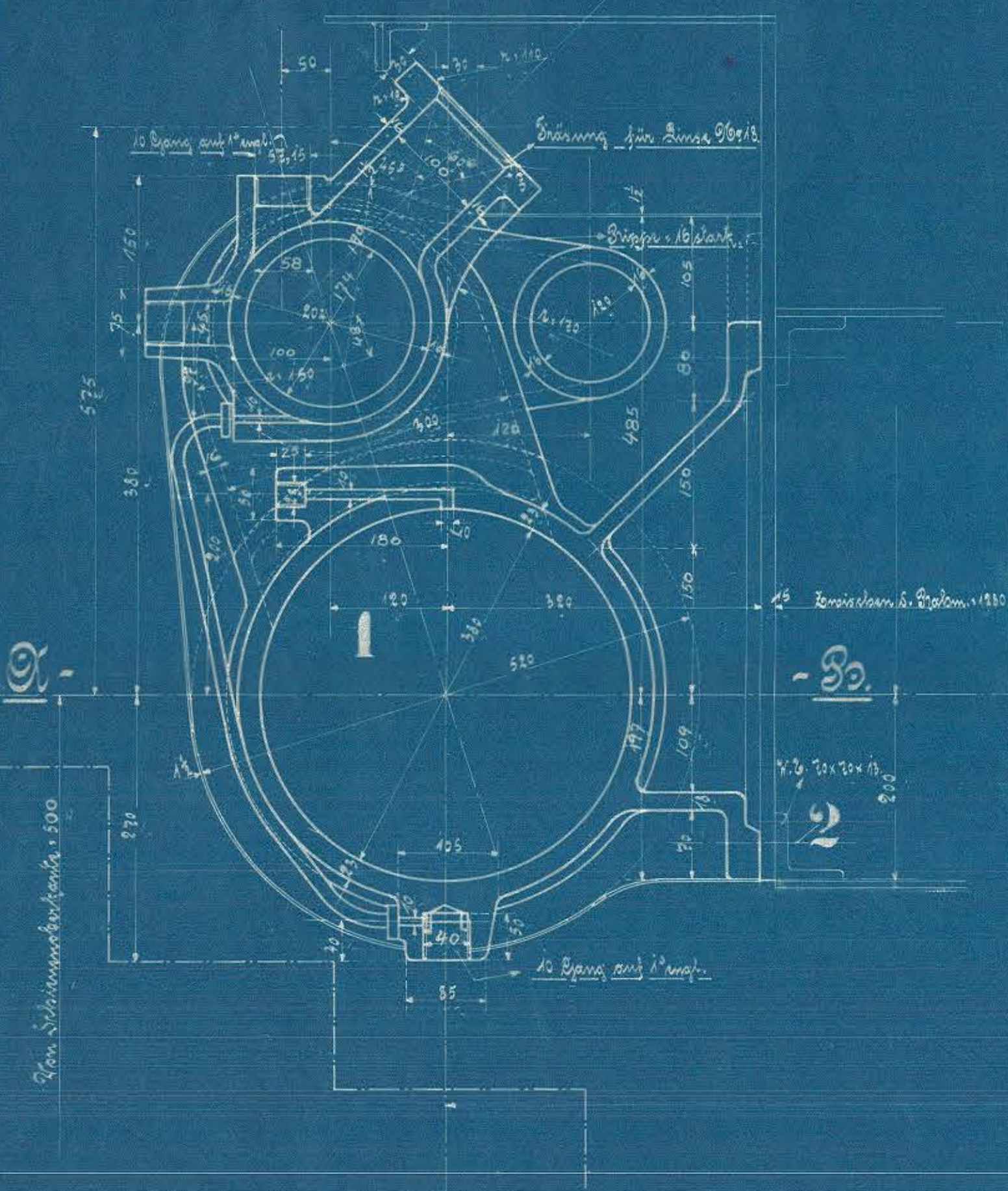
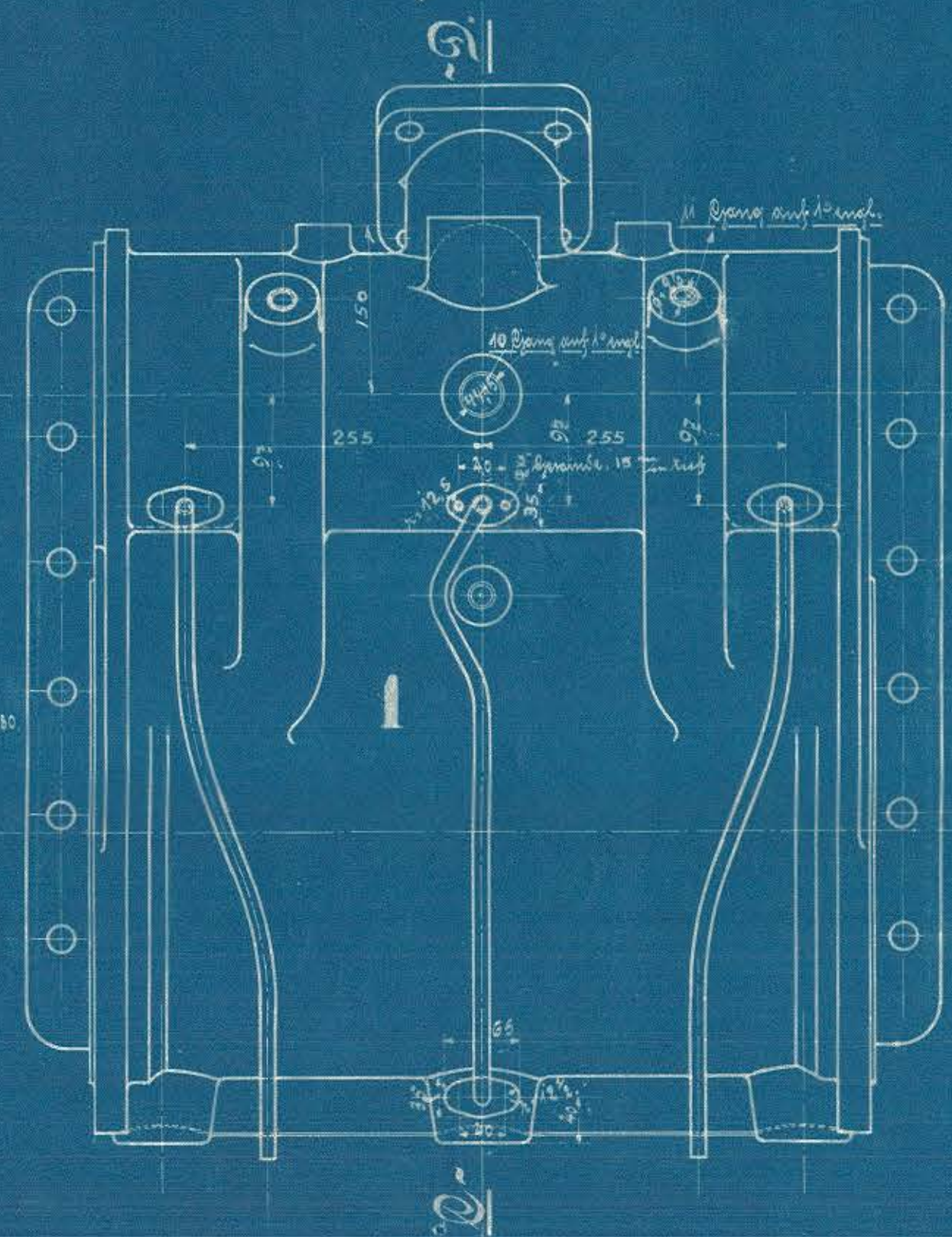


Schnitt C-D

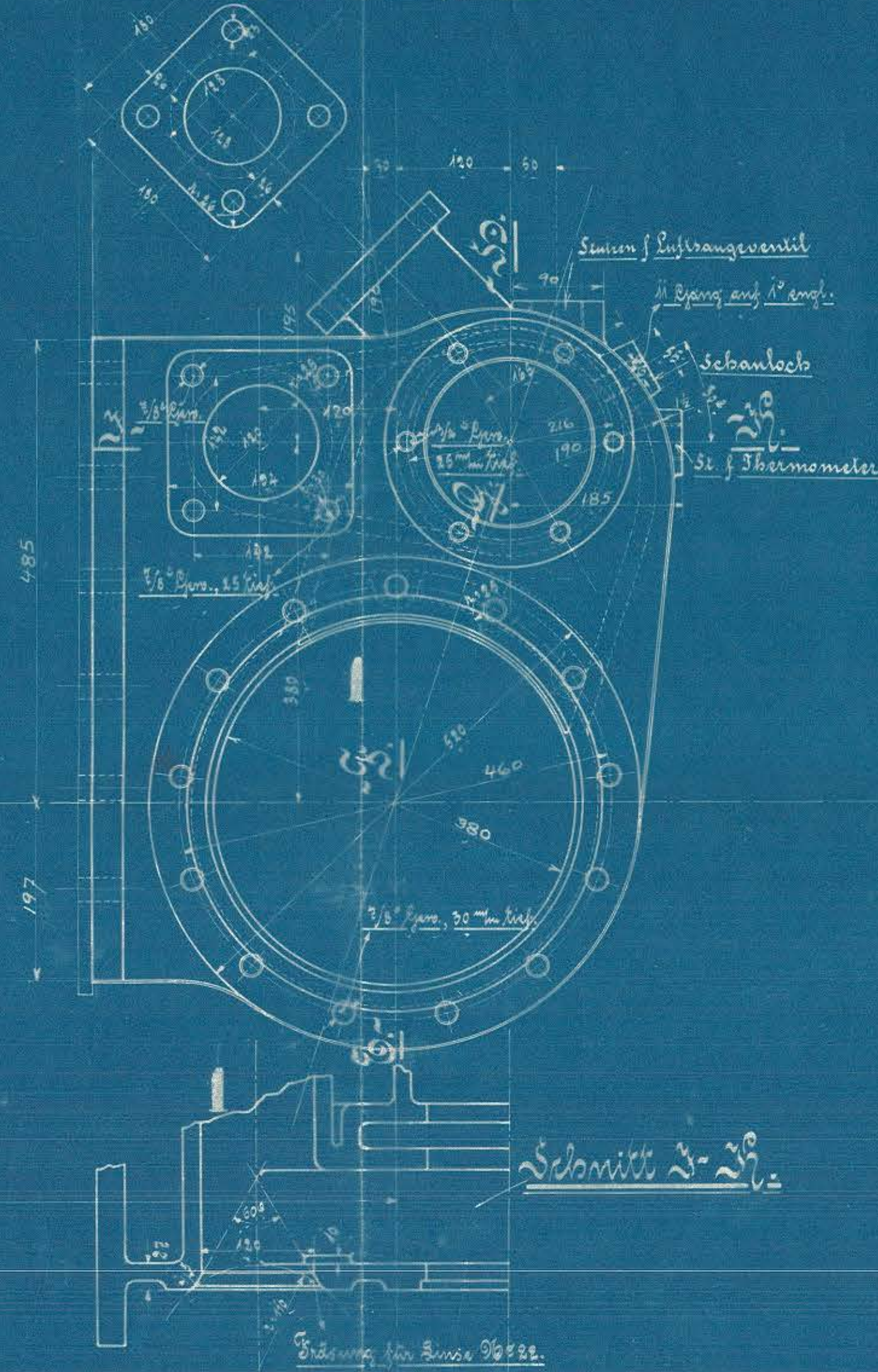


Rechter Zylinder.  
Äußere Ansicht.

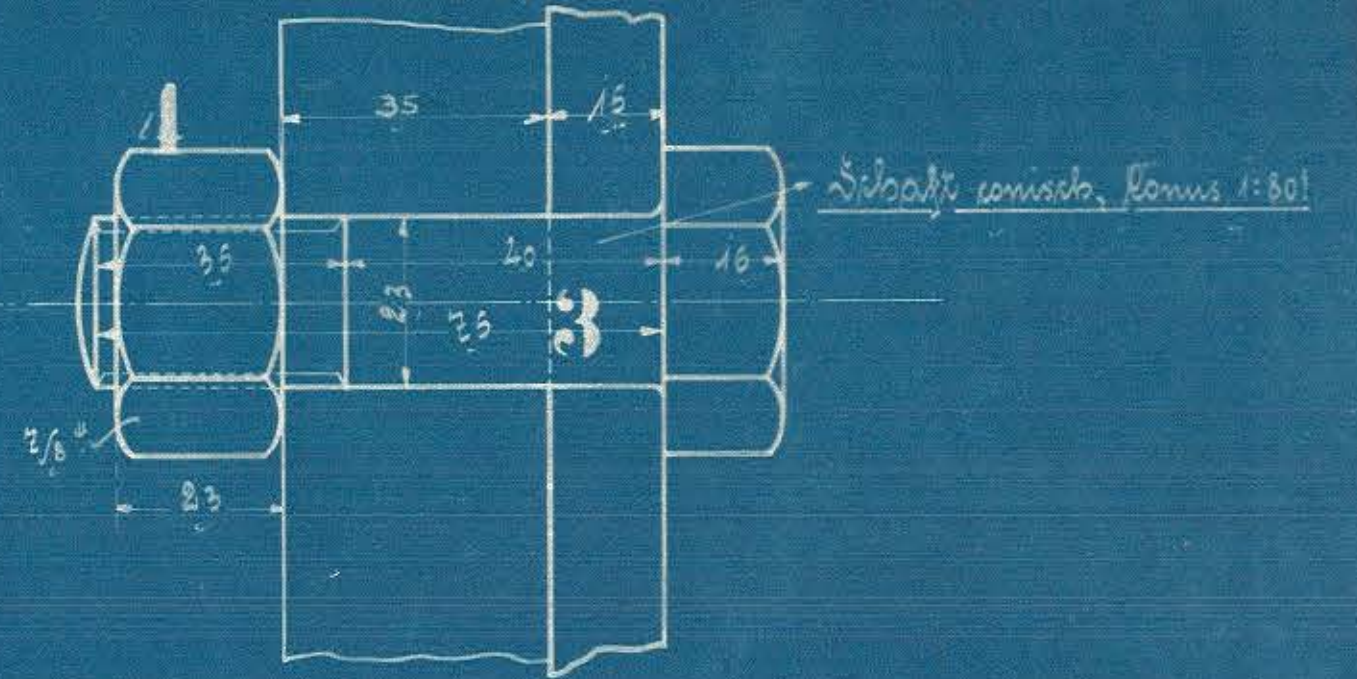
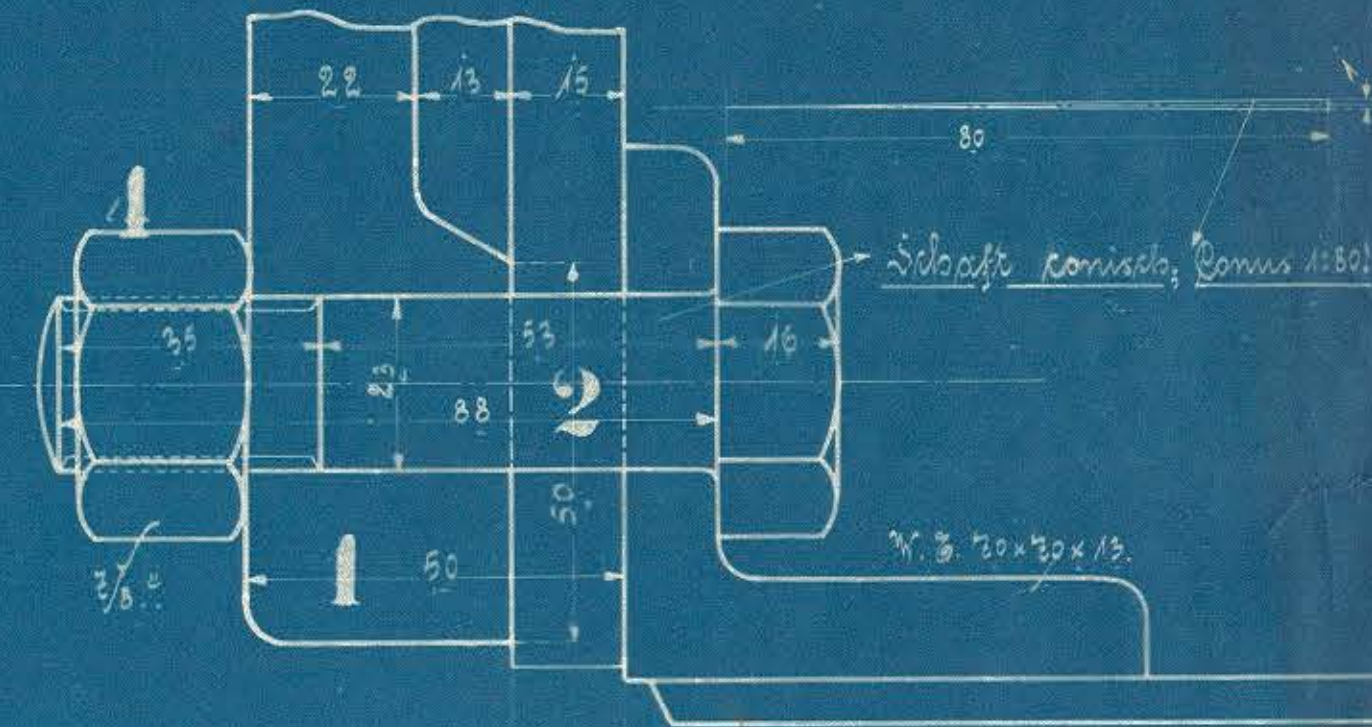
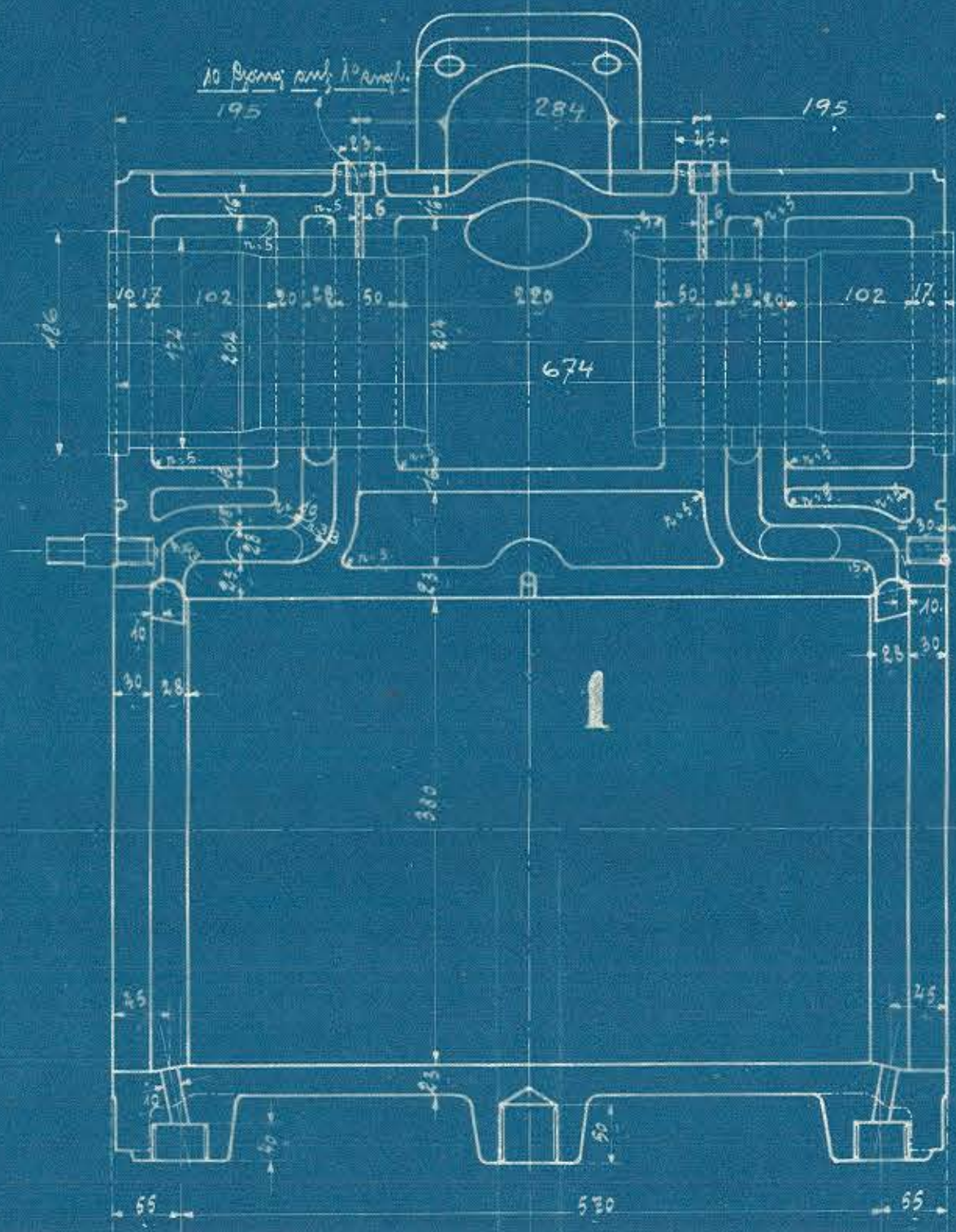


Linker Zylinder.

Von vorne gesehen.

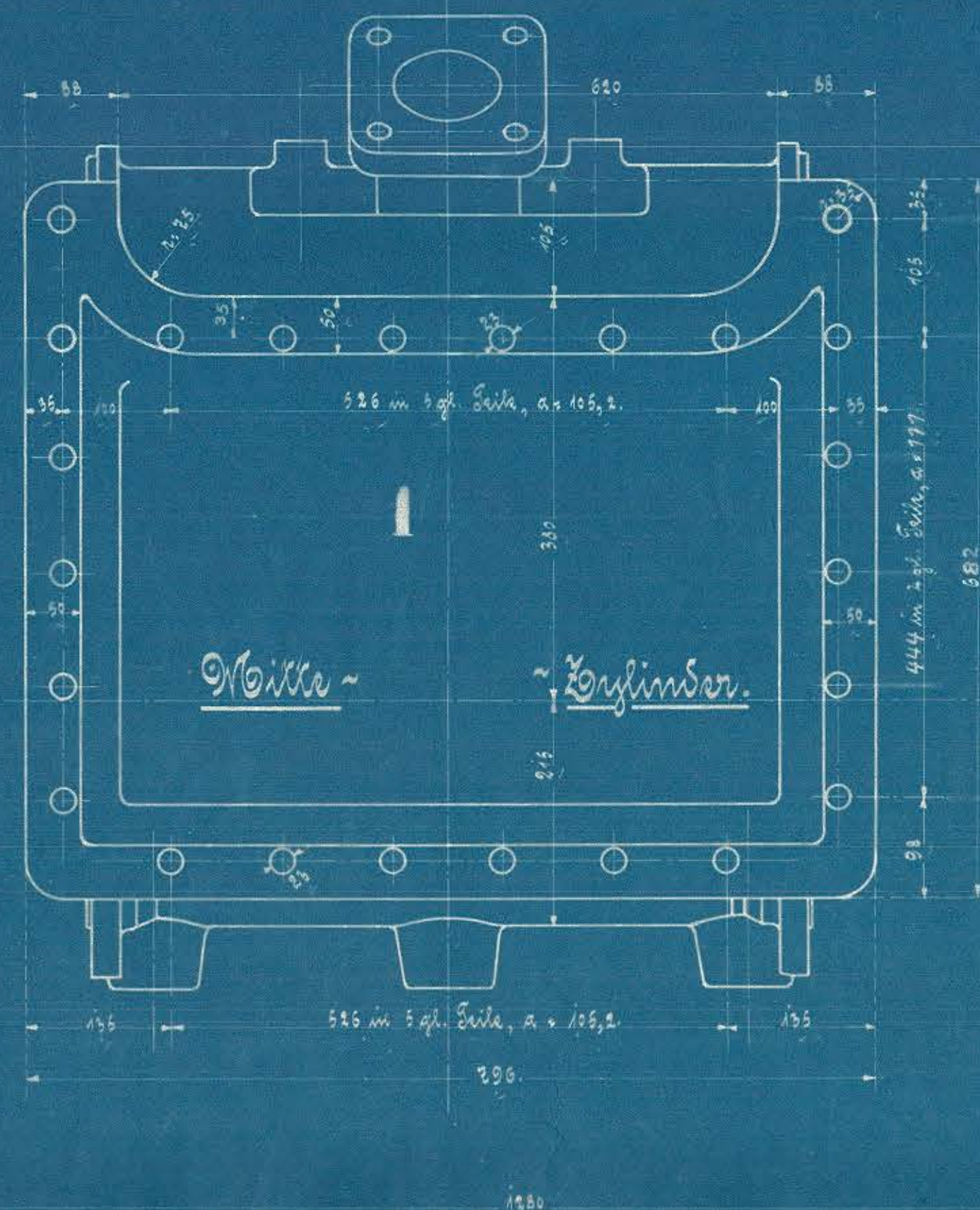


Schnitt E-F-G-H

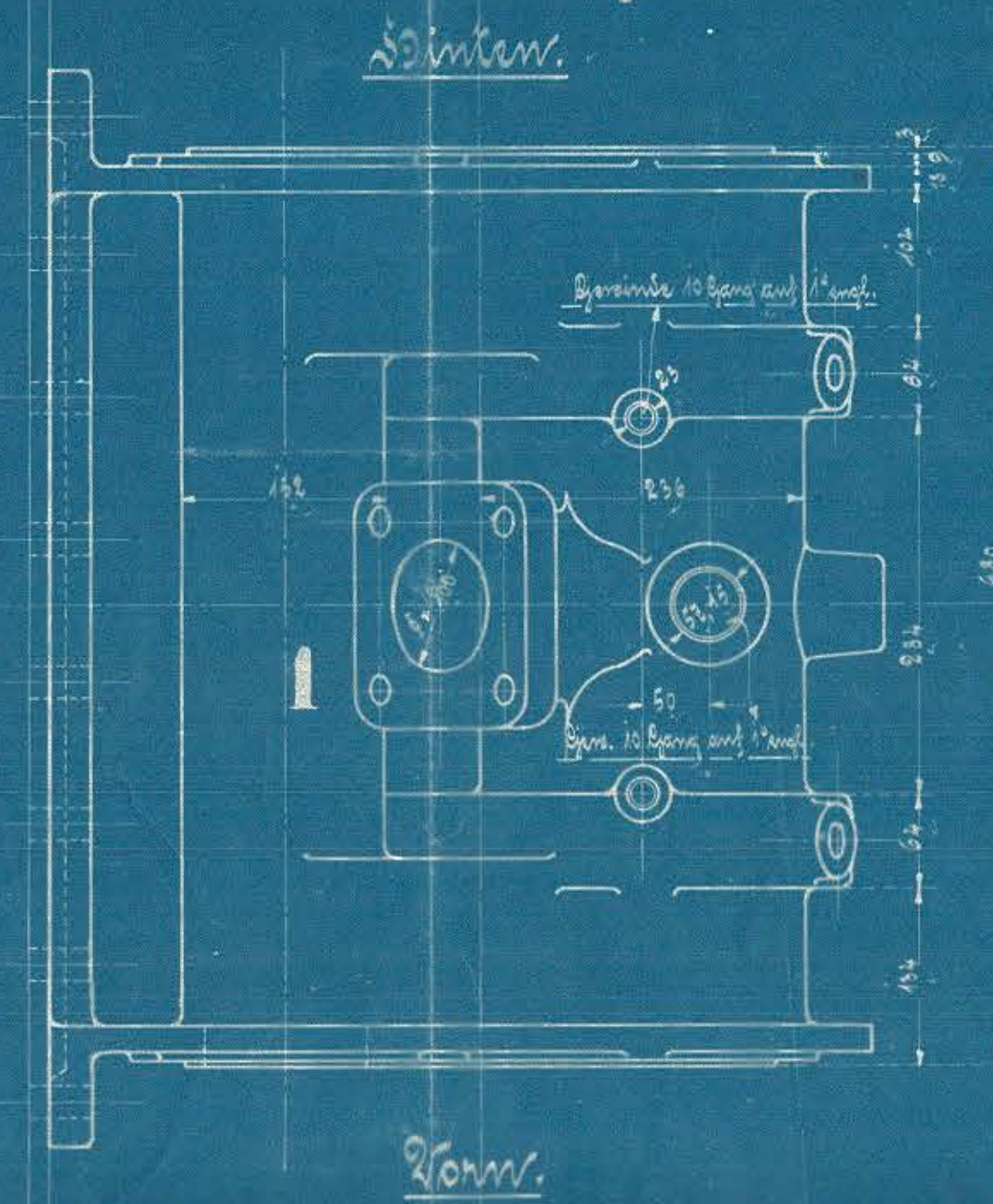


Von Mitte des rechten Zylinders.

Zylinderkammer von innen gesehen.



Linker Zylinder.  
Ansicht von oben.



Rechter und linker Zylinder sind einander gleich bis auf die Öffnung für den Dampfaustritt, diese sitzt beim rechten sowohl wie beim linken Zylinder vorn!

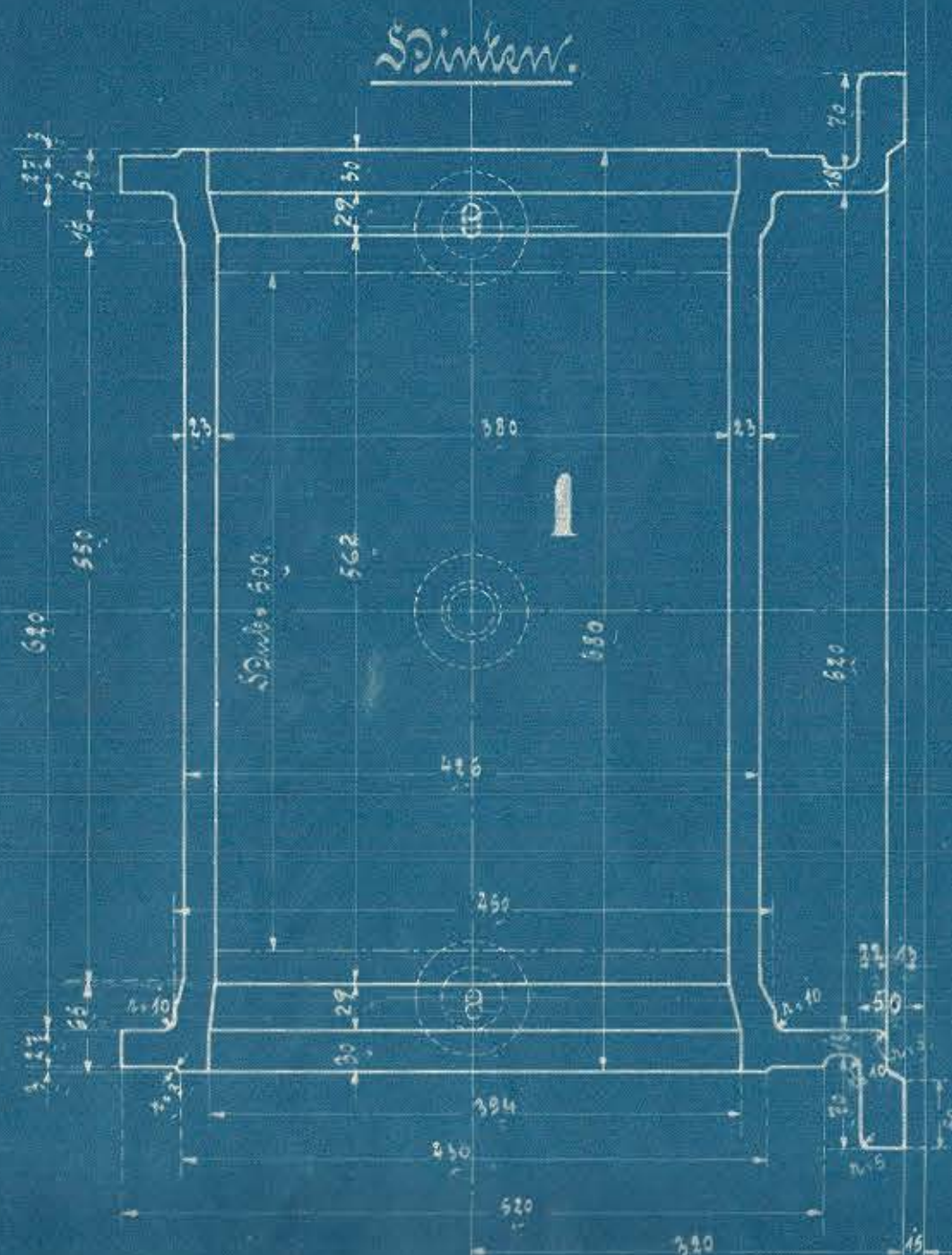
Schrauben und Mutter nach Tabelle der dänischen Staatsbahnen.

Ausführung für eine Lokomotive.				Materialbestellung für eine Lokomotive	
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Fertig-Gewicht kg.
2	Zylinder, 1 Stück rechts links.	1	Stl. E.		
38	Bohrschrauben	2	Stl. E.		
10	Bohrschrauben	3	" "		
45	Mutter, 3/8"	4	" "		

Einzelstücke

- Vorderer Zylinderdeckel. .... 100 181.
- Hintere Zylinderdeckel. .... 100 182.
- Vorderer Schieberkasten. .... 100 183.
- Hintere Schieberkasten. .... 100 184.
- Stößel mit Bolzen. .... 100 201.
- Stößel mit Bolzen. .... 100 62.
- Oberschleife. .... 100 185.
- Oberschleife mit Bolzen. .... 100 186.
- Luftschleife. .... 100 53.
- Verschraubung für Schieber. .... 100 187.

Schnitt G-H



Vorn.

Von Mitte des rechten Zylinders.

~ Zylinder ~

mit dem 1. B. (2. B.) Bohrmaschine - Zylinder - Bohrer  
nach der dänischen Eisenbahn - Bohrmaschine.