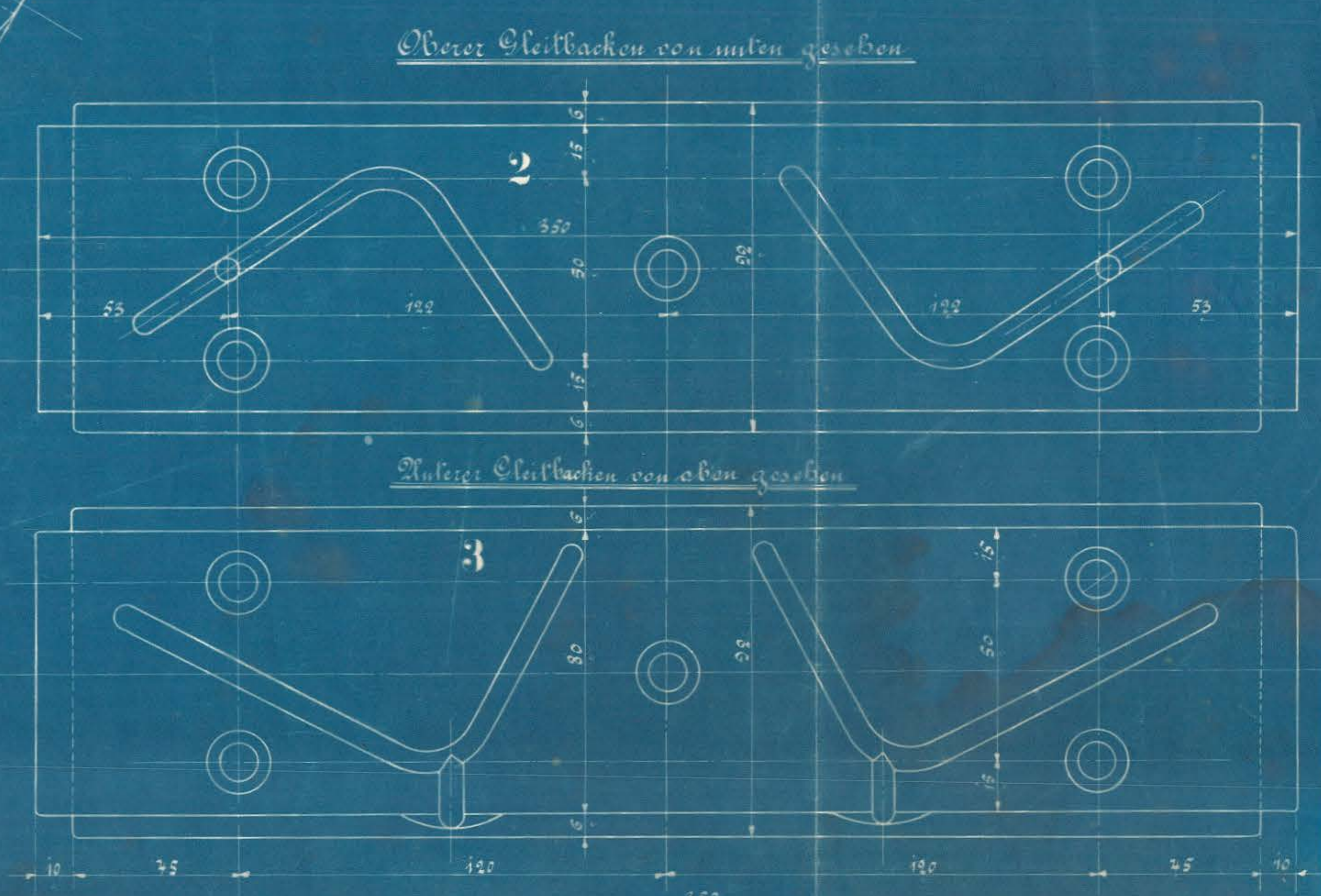


Ausführung für eine Lokomotive

Stückzahl	Bezeichnung	Nummer	Material	Bemerkung	Stärke	Materialbestimmung für die Schweißung
2	Strenzkopfkörper	11	St.	100 mm	12	auswärts bestellt
2	Streitflächen oben	12	St.			
2	" unten	13	St.			
2	Streisenscheibe	14	St.			
2	verschraubte Streitflächen	15	St.			
10	verschraubte Schrauben	16	St.			
2	Strenk mit 35° Gew.	17	St.			
2	Schmiesgeschloß	18	St.			
2	" "	19	St.			
2	Schraubenschrauben	20	St.			
2	Schrauben	21	St.			
2	Schrauben	22	St.			
2	eingewinkelte Stifte	23	St.			
10	Stifte	24	St.			
2	Schmiesgeschloß	25	St.			
2	Schmiesgeschloß	26	St.			
2	Schmiesgeschloß	27	St.			
2	Schmiesgeschloß	28	St.			
2	Schmiesgeschloß	29	St.			
2	Schmiesgeschloß	30	St.			
2	Schmiesgeschloß	31	St.			
2	Schmiesgeschloß	32	St.			
2	Schmiesgeschloß	33	St.			
2	Schmiesgeschloß	34	St.			
2	Schmiesgeschloß	35	St.			
2	Schmiesgeschloß	36	St.			
2	Schmiesgeschloß	37	St.			
2	Schmiesgeschloß	38	St.			
2	Schmiesgeschloß	39	St.			
2	Schmiesgeschloß	40	St.			

Schrauben und Nieten nach dänischer Tabelle.



Strenzkopf
 zu der C. (Zug) Dampf-Sonder-Lokomotive
 für die Ostjälländische Eisenbahn.
 Fabr. No. 10031/32. Zeichnung No. 112