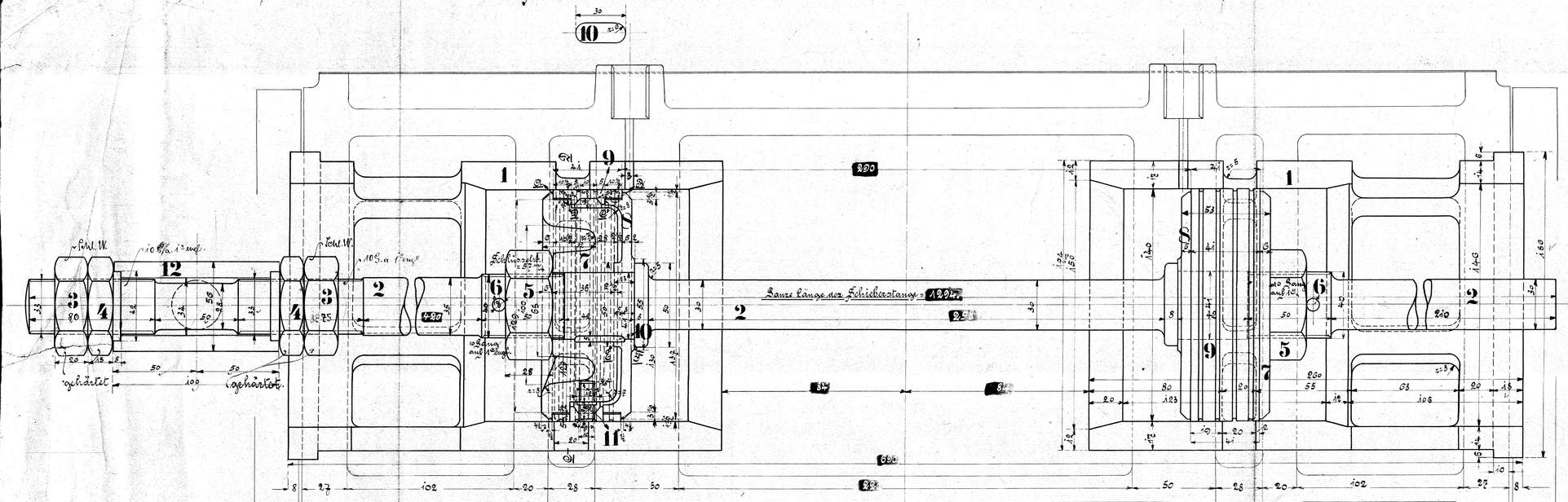
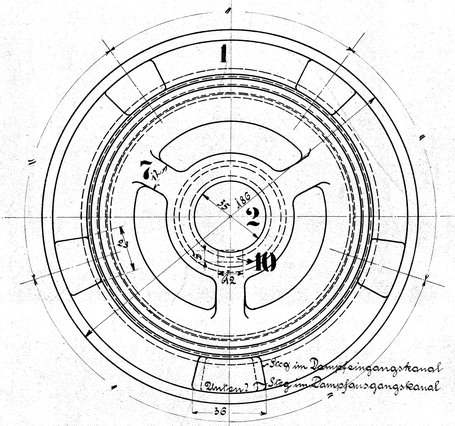
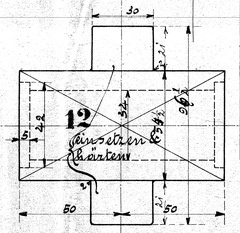




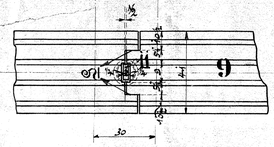
Schnitt C – D.

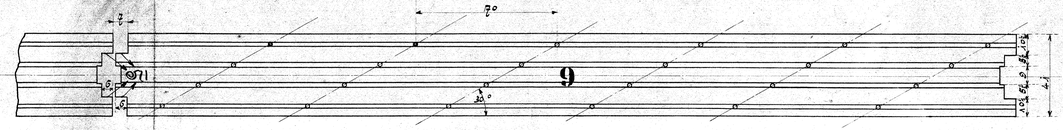
Bemerkung:

Die Flächen A, B, C, D, E, F sind zu schleifen. Die Flächen L müssen sauber anliegen und mit den Ringflächen C & D genau in einer Ebene liegen. Die Flächen C & D müssen deshalb fertig gedreht sein, bevor der Ring aufgeschnitten wird. Schraube, Schnittfugen, Feder & breiter Steg in der Buchse müssen genau nach unten stehen.



Dichtungsring im gespannten Zustand.



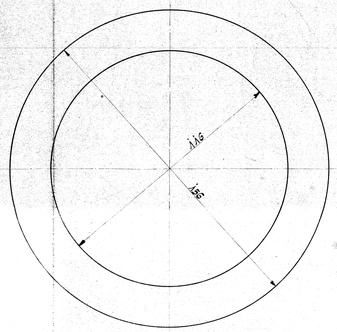


Dichtungsring abgewickelt.

Fuge wenn Dichtungsring entspannt.

Anordnung der Löcher.

Dichtungsring unbearbeitet.



Ausführung für eine Lokomotive.					Material-Bestellung für eine Lokomotive		Fertig-Gewicht
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Zeichen-Nr.	Dimensionen und Modellzeichen	kg:
4	Büchsen	1	L. – E.			Modell neu	
2	Schieberstangen	2	Fl. – E.				
4	Muttern m. Gew. 10 Lang auf 1 Engl.	3	" "				
4	Gegenmuttern " " " " "	4	" "				
4	Muttern " " " "	5	" "				
4	Splinte	6	" "				
4	Kolbenkörper	7	G. E.			Modell neu	
4	Deckel	8	Stahl				
4	Federnde Ringe	9	L. – E.				
4	Federn	10	Fl. – E.				
4	Schrauben	11	" "				
2	Gelenkstücke	12	" "				

Kolbenschieber.

zu der 1 C Tender-Lokomotive

für die Ostzaellandske-Eisenbahn.

Fabrik-Nr. 1001 1/32.

14.7.10 74

Zeichn. Nr. 201.