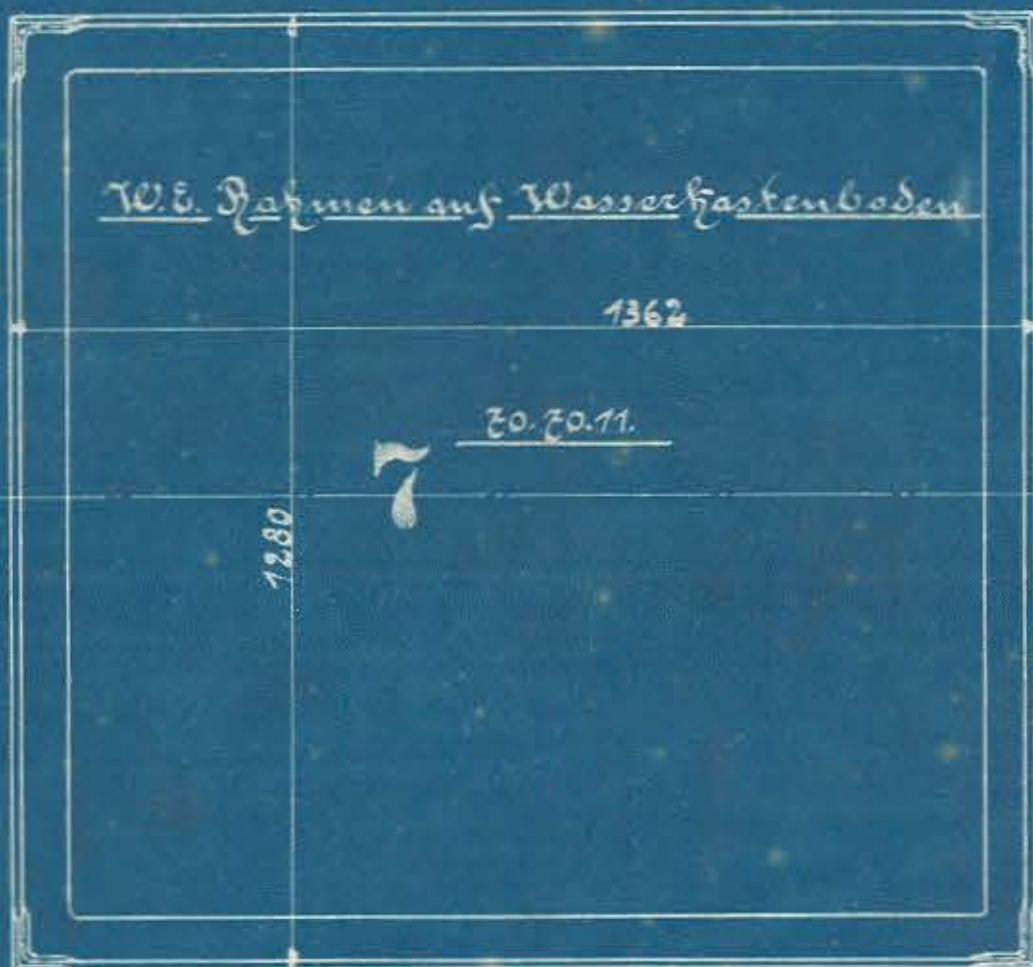
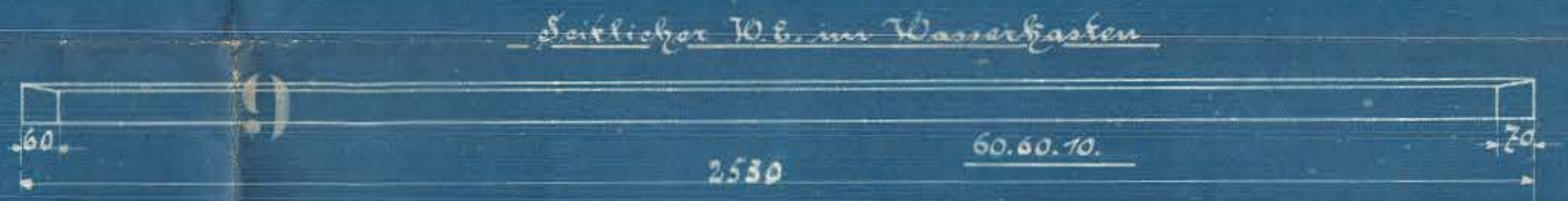
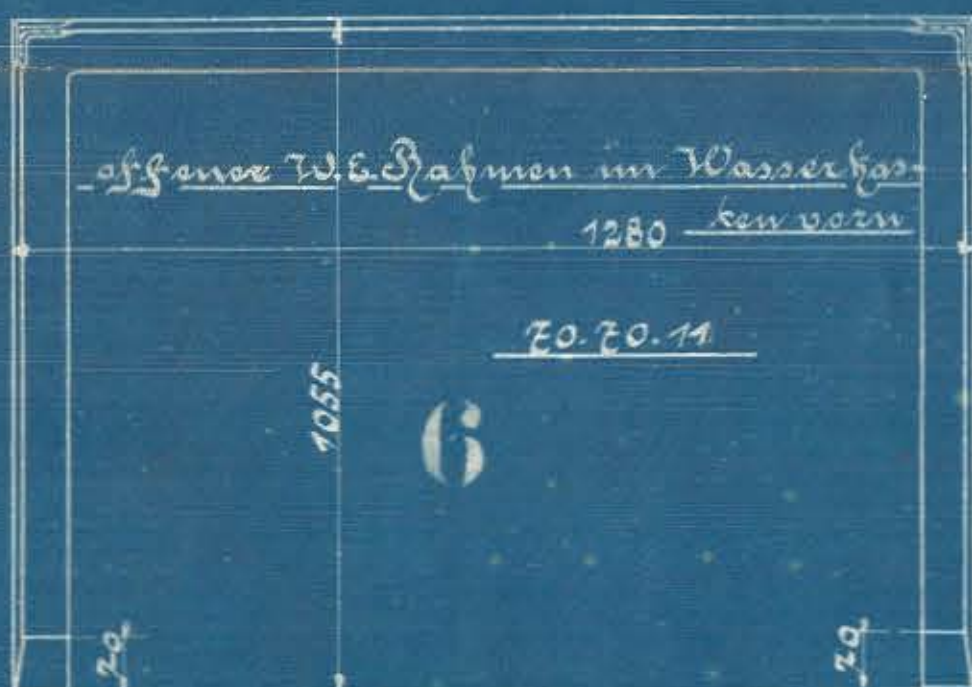
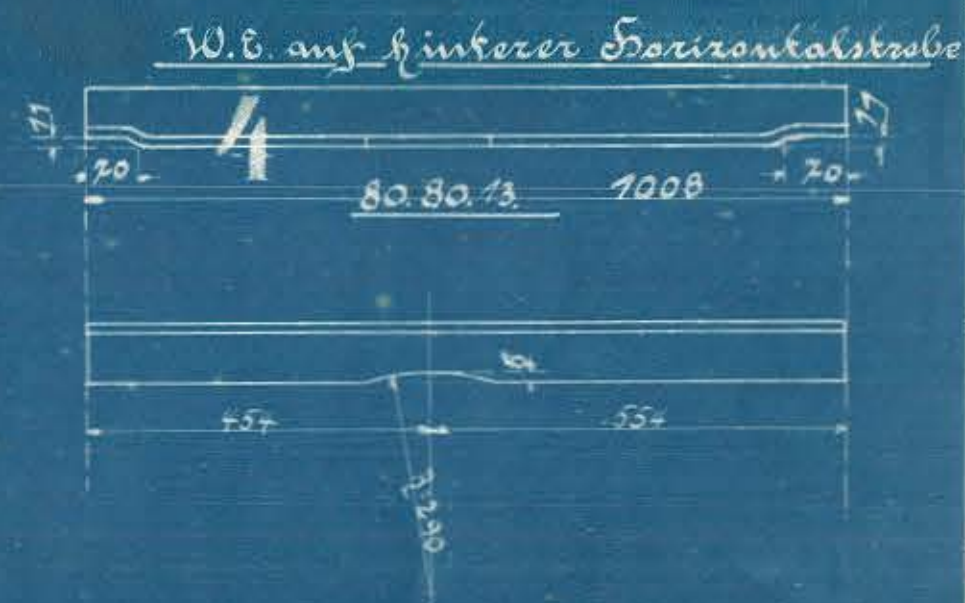


HENSCHEL & SOHN  
LOKOMOTIVFABRIK  
CASSEL



Ausführung für eine Lokomotive					Material ▲ Bew.	Materialgestaltung für Bew. - gekürzt	Dimensionen und Modellzeichen	Fertig- Gewicht kg:
Stück- zahl	Benennung	Nummer	Material	Werkstatt				
1	W.E. Rahmen hinten ZO. ZO.	1	St. E.					
1	" " vorn "	2	"					
1	" " offen vorn "	3	"					
2	W.E. 80.80.13 <sup>1 Stück links</sup> <sub>1 rechts</sub>	4	"					
1	W.E. Rahmen 60.60.10	5	"					
1	" " ZO. ZO. 11. offen	6	"					
1	" " ZO. ZO. 11. <sup>1 Stk. l.</sup>	7	"					
2	W.E. 60.60.10 gebogen	8	"					
2	" 60.60.10 gerade	9	"					

## Winkel zum Rahmen

für 1-c-Heißd.-Tender-Lokomotive  
für Holding-Südbahn