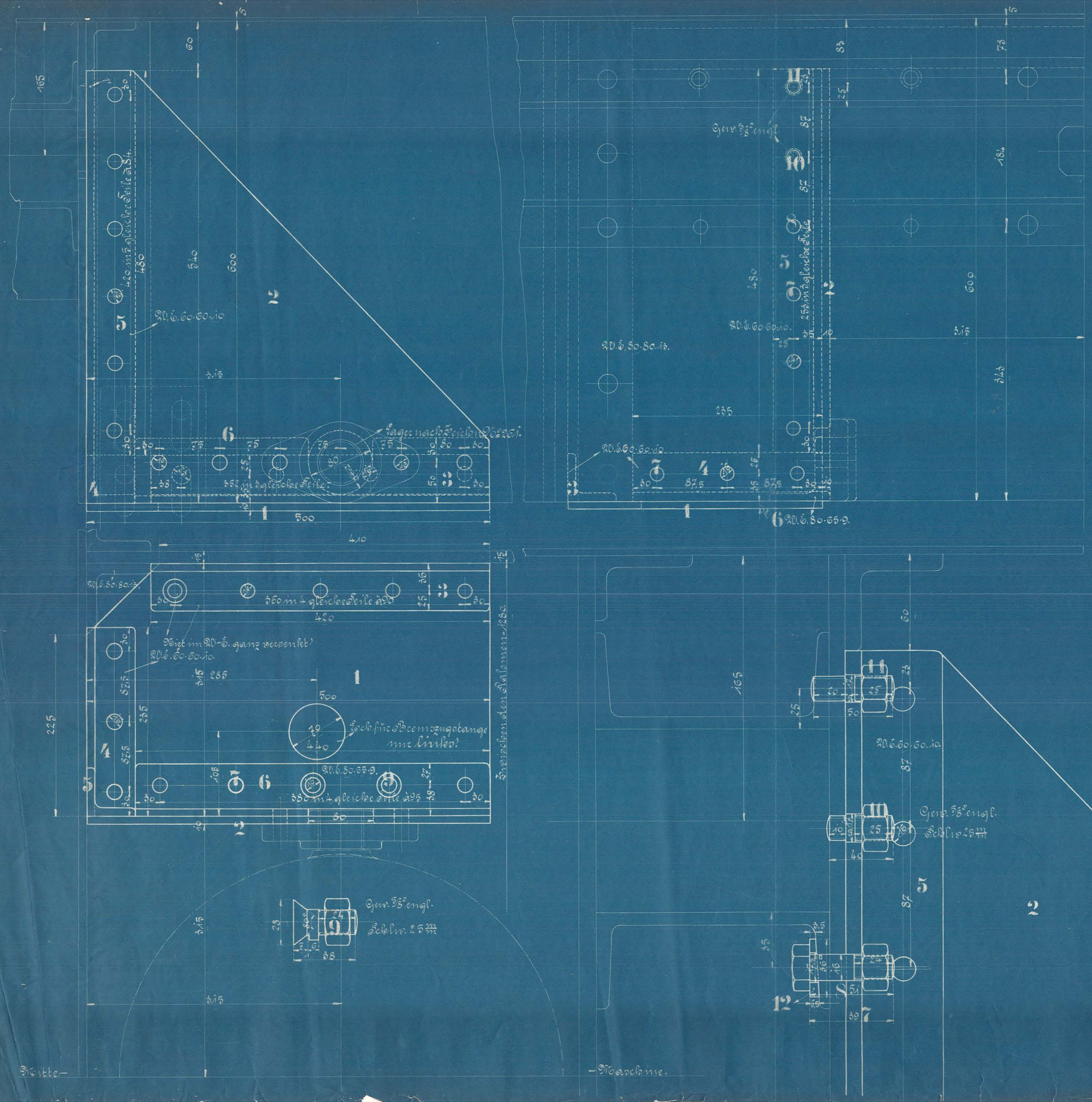

Ausführung für eine Lokomotive.					Material-Bestellung für eine Lokomotive		Fertig-Gewicht
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Zeichen Ins	Dimensionen und Modellzeichen	kg
2	Verstrebungs-Bleche 1 Rechts. 1 Links.	1	Fl. E.			Von Vorrat.	
2	" "	2	" "			" "	
2	W. E. 60·60·10 1 Rechts 1 Links	3	" "				
2	" " 60·60·10	4	" "				
2	" " 60·60·10. 1 Rechts. 1 Links.	5	" "				
2	" " 80·65·9 1 Rechts. 1 Links.	6	" "				
18	Schrauben 5/8" engl. m. W.	7	" "				
2	" 5/8" " " "	8	" "				
4	vers. " 5/8" " " "	9	" "				
2	Stiftschrauben 5/8" " " "	10	" "				
2	" 5/8" " " "	11	" "				
2	Unterlegscheiben	12	" "				

Strebe an hint. Bufferbohle & Träger zum Bremscylinder

zu den 10 (3/4 gek.) Heißdampf-Tender-Lok.

mit Rauchröhrenüberhitzer Patent W. Schmidt

für die Ostsjaellandske Eisenbahn, Hopenhagen.

Fabrik-No 1003 1/32

Zeichnung No 93.