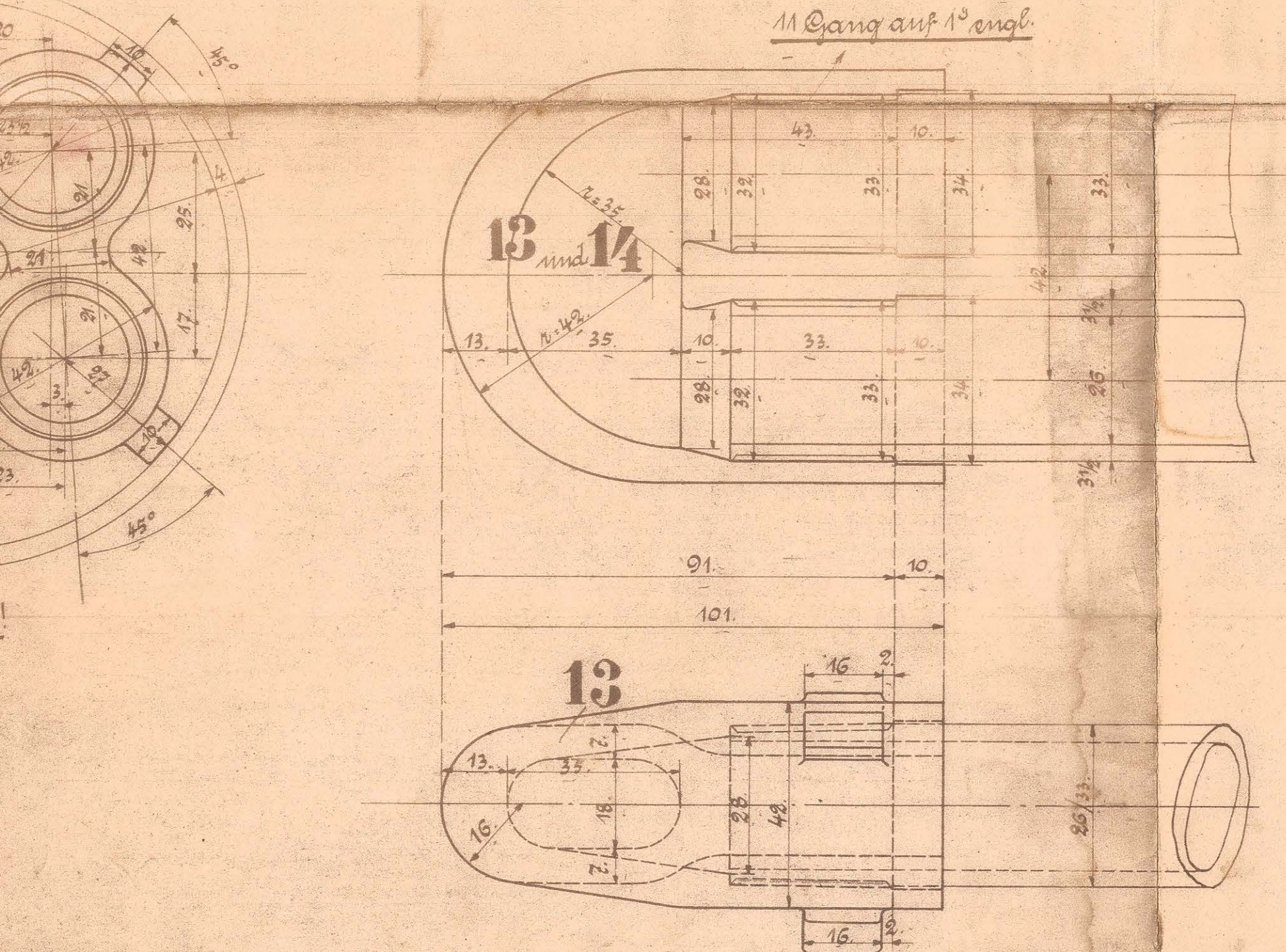
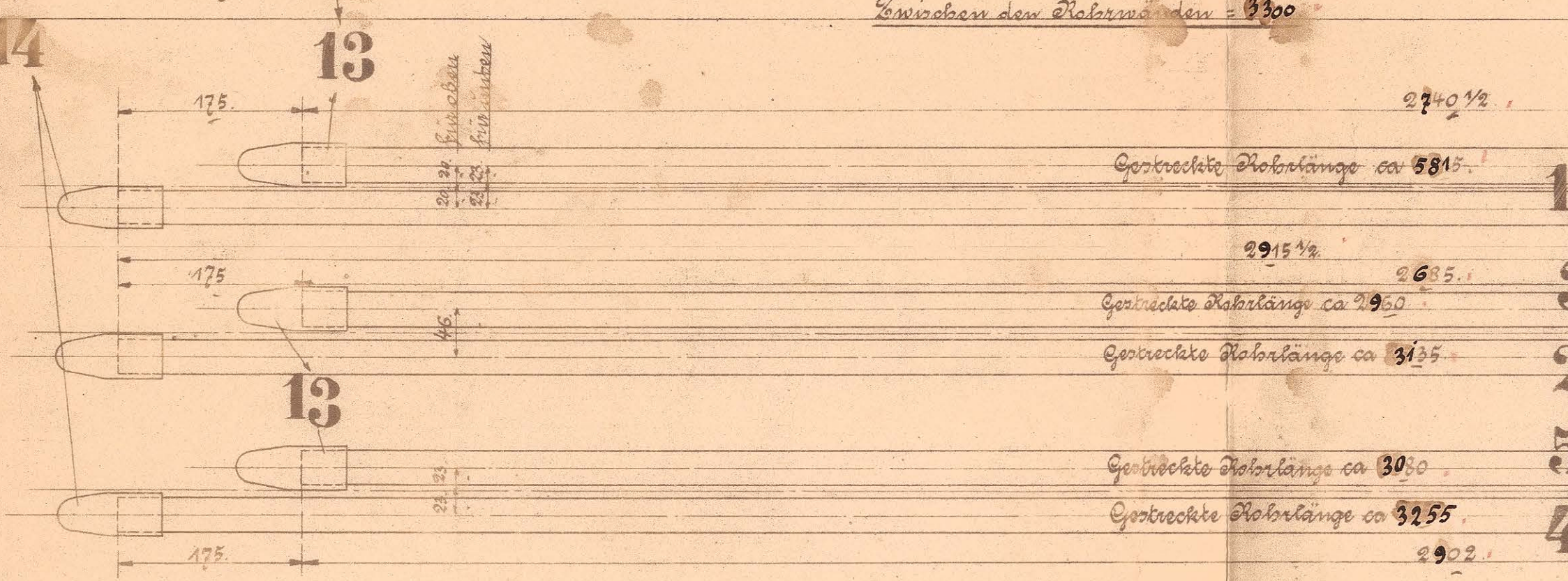


Die Heberleitrohre sind vor dem Biegen so lang zu lassen, daß beim Abbockmiden der fertig gebogenen Rohre auf ihre richtige Länge die zum Biegen bestimmten Enden unbedingt ganz abhalten. Die Biegung muß im gleichmäßig erwärmten Zustand erfolgen und darf bei derselben auf keinen Fall eine stellenweise Abkühlung durch Wasser erfolgen. Die eingeschriebenen Maße sind genau einzuhalten.



Ausführung für eine Lokomotive				Materialbestimmungen für ein Schmelzrohr		Fein-	
Stückzahl	Benennung	Summe	Material	Bemerkung	Stück	Dimensionen und Materialkosten	kg
6	Heberleitrohre	2633 f	St. E.		6	Auss. bestell. Rohre 4680 kg	
6	"	"	"		6	" " " 2600	
6	"	"	"		6	" " " 2425	
6	"	"	"		6	" " " 2315	
6	"	"	"		6	" " " 2575	
12	Flanschen		"				
12	Schrauben		"				
12	Muttern		R. G.				
24	Dichtungsringe		Zif.				
12	Schellen, Obertheil		St. E.				
12	" , Untertheil		"				
12	" , Mittelteil		"				
12	Rohrkappen		St. G.				
12	"		"				
6	Heberleitrohre	2633 f	St. E.		6	Auss. bestell. Rohre 4680 kg	

Rohre und Teile zum Heberhitzer  
 zu den 10-Tender-Lokomotiven  
 für die Halding-Südbahnen, Halding.  
 Fabrik-Nr. 11353  
 Zeichn. Nr. 266