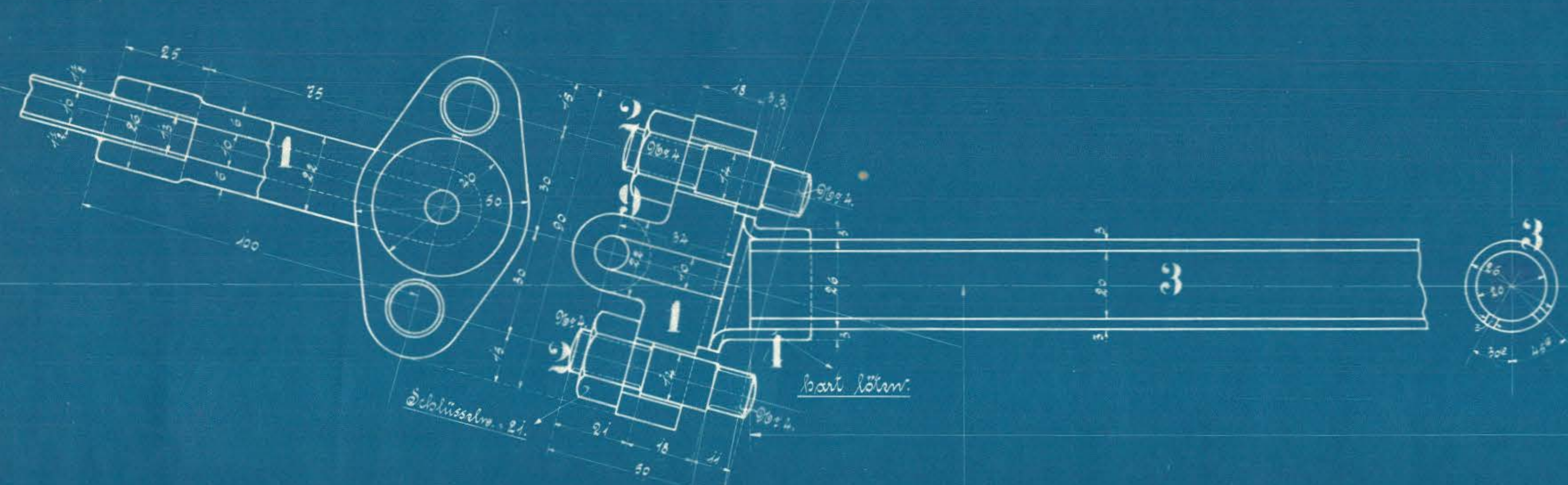
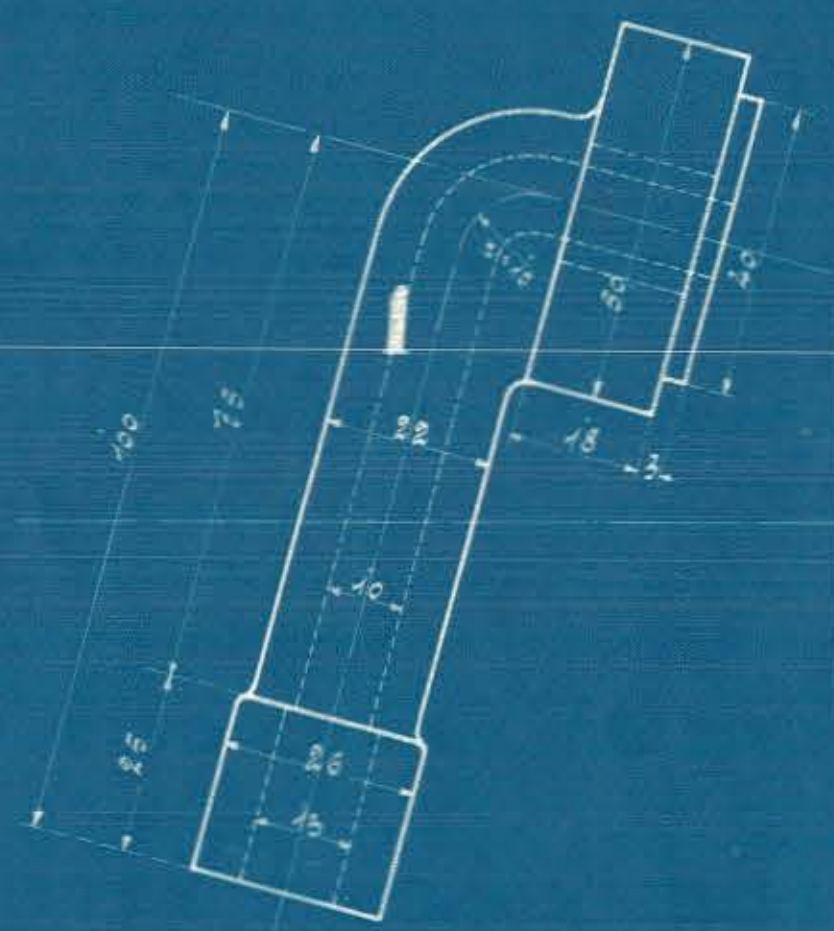


Von hinten nach vorn gesehen.



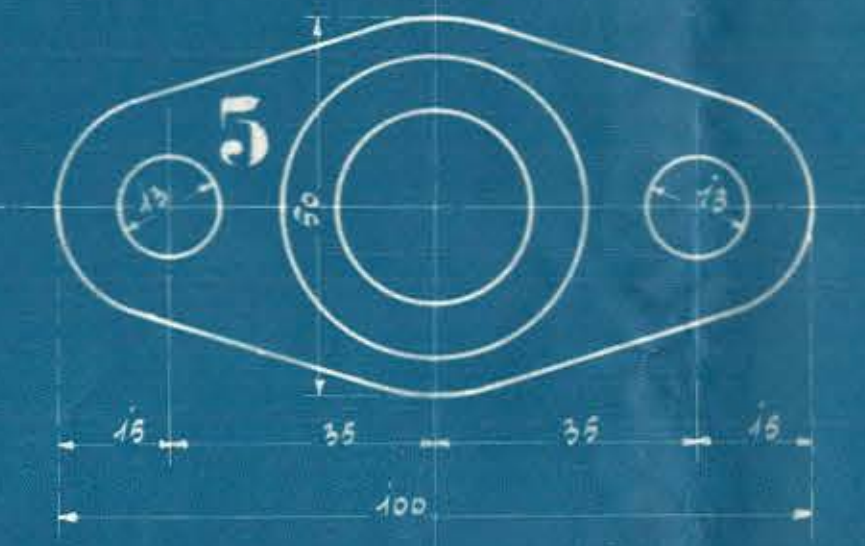
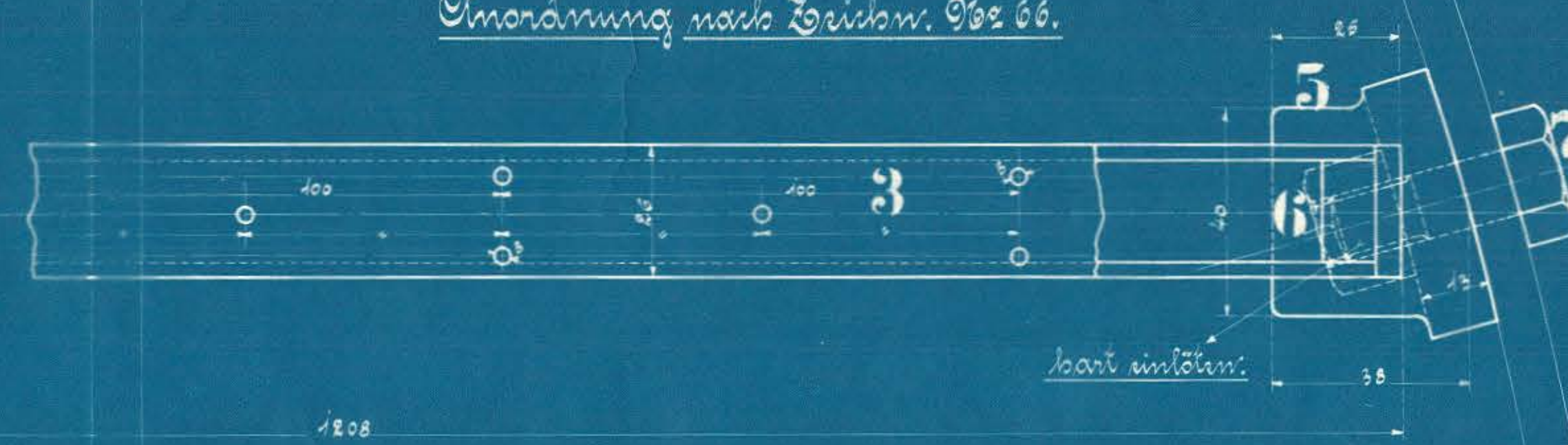
Linke Maschinenseite



N.B! Die Wasserstrahlen müssen nach dem Rauchkammerboden hin spritzen, wie im Querschnitt des Polores!

Welle -

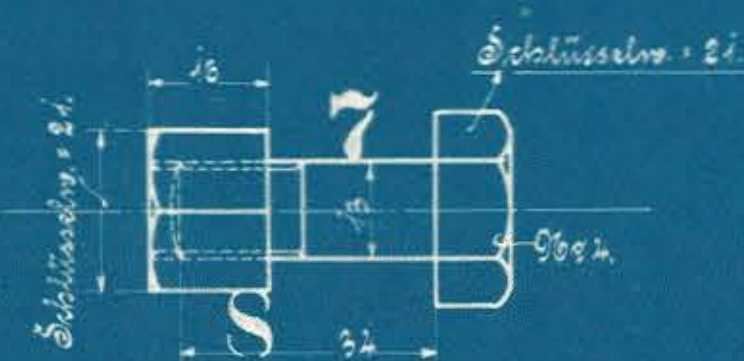
Anordnung nach Zirkon. 98 66.



Rechte Maschinenseite

- Zirkon -

Sechrauben u. Muttern nach dänischer Tabelle.



Ausführung für eine Lokomotive.				Materialbestellung für eine Lokomotive		fertig Gewicht
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Dimensionen und Modellzeichen	kg:
1	Eintrittsrohrlager	1	St.	Ø.	Ø 30. 100. - Ø 39.	
2	Wasserschrauben Ø 4 dazu.	2	St.	St.		
1	Wasserschraube 3/4".	3	St.	St.		
1	Wasserschraube	4	St.	St.		
1	Lager zum Eintrittsrohr	5	St.	St.	Ø 30. 100. - Ø 42.	
1	Polore im Polore (einlöten).	6	St.	St.		
2	Sechrauben Ø 2.	7	St.	St.		
2	Muttern	8	St.	St.		
2	Muttern	9	St.	St.		

HENSCHIEL & SOHN
CASSEL

- Rauchkammerspritzvorrichtung -

zu den 1/2 gek. Heißdampf-Tender-Lokomotiven

für die „Ostpreussische Eisenbahn, Hagenbogen“

Fabrik-Ø 1002/22.

Zeichnung 98 16 B.