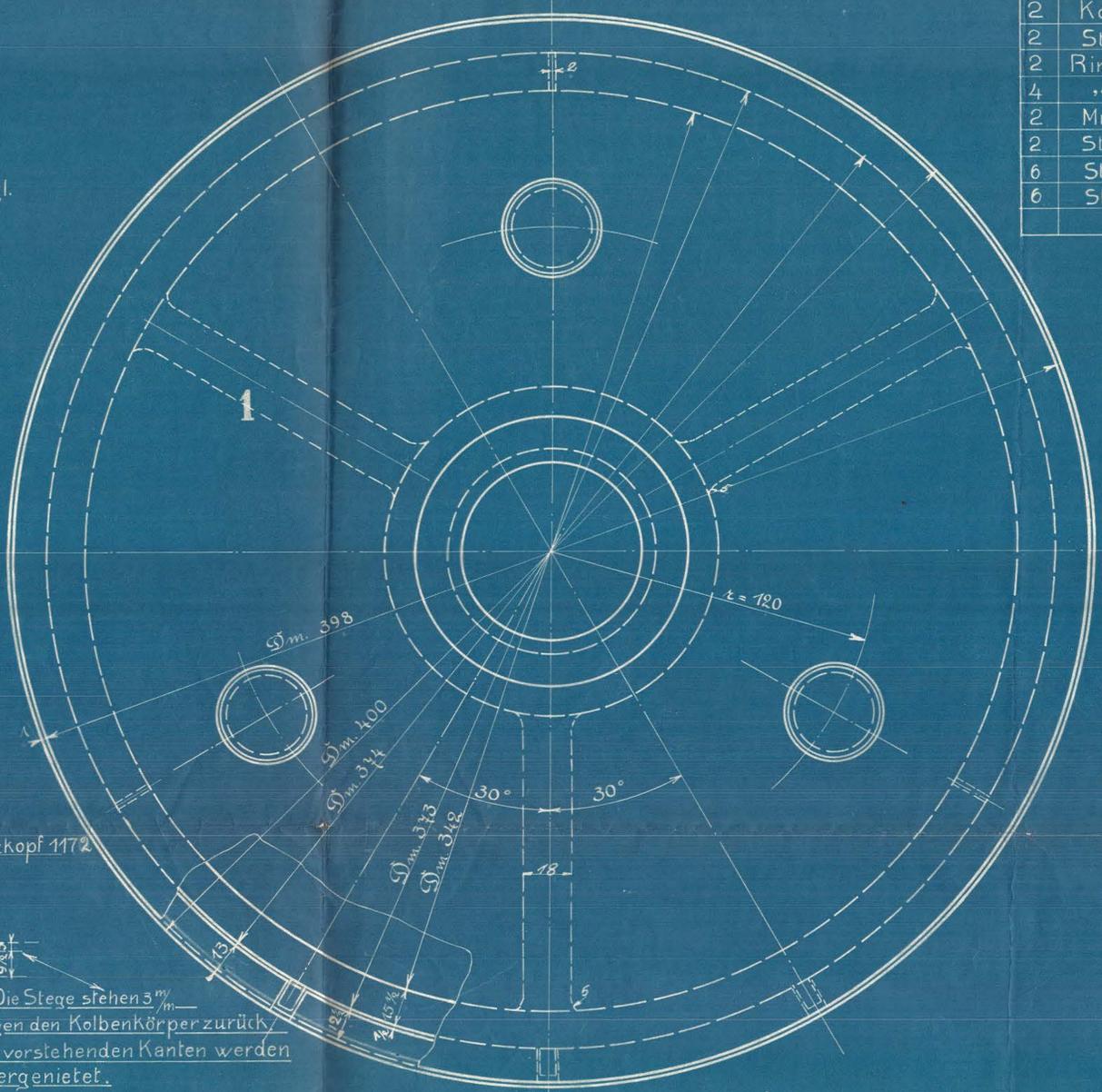
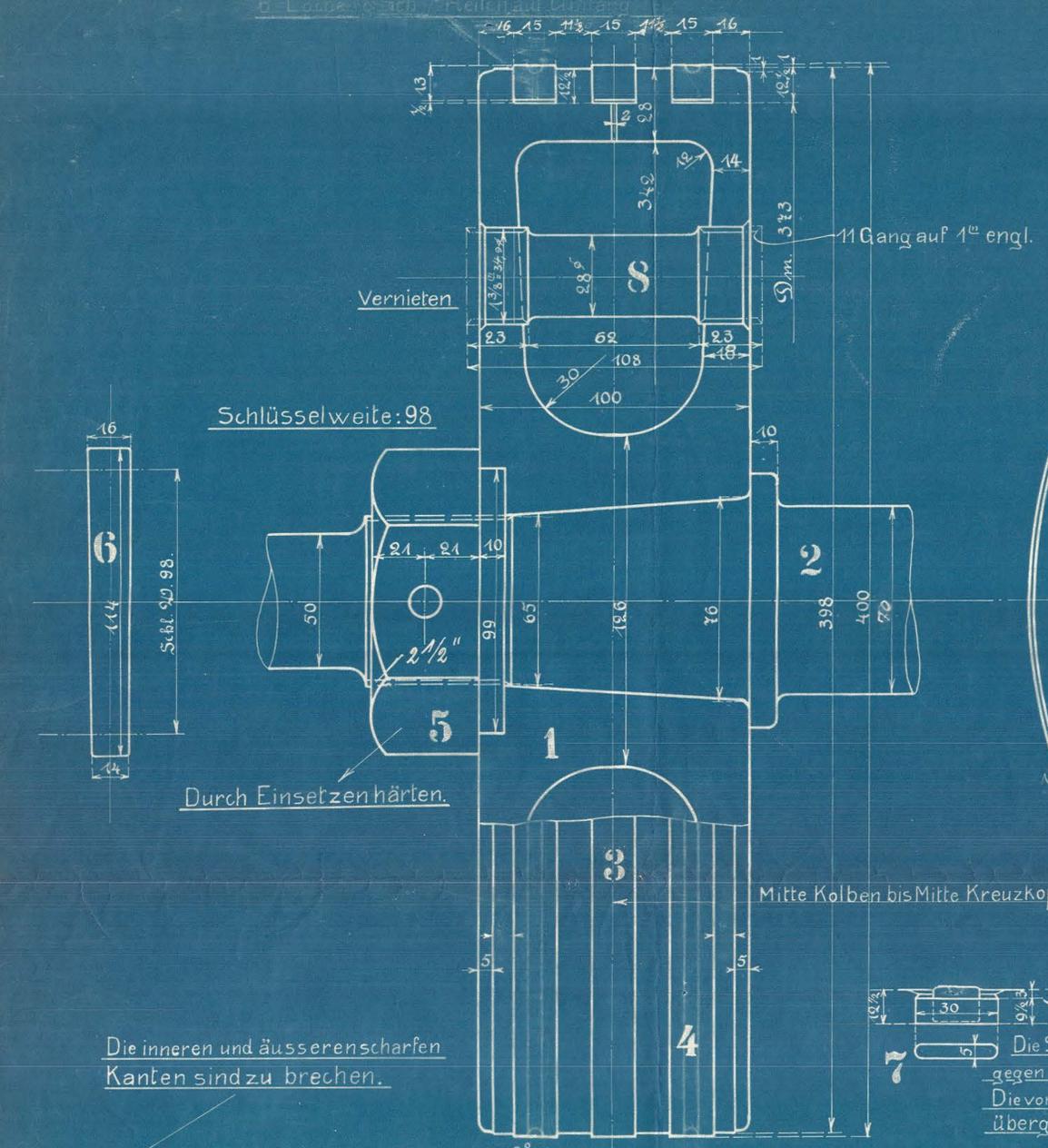


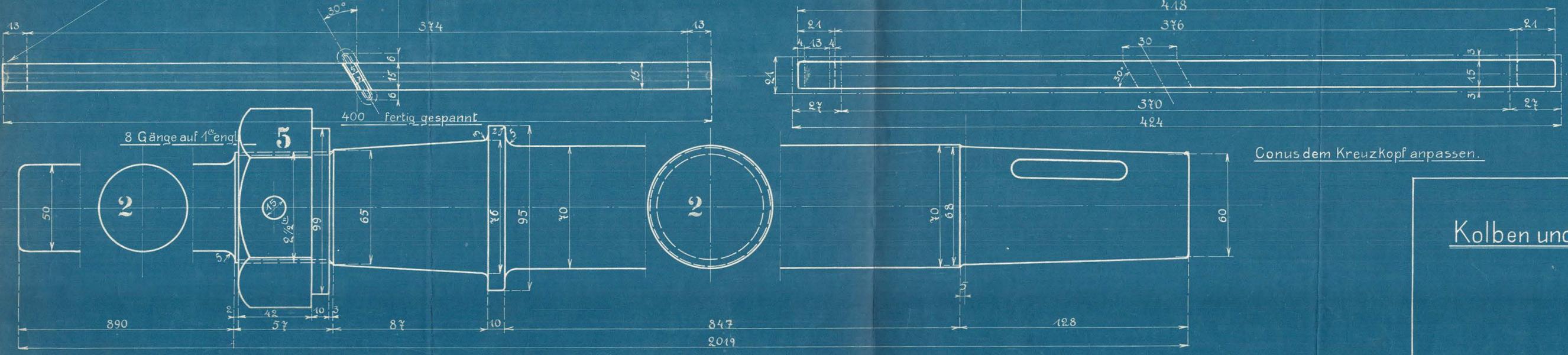
Ausführung für eine Lokomotive				Material Bestellung für eine Lokomotive	
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Zeilchen-Pos.	Dimensionen und Modellzeichn.
2	Kolbenkörper	1	G.E.		
2	Stangen	2	Fl.St.		
2	Ringe	3	G.E.		
4	"	4	" "		
2	Muttern	5	Fl.E.		
2	Stifte	6	" "		
6	Stege	7	" "		
6	Stehbolzen	8	R.G.		



Die Kolbenringe haben im Guss 424 ^m/_m äusseren Dm. und 370 inneren Dm.. Sie werden auf 418 aussen und 376 innen gedreht und 30 ^m/_m ausgeschnitten; hierauf mit den Schnittflächen zusammen gelötet und auf 374 ^m/_m inneren und 400 äusseren Dm. fertig gedreht. Sodann erhalten die Ringe den Ausschnitt von 7 ^m/_m.

Die inneren und äusseren scharfen Kanten sind zu brechen.

Die Stege stehen 3 ^m/_m gegen den Kolbenkörper zurück. Die vorstehenden Kanten werden übergenietet.



Kolben und Stange.