Anzahl am Bügel für Zug zur Schmier-
pumpe nur an Spitze links: Seite.

Durch Einölen härten.

Schnitt Mo-Bb.

Schlüsselw. 80 Mm.

10 Bolzen 1" engl.

Ausführung für eine Lokomotive.

Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung
2	Kulissen 1 rechts 1 links	1	Fl.-E.	
2	Bügel 1 Stück links 1 " rechts	2	" "	
2	Steine	3	" "	
2	Muttern	4	" "	
2	Splinte	5	" "	
8	versenkte Schrauben	6	" "	
8	Muttern	7	" "	
8	Splinte	8	" "	
8	Entlastungsringe	9	" "	
2	Schmiergefäßsockel	10	R.-E.	
2	Verschlußstifte	11	" "	
2	Federn	12	Fk.	
8	Schrauben 1/4" engl.	13	Fl. E.	
4	Splinte	14	" "	
2	Büchsen	15	" "	

Material-Bestellung für eine Lokomotive

Dimensionen und Modellzeichen	kg:

Fertig-Gewicht

Kulissen und Steine, Nillen an den Lagerstellen, Bolzen und Stiften durch Einölen härten.

Kulissen.

zu der „1 C" Tender-Lokomotive

für die Ostrau-Oderberger Eisenbahn.

Fabrik-Nr 1003 i/32.

Zeichn. Nr 207.