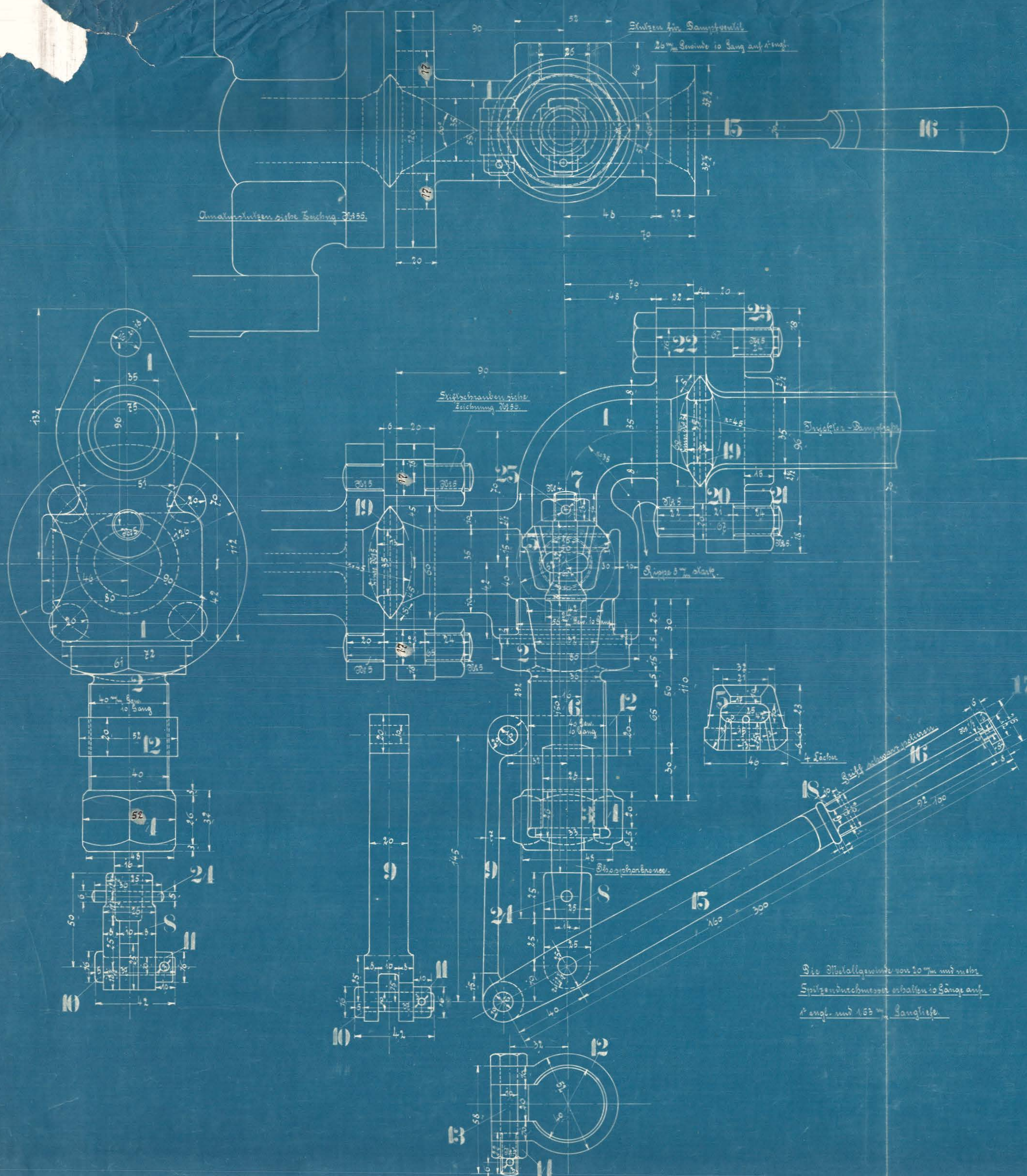


Drehschieber-Dampfventil



Anfertigung für eine Lokomotive					Material-Bestellung für eine Lokomotive	
Stückzahl	Benennung	Formen	Material	Stemmtung	Zuschlag %	Dimensionen und Bestellzeichen
2	Klappenflamme 1. se. rechts		St. S.			Q. 1505 E
2	Verbindungsstutzen		"			Q. 1504 E
2	Stopfbuchsen		"			Q. 1444 E
2	Metallmullern		"			Q. 1505 E
2	Keile		"			Q. 1443 E
2	Keilbolzen		Stahlschwei.			
2	Metallmullern		St. S.			
2	Keilbolzen		"			
2	Keile		"			
4	Keile		"			
4	Spindelringe mit Splint		"			
2	Schrauben		"			
2	Schrauben St 2 mit Splint		"			
2	Metallmullern		"			
2	Keile		"			
2	Handgriffe		Kolz			
2	Metallmullern		St. S.			
4	Keile		"			
4	Keile		St. S.			
2	Stiftschrauben St 5		St. S.			
2	Metallmullern		"			
2	Schrauben St 5		"			
2	Metallmullern		"			
2	Splinte		"			
2			"			

Drehschieber-Dampfventil  
 für die Ostjoellandske Eisenbahn  
 Fabr. N<sup>o</sup> 10031-32. Zeichnung 3155