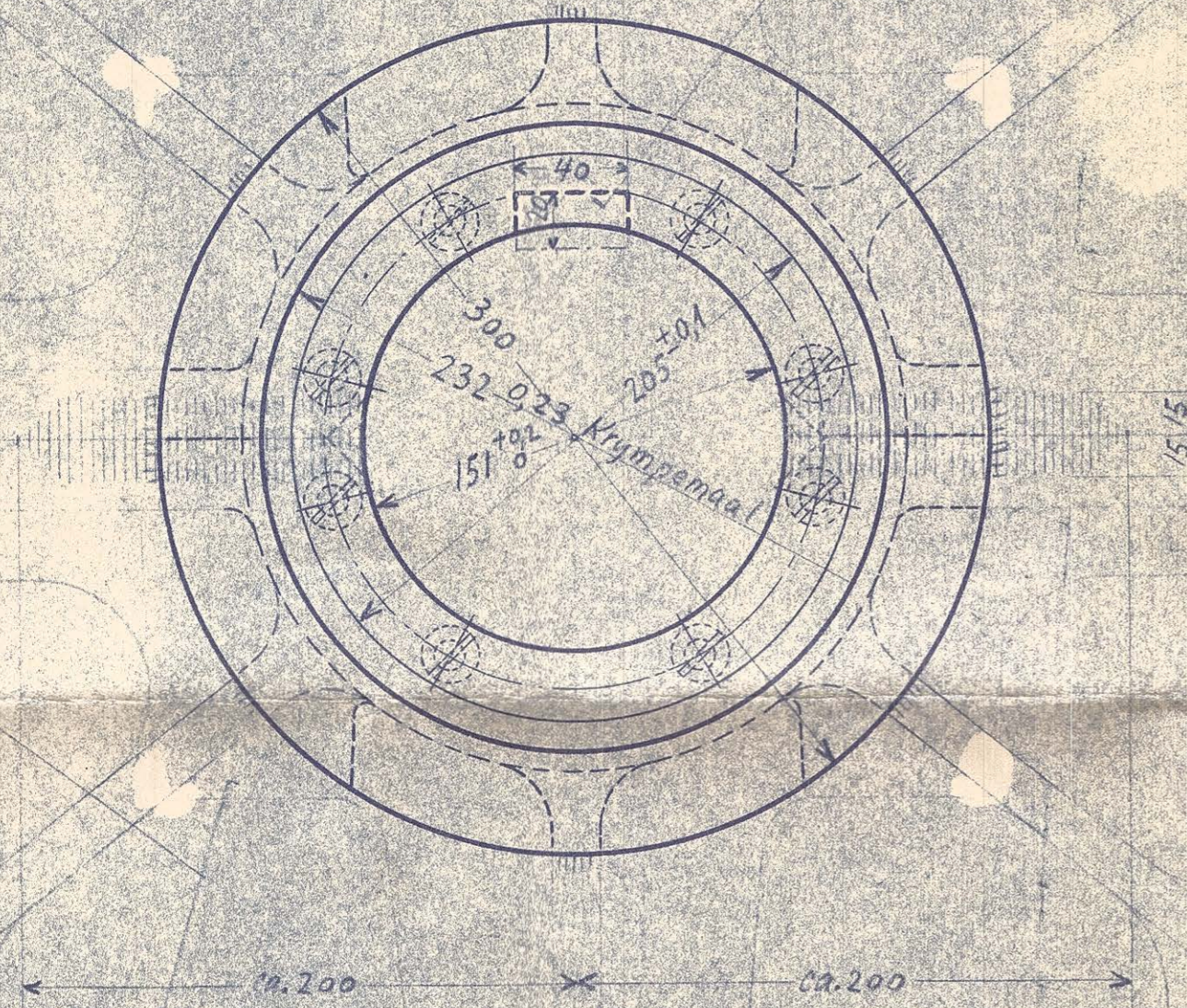


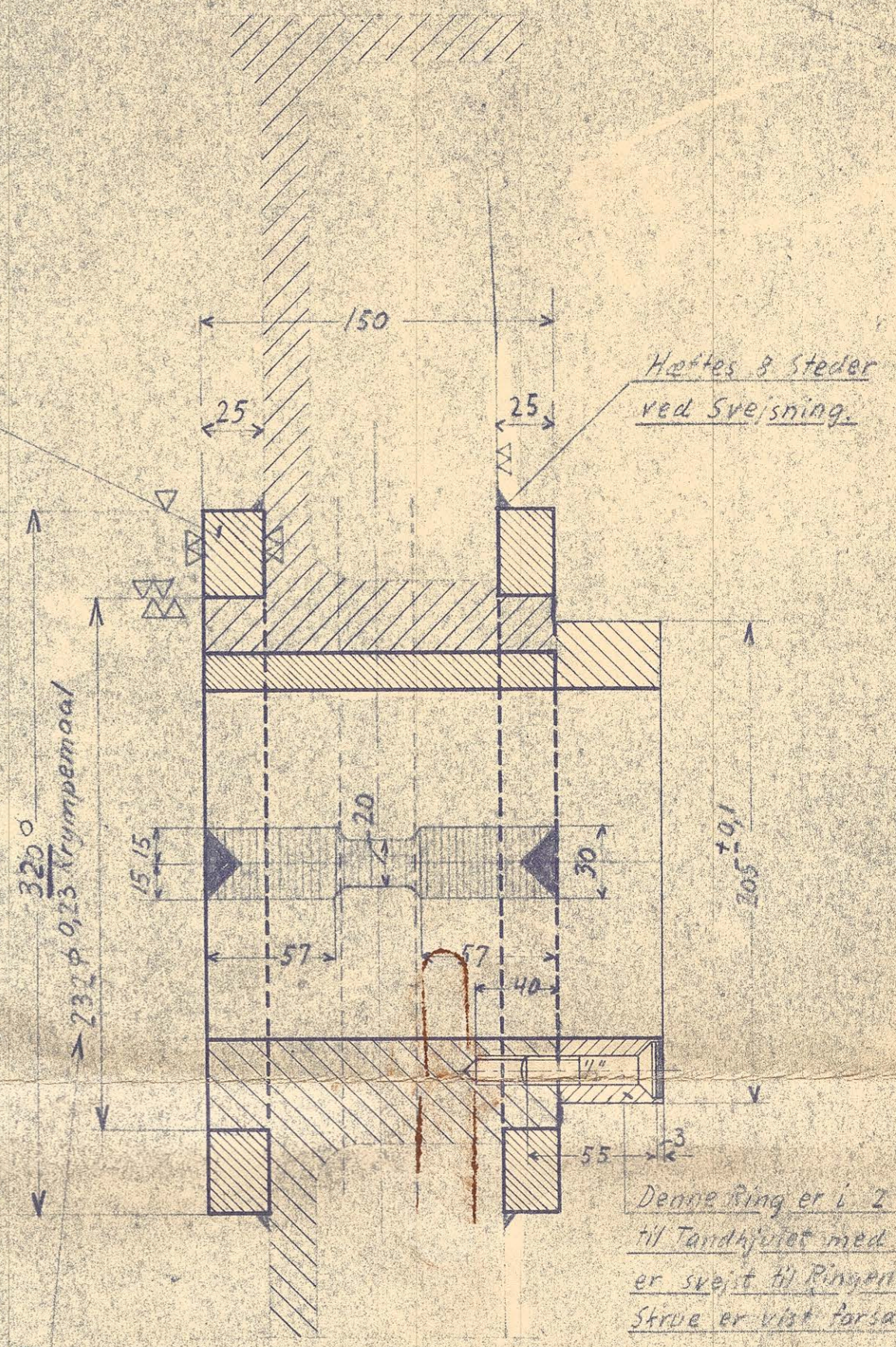
40-20-150 svejst i den eksisterende Kilegang, skal passe stramt



De eksisterende Tap-skrue b' beholdes.

De to Maal maales na, agtigt paa Tandhjulsmavet efter Afrejsningen, hvor-er Ringen drejes 0,23 mm mindre i Diameter end det maalte Nav.

1



Herles 8 steder ved Svejsning.

Denne Ring er i 2 Halvdele og fastgjort til Tandhullet med 2 Skrue hvis Hoveder er svejst til Ringen. Den indre nede Strue er vist forsat).

A/S FRICHS
ÅRHUS
25 APR. 1956

- 1 Fladjern
- 2 Ring

Stk.	Benævnelse	Pos.	Materiale	Vægt No. 200	Indl. Tælling
			Kvalitet	Materiale	Størrelse

Tegn. No.	121	Rev.		År	II A	Maalsk.	1:2,5
Dato	14.10.46	Notis		Dato	14.10.46		

29148 Pos. 1. diam forøget fra 300φ til 320φ a

FRICHS

Titan Banemotor AT 50. 961

Sammensvejsning af 2-delt Tandhjul. 100 L-640