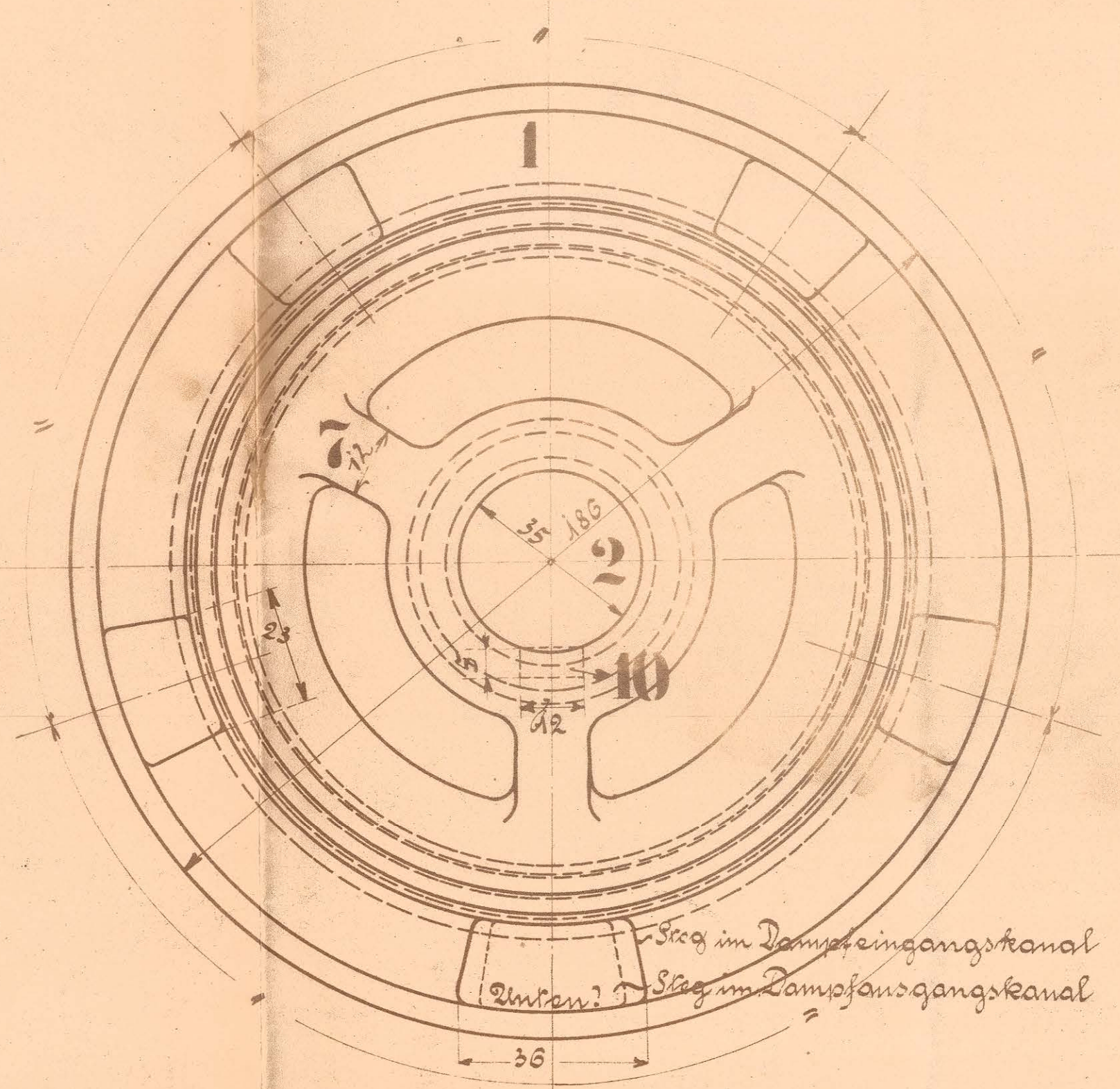
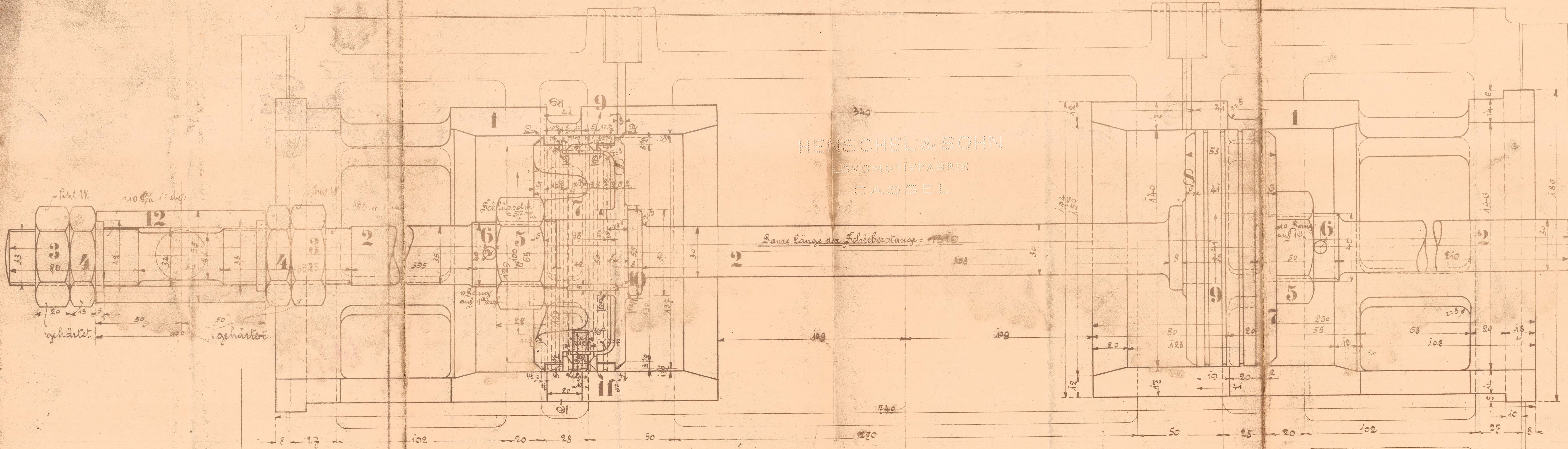


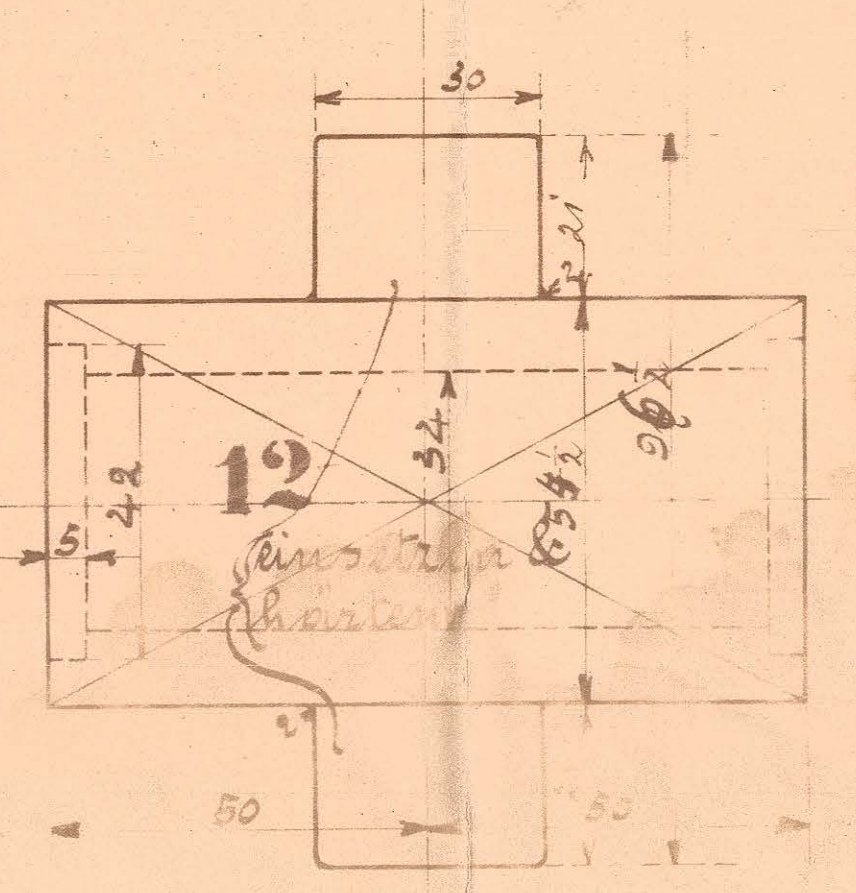
10

HENSCHEL & SOHN
LOKOMOTIVFABRIK
CASSEL



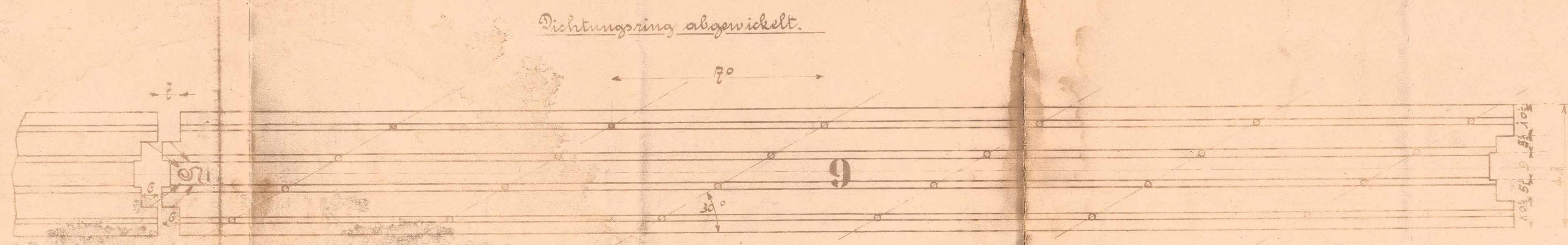
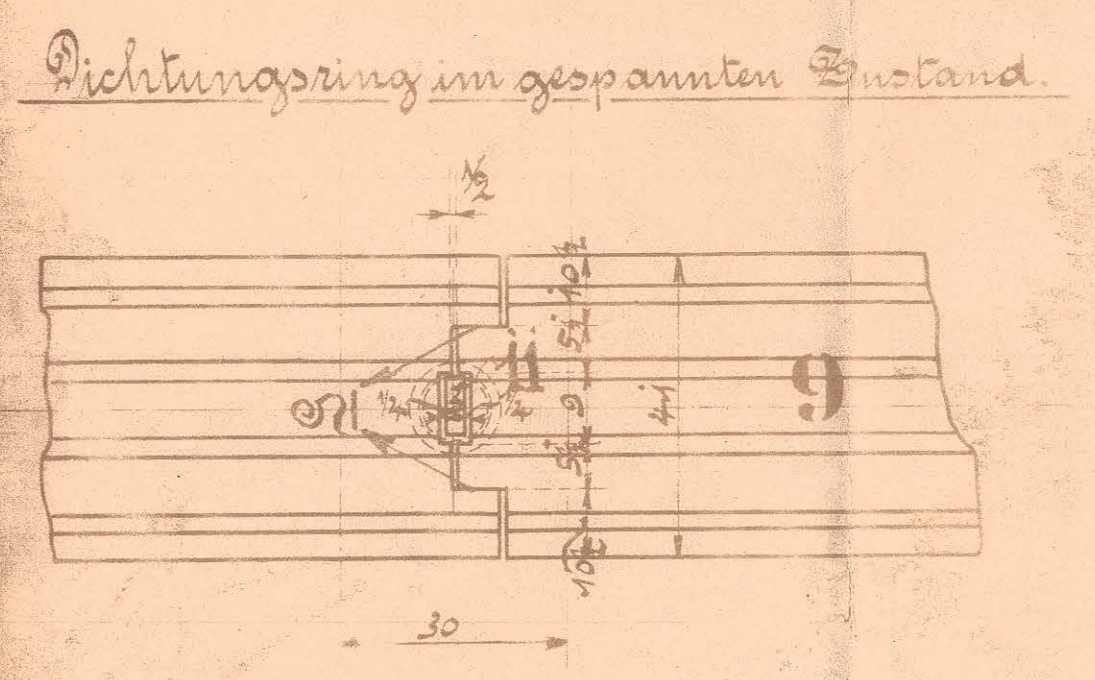
Schnitt C-D

Bemerkung:
Die Flächen A, B, C, D, E sind zu schleifen.
Die Flächen müssen sauber anliegen und mit den
Ringsflächen E & F genau in einer Ebene liegen.
Die Flächen E & F müssen deshalb fertig geschliffen
sein, bevor der Ring aufgeschliffen wird.
Schraube, Schnitt C-D, Feder & letzter Ring sind
zu fräsen müssen genau nach unten stehen.



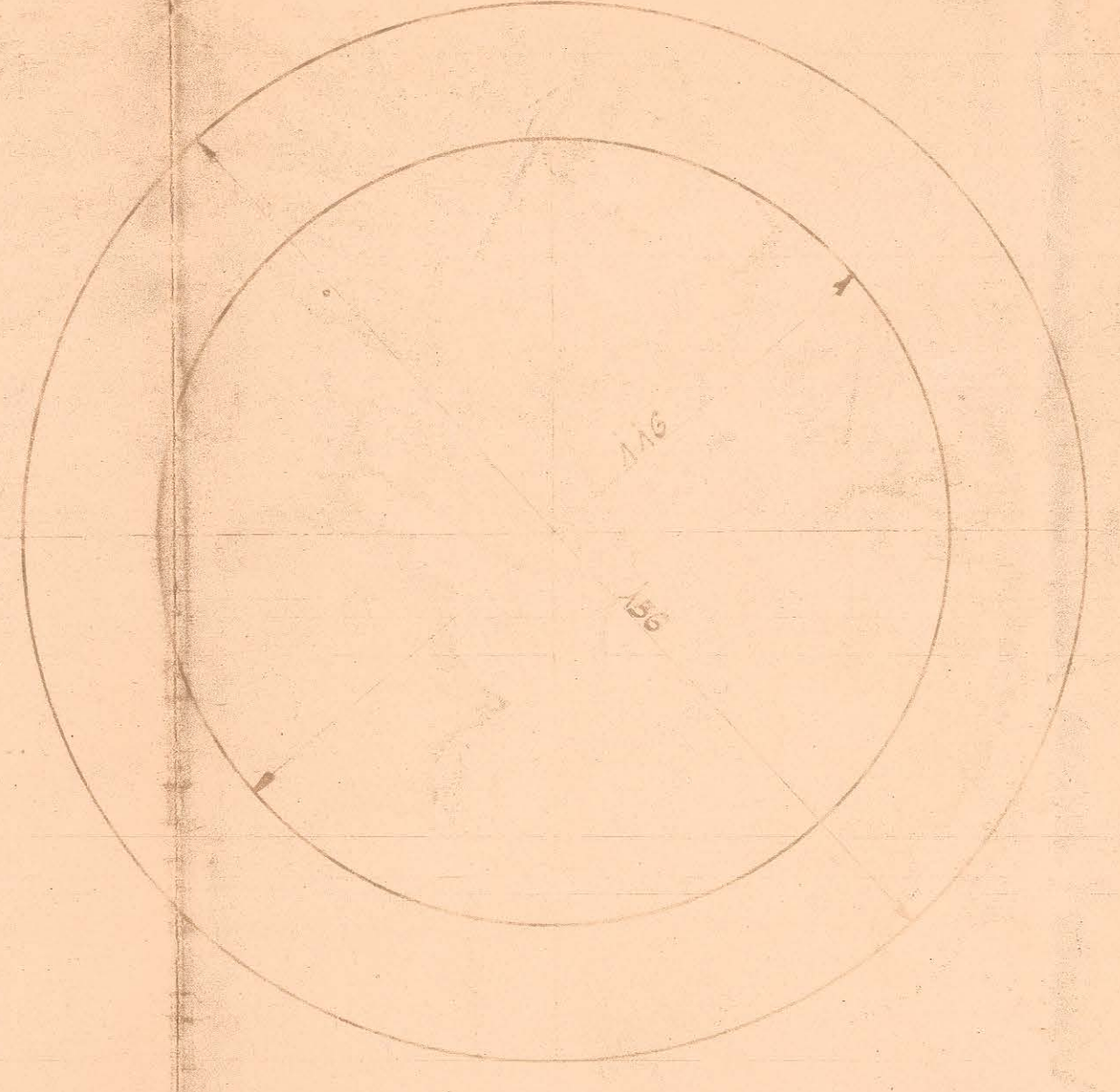
Verte Cylinder

Richtungsgang m. bearbeitet



Wenn Richtungsgang entspannt

Anordnung der Räder



Ausführung für eine Lokomotive.				Material Best. f. eine Lokomotive	Fertig-Gewicht
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material Bemerkung	Dimensionen und Modellzeichen	kg.
2	Röhren	1	E. E.	Modell neu	
2	Schieberstangen	2	St. E.		
4	Platten m. Senk. Langaufl.	3	" "		
2	Egenmutter	4	" "		
4	Platten	5	" "		
2	Spindel	6	" "		
4	Kolbenkörper	7	E. E.	Modell neu	
4	Reibel	8	Stahl		
4	Feuernde Ringe	9	E. E.		
4	Eden	10	St. E.		
2	Schrauben	11	" "		
2	Belichtstücke	12	" "		

HENSCHEL & SOHN
CASSEL

Kolbenschieber.

zu der 10 Zylinder-Lokomotive
für die Holding-Sudbahnen, Holding

Fabrik-Nr. 11363.

Zuehm. Nr. 201.