Ausschnitt f. Kuppelbolzen

Schrauben

Niete

1025 bis Schienenoberkante

Breite der Platte = 2610

im W.E. glatt versenkt!

Im Stirnblech glatt versenkt

Zahn 112

Im W.E. vers.

Im W.E. versenkt

Ausführung für eine Lokomotive.

Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Werkstatt	Material-Bestellung für eine Lokomotive: Zeichn. Nr. Pos.	Dimensionen und Modellzeichen	Fertig Gewicht kg.
1	Hinteres Kuppelkastenblech	1	Fl. E.		63	2670 x 450 x 10. Ausw. best.	
1	oberes horiz. " " "	2	" "		24	1260 x 790 x 12 Ausw. best.	
1	unteres " " "	3	" "				
2	mittlere Kuppelkastenbleche	4	" "		55	820 x 240 x 8 " "	
1	Trittblech	5	" "			Im Ansatz	
1	Verstrebungsblech, hinten Feuerb.	6	" "		64	1260 x 450 x 10 " "	
0	" " " hinter Kuppelachse	7	" "				
0	" " "	8	" "				
4	W. E. 80 x 80 x 15	9	" "		152		
2	" " 75 x 75 x 12 rechts / links	10	" "				
1	" " 65 x 50 x 9	11	" "				
4	" " 75 x 75 x 12, 2 rechts, 2 links	12	" "				
1	" " 75 x 75 x 12	13	" "				
4	" " 75 x 75 x 12	14	" "				
4	" " 65 x 65 x 10, 2 rechts, 2 links	15	" "				
2	" " 50 x 50 x 7	16	" "				
2	" " 50 x 50 x 7	17	" "				
1	offener Winkelrahmen 75 x 75 x 12	18	" "				
0	" " "	19	" "				
0	W. E. 75 x 75 x 12	20	" "				
0	Schrauben 7/8"	21	" "				
16	versenkte " "	22	" "				
10	Schrauben 7/8"	23	" "				
4	versenkte " "	24	" "				
28	Schrauben 7/8"	25	" "				
68	Muttern "	26	" "				
22	versenkte Schrauben 1/2"	27	" "				
6	" " "	28	" "				
2	" " "	29	" "				
47	" " "	30	" "				
71	Muttern 1/2"	31	" "				
4	Schrauben 7/8"	32	" "				

Kuppelkasten.

100

15 I. R. 2. Broch.