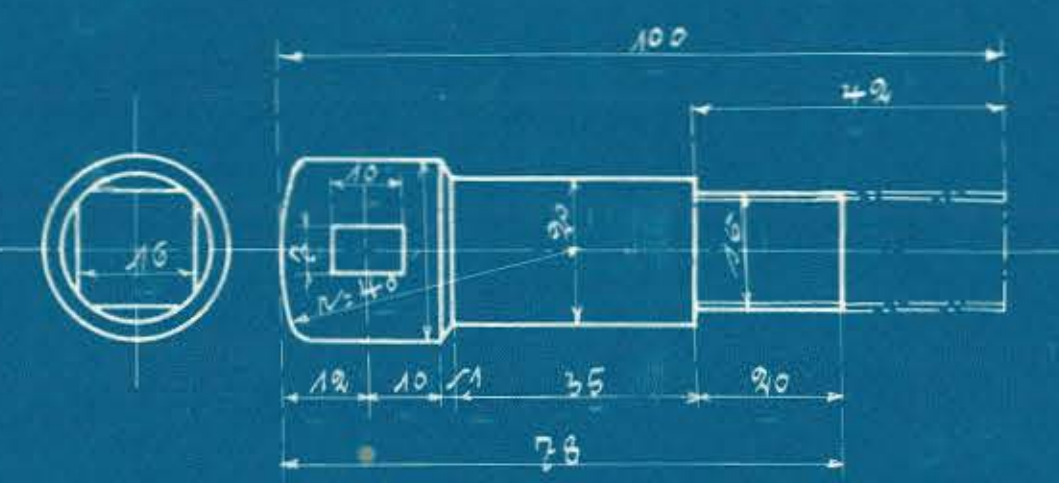


1 Stück nach rechteckigen Formen für unteren Wasserstandskörper  
 2 Stück nach ausgezogenen Formen für die oberen Wasserstandskörper



Ausführung für eine Lokomotive.					Materialbestellung für eine Lokomotive		Fertig-Gewicht
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Dimensionen und Modellzeichen	kg:	
2	Wasserstandsrahmen/mittel/links	1			fertig ausw. bestellt		
2	Wasserstandsrahmen	2	Glas		ausw. bestellt		
2	Wasserstandsrahmen	3	Dr. G.				

Bronze besteht aus:  
 66 Teilen Kupfer  
 10 Teilen Zinn  
 2 Teilen 50er Blei

Es wird eine Abweichung von  
 5 pct im Kupfergehalt  
 1 pct im Zinngehalt und 2 pct von  
 fremden Stoffen gestattet

Die Einschnitte im Halbleiter sind mit rotem Leinwand zu verpacken. Diese Packungen soll 0,2 mm  
 an dem Einschnitt herorkommen, sodass das Halbleiter des Halbleiters nicht berührt.  
 Sodann wird der Halbleiter mit einem 150 - 200 Grad Celsius trocken erwärmt, worauf das Halbleiter  
 links herausgenommen und mit trockenem Graphitpulver geschliffen wird. Wenn das  
 Halbleiter wieder eingesetzt ist, wird das Halbleiter oben und unten mit blankem Leinwand  
 verpackt. Hat das Halbleiter einen geschlossenen Boden (mit Packungen) so wird erst  
 der Boden verpackt, sodann die Einschnitte und hinter dem Vorwärmer die Halbleiter.

- Wasserstandsrahmen Wasserstandsrahmenhalter siehe Z. 902 40
- Schutzglasverklebung siehe Zeichnung 902 41
- Kingramm Wasserstandsrahmen siehe Z. 902 40 f
- Unterstützung Befestigungsschrauben u. Wasserstandsrahmen siehe Z. 902 18

HENSCHKE & SOHN  
 CASSEL

Wasserstandsrahmen  
 für die Lokomotiven  
 für die Lokomotiven  
 für die Lokomotiven