



Schrauben u. Mutttern v. dän. Tabelle.

Ausführung für eine Lokomotive.				Material	Dimensionen und Modellzeichen	Fertig-Gewicht kg.
Stückzahl	Benennung	Nummer	Bemerkung			
2	Böden	1	Fl. e.			
2	Seitenwände	2	"			
2	20 x 60 x 60 x 8 1. d. d. r. d. d. d.	3	"			
2	" 50 x 50 x 7 1. d. d. d. d.	4	"			
2	" " " "	5	"			
2	" " " "	6	"			
2	" " " "	7	"			
2	" " " "	8	"			
2	Flappen	9	"			
4	Bohrere	10	"			
8	3/8" Schrauben	11	"			
4	Porreiber	12	"			
4	Lappen	13	"			
4	Schrauben	14	"			
4	Schrauben	15	"			
4	Lappen	16	"			
4	Lappen	17	"			
10	3/8" Schrauben	18	"			
4	Schrauben	19	"			
10	Mutttern 3/8"	20	"			
8	Mutttern 3/8"	21	"			

HENSCHEL & SOHN
CASSEL

Werkzeugkasten
zu den 10 Heißdampf-Tender-Lokomotiven
für die Ostj. dän. Eisenbahn, Kopenhagen.
Fabrik-Nr. 10031-32
Zeichnung Nr. 220