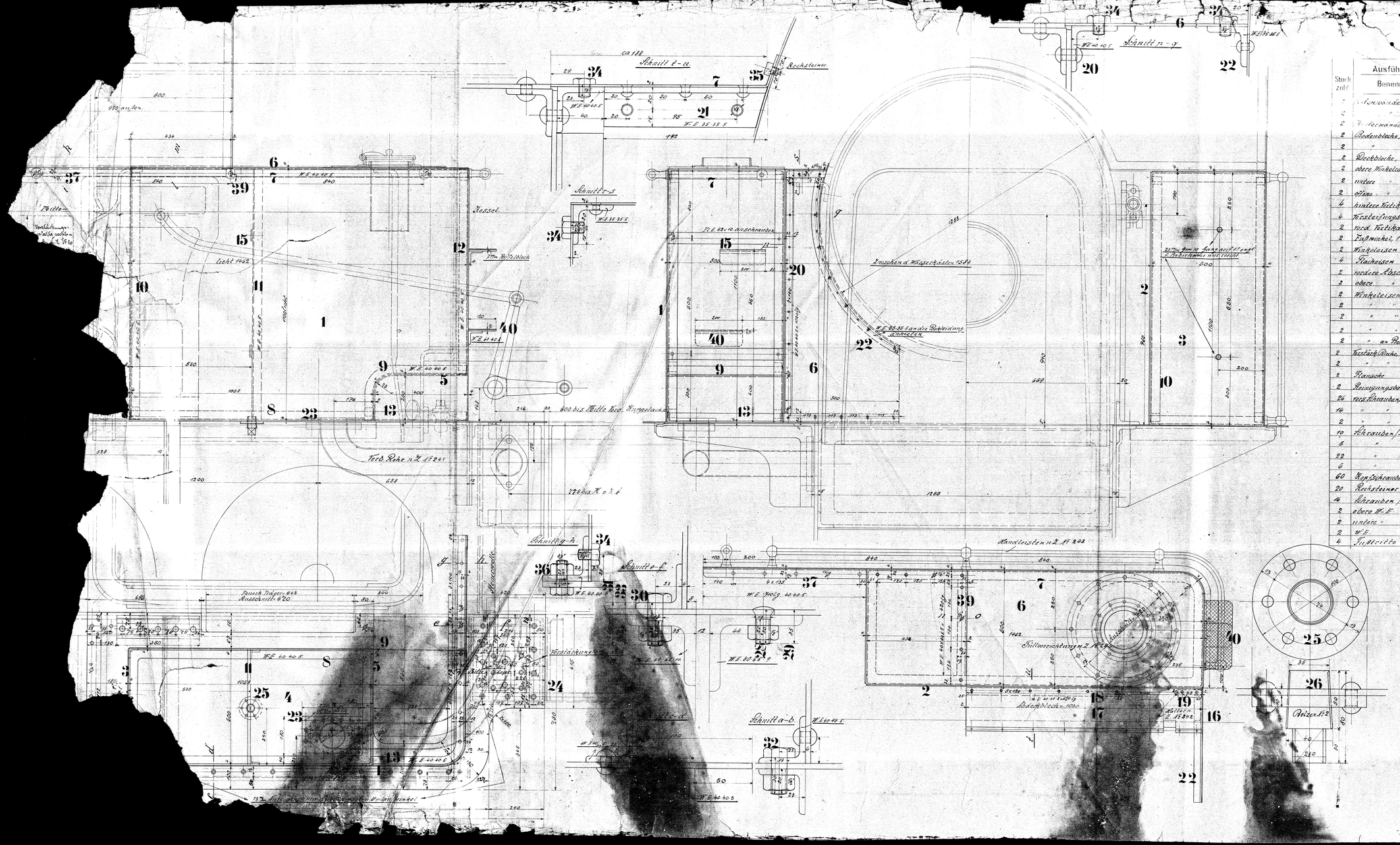

Stückzahl	Ausführung für eine Lokomotive: Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Material-Bestellung für eine Lokomotive: Gewicht	Dimensionen und Modellzeichen	Fertiggewicht kg
2	Seitenwände 1r. 1l.	1	Fl. E				
2	" " "	2	"				
2	Hintermände " "	3	"				
2	Bodenbleche " "	4	"				
2	"	5	"				
2	Deckbleche, 1r. 1l.	6	"				
2	obere Winkelrahmen, 1r. 1l.	7	"				
2	untere " "	8	"				
2	offene " " 1r. 1l.	9	"				
4	hintere Vertikalw. 2r. 2l.	10	"				
4	Versteifungsw. 1r. 1l.	11	"				
2	vord. Vertikalw.	12	"				
2	Fußwinkel, 1r. 1l.	13	"				
2	Winkeleisen	14	"				
4	Flacheisen	15	"				
2	vordere Abschlußbleche	16	"				
2	obere " "	17	"				
2	Winkeleisen	18	"				
2	" "	19	"				
2	" "	20	"				
2	" " 1r. 1l.	21	"				
2	" an Pickl. 1r. 1l.	22	"				
2	Verstärk. Bleche, 1r. 1l.	23	"				
2	" "	24	"				
2	Flansche	25	"				
2	Reinigungsbolzen Nr. 2	26	"				
26	vers. Schrauben/Muttern	27	"				
14	" " "	28	"				
2	" " "	29	"				
10	Schrauben/Muttern	30	"				
6	" "	31	"				
22	" "	32	"				
6	" "	33	"				
60	Kopfschrauben	34	"				
20	Rechsteiner Schrbn.	35	"				
16	Schrauben/Muttern	36	"				
2	obere W-E	37	"				
2	untere "	38	"				
2	W.E.	39	"				
4	Fußtritte	40	"				

Seitliche Wasserkasten

zu d. 1C. Heißdampf-Tender-Lok. Fabr. Nr. 10031/32

für die Ostpaellandske Eisenb. Kopenhagen

Z. Nr. 237.