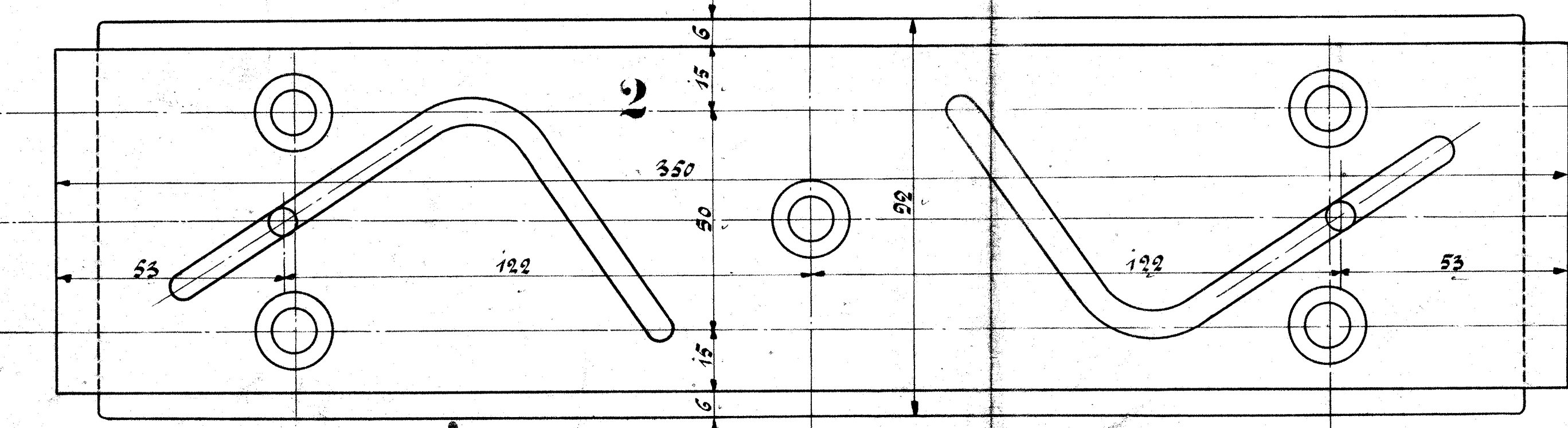


Ausführung für eine Lokomotive

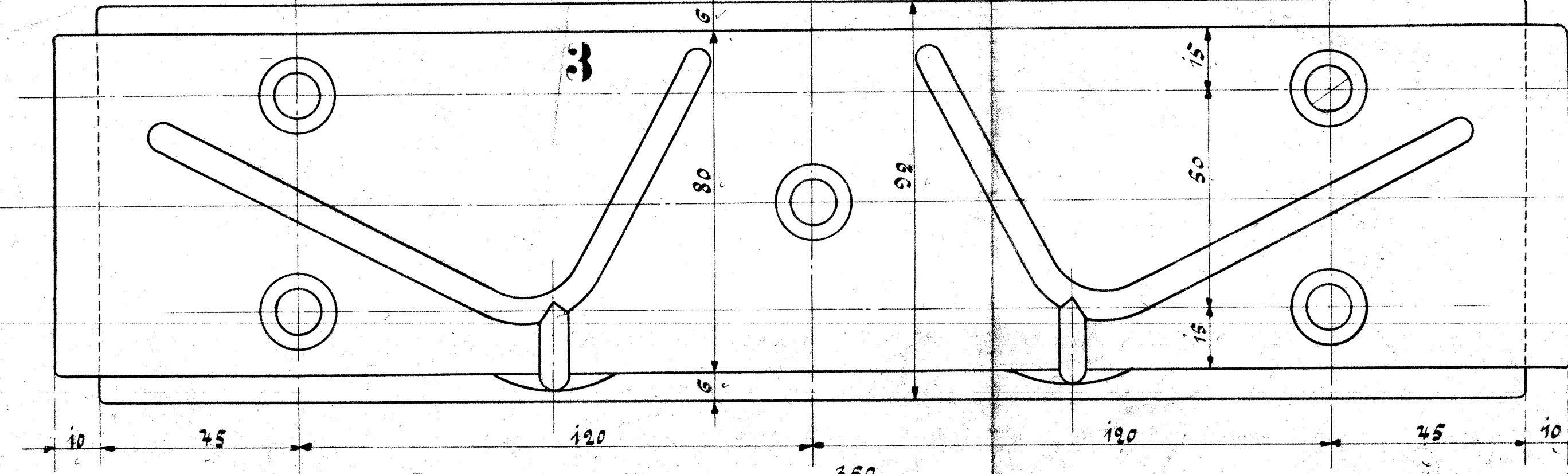
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Materialbestellung	Bestellungsnummer und Maßstabzeichen
2	Kreuzkopfkörper (ist rechts ist links)	11	St.			auswärts bestellt
2	Stützboden oben	12	St.			
2	" unten	13	St.			
2	Arbeitsbohle	14	St.			
20	verschraubte Kapselbohlen 3/8"	15	St.			
10	verschraubte Holzbohlen 3/8"	16	St.			
10	Stülpbohlen mit 3/8" Gew.	17	St.			
2	Schmiergefäßbohle	18	St.			
2	"	19	St.			
20	Kapselbohlen 3/8"	20	St.			
4	Schrauben	21	St.			
1	Schrauben 1/2"	22	St.			
1	eingesenkte Stifte	23	St.			
10	Splinte	24	St.			
2	Schmiergefäßbohle	25	St.			
2	Schmiergefäßbohle	26	St.			
2	Stifte	27	St.			
2	Schmierbohlen	28	St.			
2	Kreuzkopfbohlen	29	St.			
2	Holzbohlenbohlen	30	St.			
2	Ringe, aufgeschliffen	31	St.			
2	Bohlen	32	St.			
2	Bohlen	33	St.			
2	Splinte	34	St.			
2	Splintebohlen	35	St.			
2	Bohlen	36	St.			
2	Bohlen	37	St.			
2	Splinte	38	St.			
2	"	39	St.			
2	"	40	St.			

Schrauben und Dünnblech nach dänischer Tabelle.

Oberer Gleitbohlen von unten gesehen



Unterer Gleitbohlen von oben gesehen



Kreuzkopf
zu der C (22) Stahl-Dampf-Kolben-Lokomotive
für die Ostjællandske-Eisenbahn
Fabr. Nr. 1001/3
Zeichnung Nr. 112