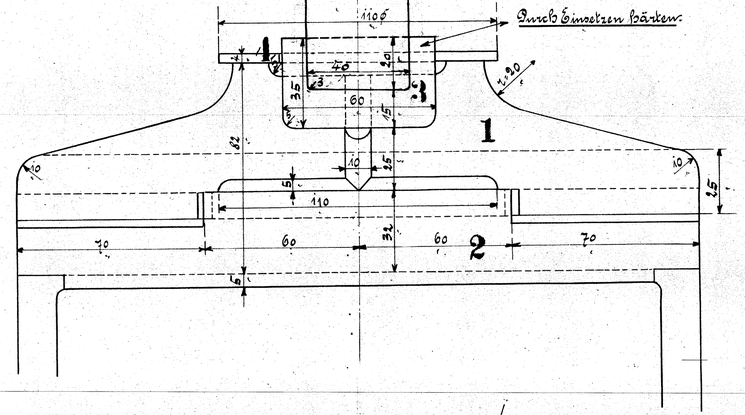
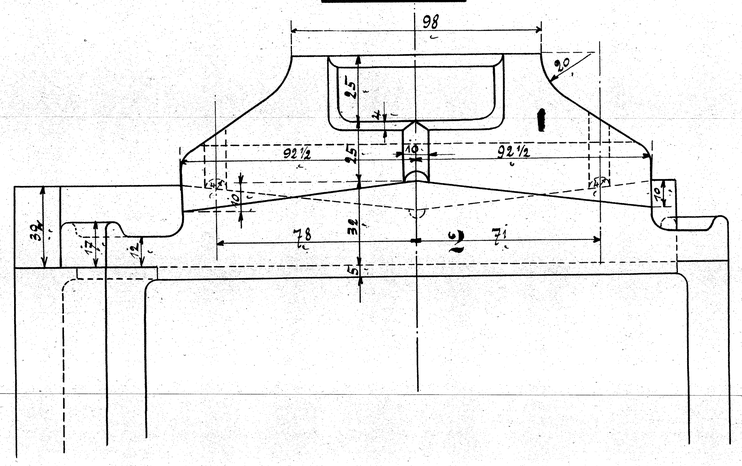
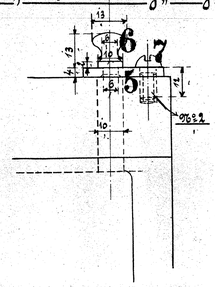
Schnitt A-B.

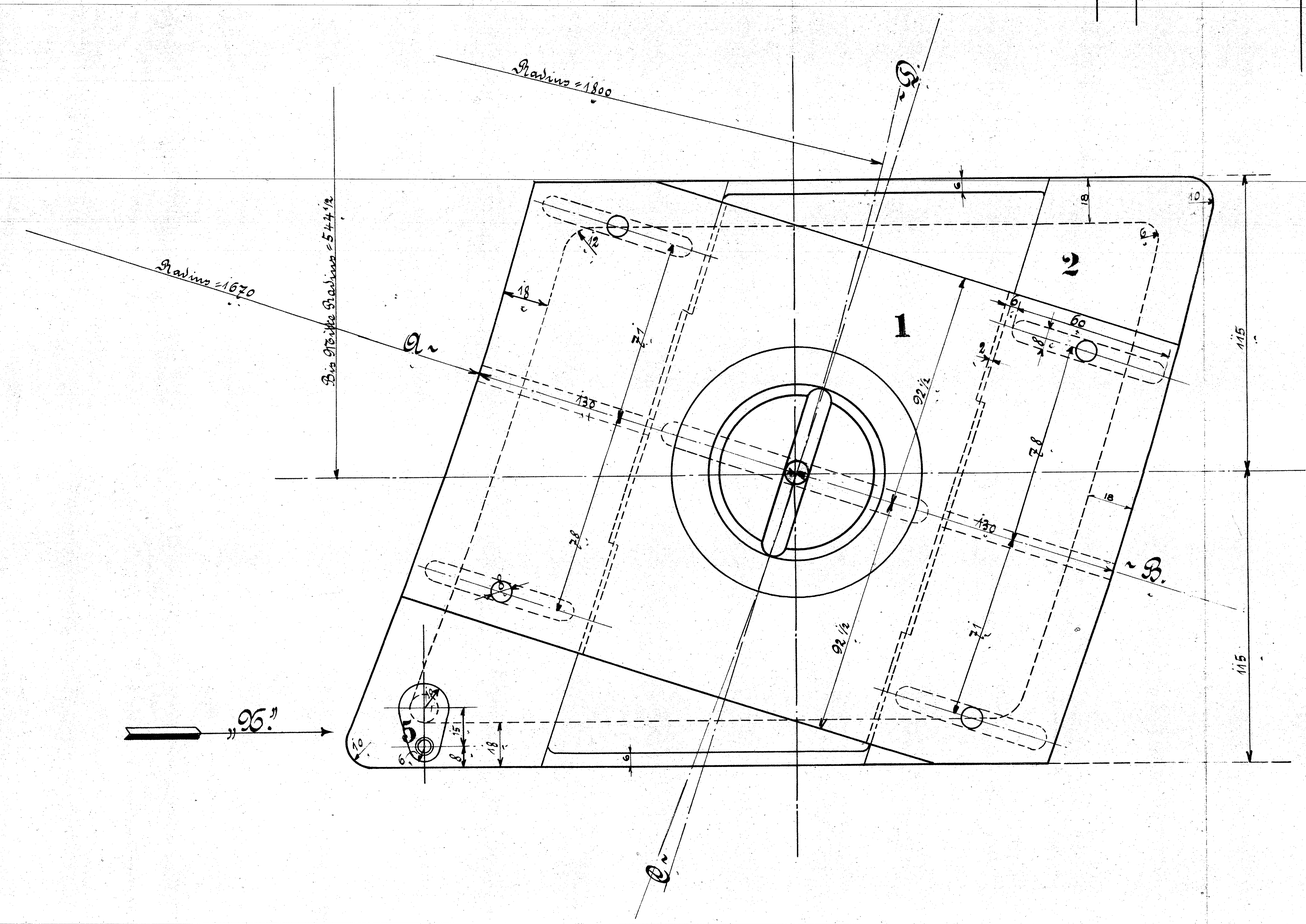


Schnitt C-D.



In Pfeilrichtung „X" gesehen.





Ausführung für eine Lokomotive.					Material-Bestellung für eine Lokomotive		Fertig-Gewicht
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Zoll-Pfd.	Dimensionen und Modellzeichen	kg:
2.	Rückstellplatten Oberteil 1 rechts u. 1 links Unterteil	1 2	R. G.				
2.	Rückstellplatten 1 rechts 1 links	2	St. G.				
2.	Drehplatten	3	Fl. E.				
2.	Deckel	4	Fl. E.				
2	Schmierkastendeckel	5	„ „				
2	Knopf dazu	6	„ „				
2	Schrauben	7	„ „				

Rückstellanordnung

zu den 1 C - 3/4 gekuppelten Heißdampf-Tender-Lokomotiven

für die Ostasiatische Eisenbahn, Kopenhagen.

Fabrik No. 10031 u. 32.

Zeichnung No. 139

ver. C. d. 13. 6. 10
Eisen