



Alle Augen, Büchsen und Bolzen sowie Pos. 2 und Pos. 3
sind im Einsatz zu härten.

Ausführung für eine Lokomotive.				Material-Bestellung für eine Lokomotive.		Fertig- Gewicht	
Stück- zahl	Benennung	Nummer	Material	Werkstatt	Zeichen Pos.	Dimensionen und Modellzeichen	Kg.
1	Steuerhändel	1	Fl.E.				
1	Schnepper	2	"				
1	Drücker	3	"				
1	Feder	4	St.				
1	Pfropfschraube	5	Fl.E.				
1	Büchse	6	"				
1	"	7	"				
2	Bolzen m. Scheiben & Splint	8	"				
1	Bolzen	9	"				
1	Gewindebolzen 1 ^o	10	"				
1	Mutter	11	"				
1	Scheibe	12	"				
1	Splint	13	"				

Steuerungshebel.