Ausführung für eine Lokomotive.

Stück-zahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Nacharbeit	Dimensionen und Modellzeichen
2	Kuppelstangen vorne	1	St.			
2	" hinten	2	"			
2	Lagerschalen vorne	3	Br. Gg.			
2	" "	4	"			
2	" in der Mitte	5	"			
2	" hinten	6	"			
2	" "	7	"			
4	Keile vorn und hinten	8	St.			
2	" in der Mitte	9	"			
4	Schrauben 3/4"	10	St. G.			
4	Muttern mit 3/4" Gewinde	11	"			
4	Gegenmuttern mit 3/4" Gewinde	12	"			
2	Schrauben 3/8"	13	"			
2	Muttern mit 3/8" Gewinde	14	"			
2	Gegenmuttern mit 3/8" Gewinde	15	"			
2	Schmiergefäßdeckel	16	Br. Gg.			
2	" "	17	"			
24	Kurbelschrauben	18	St. G.			
24	Splinte	19	"			

Material-Verteilung für eine Lok.

Stück-zahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Nacharbeit	Dimensionen und Modellzeichen
2	Stangen	20	St. G.			
2	Lieferungen	21	"			
2	runde Ringe in der Mitte gerillt	22	St.			
2	Unterlegscheiben	23	St. G.			
2	Muttern	24	"			
2	Splinte	25	"			
6	Verschlußpfropfen	26	Br. Gg.			
2	Lagerschalen in der Mitte	27	"			
6	Federn	28	St.			

Rechte Seite außen!

Vorarbeiten u. Muttern in dänischen Fab.

Kuppelstangen

für Dr. gek. Heißdampf-Personenlokomotive

für die Holzachtalbahn Eisenbahn

Gebr. Sch. 10031-32. Zeichn. Nr. 196