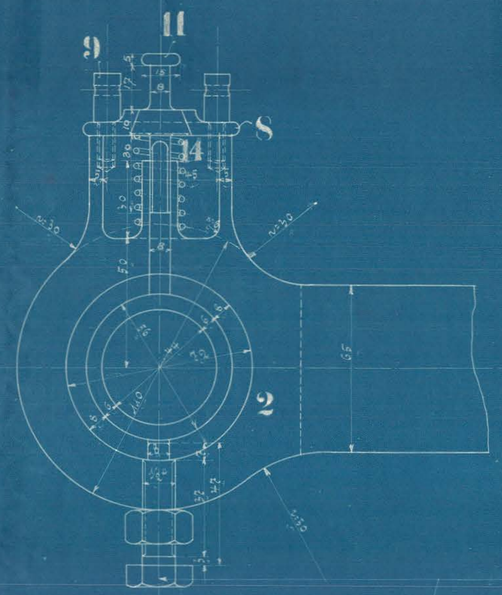
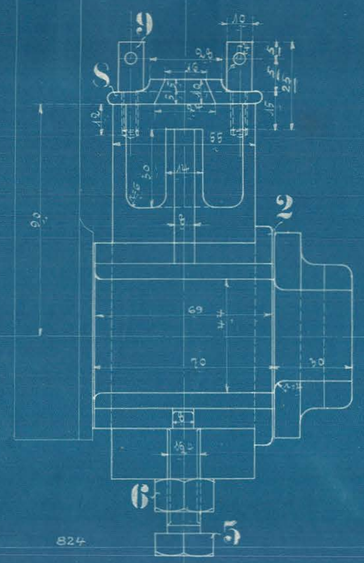
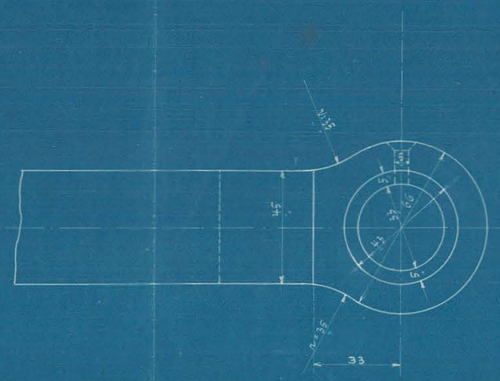
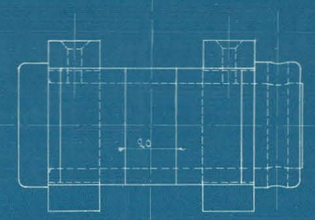




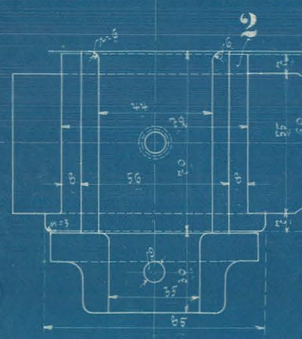


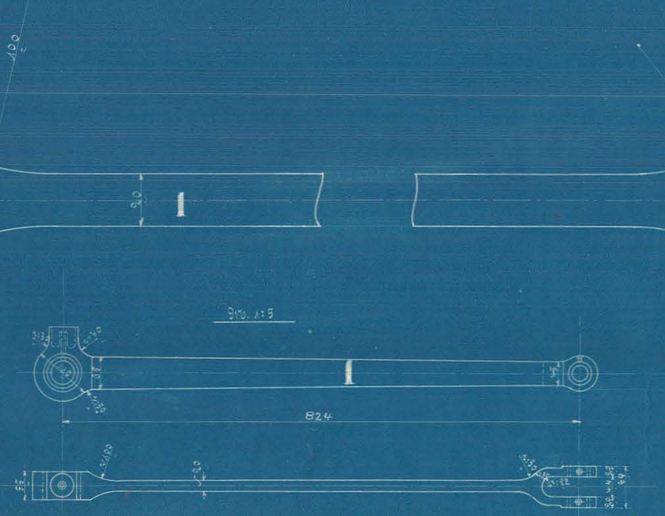


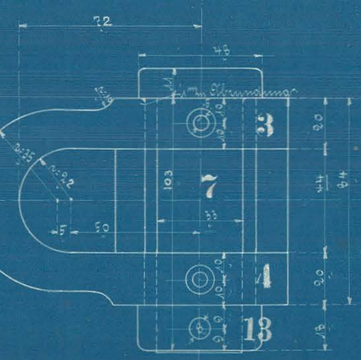
Rechte Excenterstange ist gezeichnet.

Einführung für eine Lokomotive				Prod. Herstellung für eine Lok.	
Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Nr. dem Bog.	Dimensionen u. Modellzeichen
2 Excenterstangen	1	Fl. C.			
2 Büchsen	2	R. S.			
2 "	3	Fl. C.			
2 Büchsen	4	" "			
2 Schrauben ⅞" mit Einsatz	5	Fl. C.			
2 Muttern mit ⅞" Gewinde	6	" "			
2 Bolzen	7	" "			
2 Schmiergefäßdeckel	8	R. Cy.			
6 Kopfschrauben	9	Fl. C.			
14 Splinte	10	" "			
2 Verschlußstöpsel	11	" "			
2 Splinte	12	" "			
2 Splintringe	13	"			
2 Federn	14	St.			

Bolzen und Büchsen durch Einsetzen härten







Excenterstange
an der 1-C" Heißdampflokomotive
für die Ostsjaellandske Eisenbahn.

rev. C. L. 22.7.10
Ewson

Fabr.-Nr. 1003/32. Zeichn.-Nr. 240