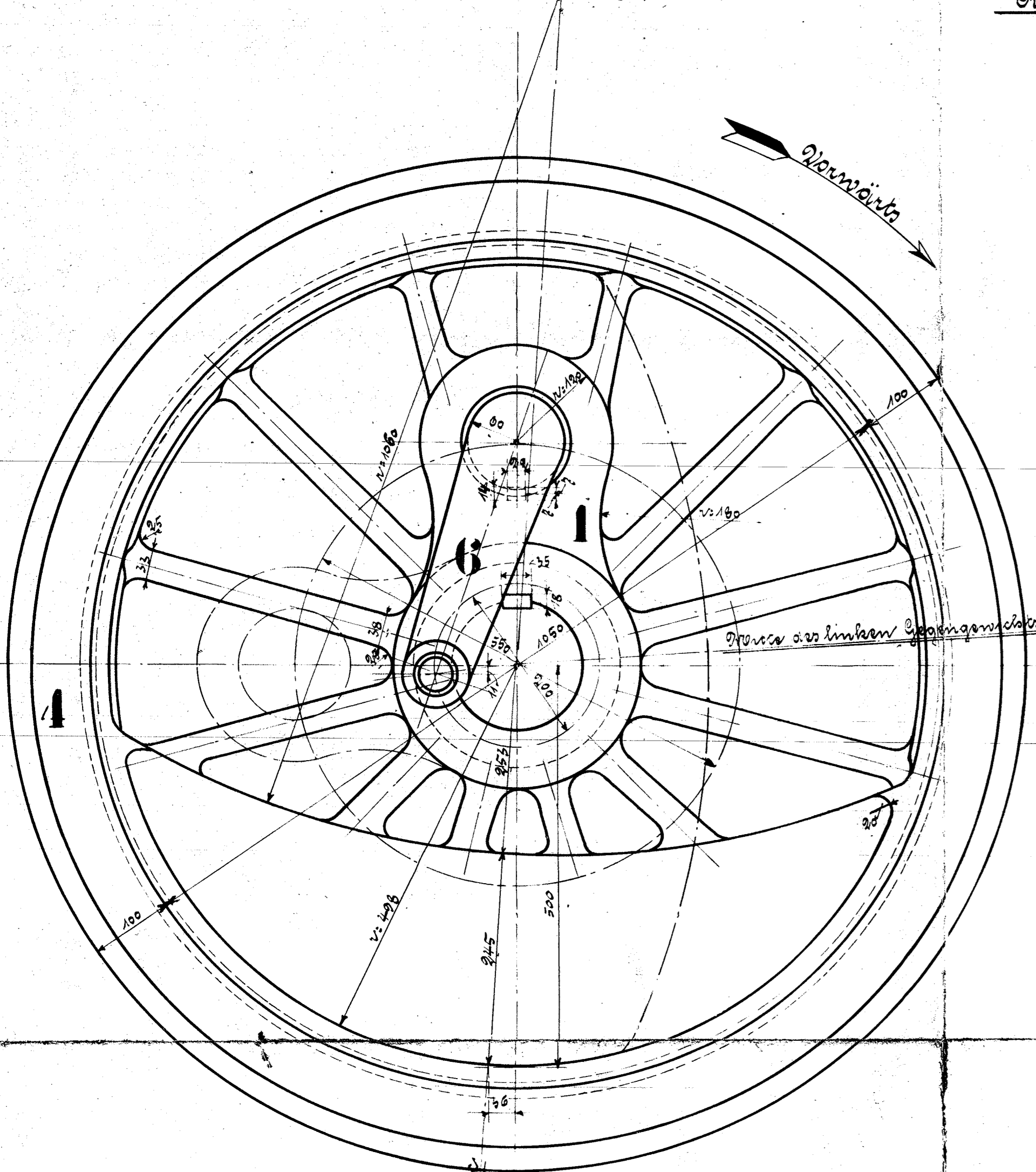
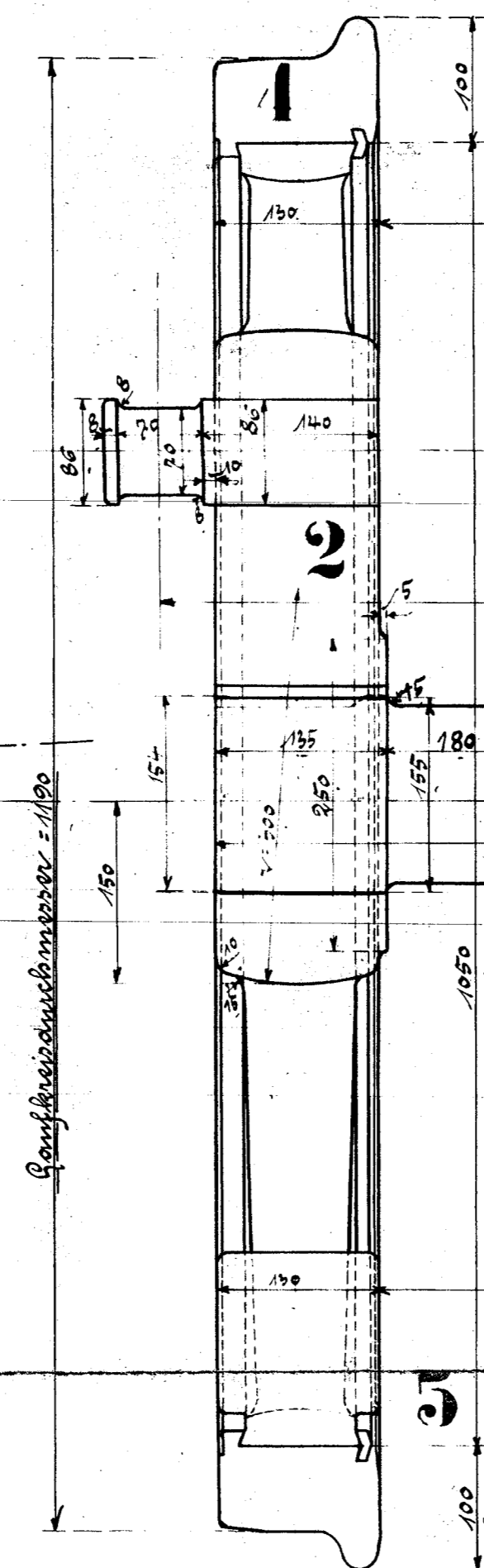


Die rechte Kurbel seit der linken Kurbel beim Drehgang um 90° voraus

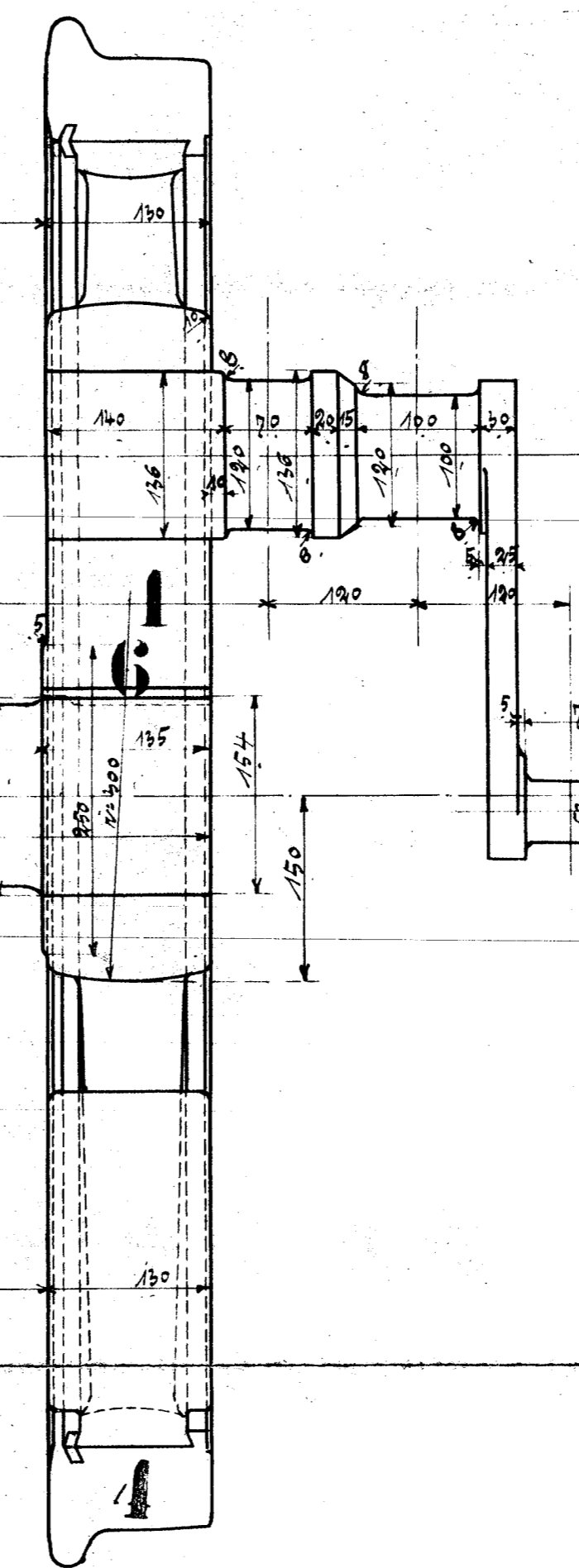
Rechtes Treibrad von außen gesehen



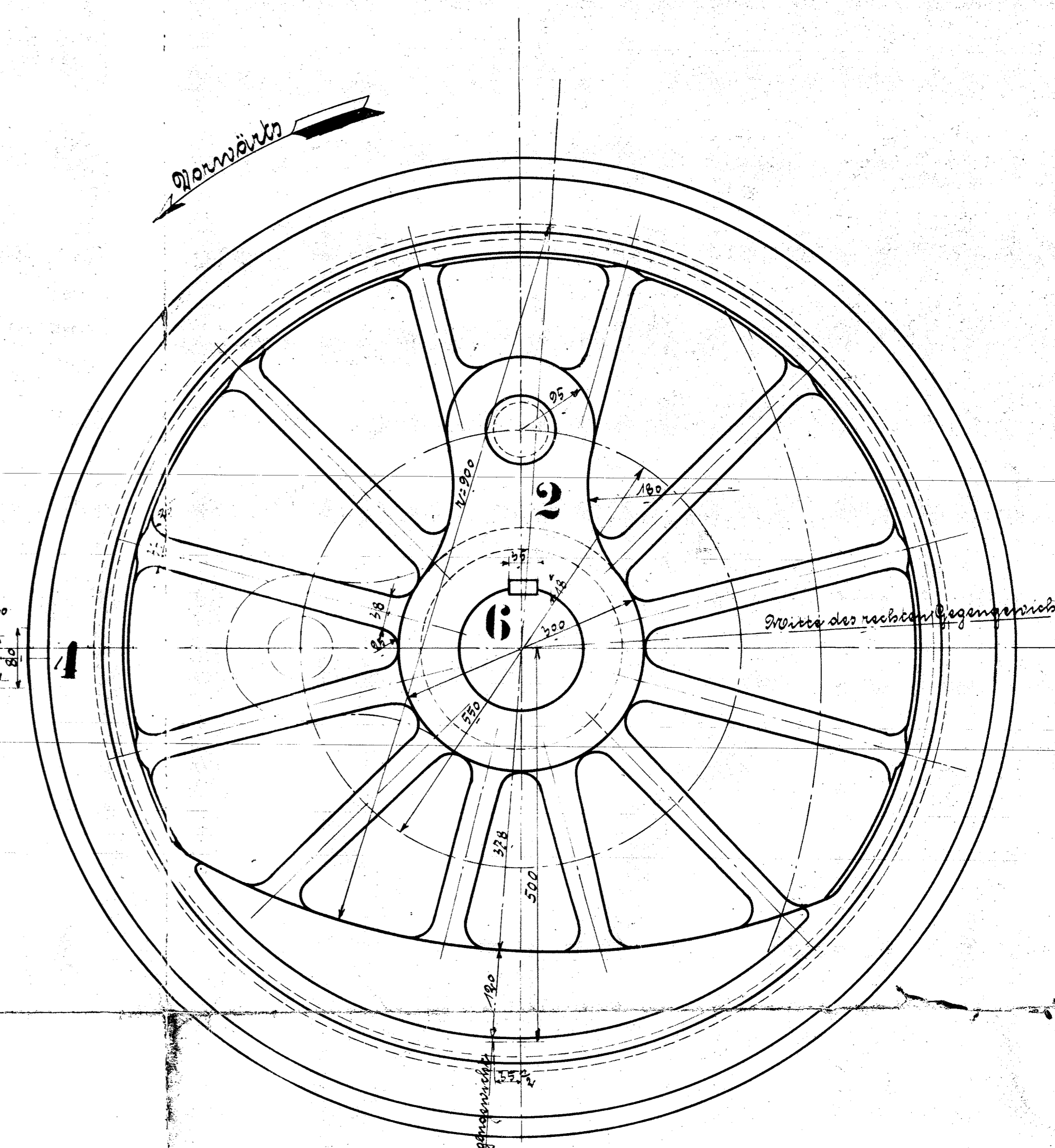
Kuppelradsatz B



Treibradsatz A



Linkes Kuppelrad von außen gesehen



Die Radstern sind auf die Stützen mit einem Druck von etwa 80 Tonnen aufzupressen.

Zwischen den Drahtreifen

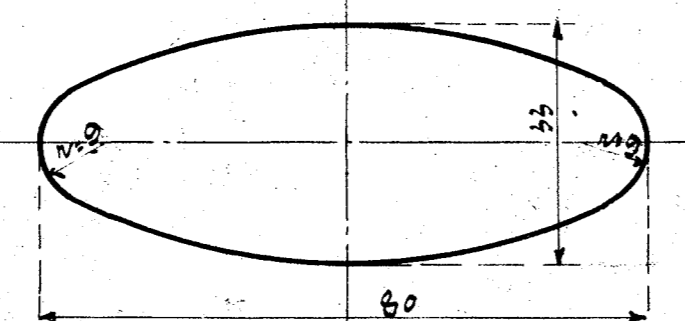
Von Mitte bis Mitte Kuppelradsatz

Von Mitte bis Mitte Achse

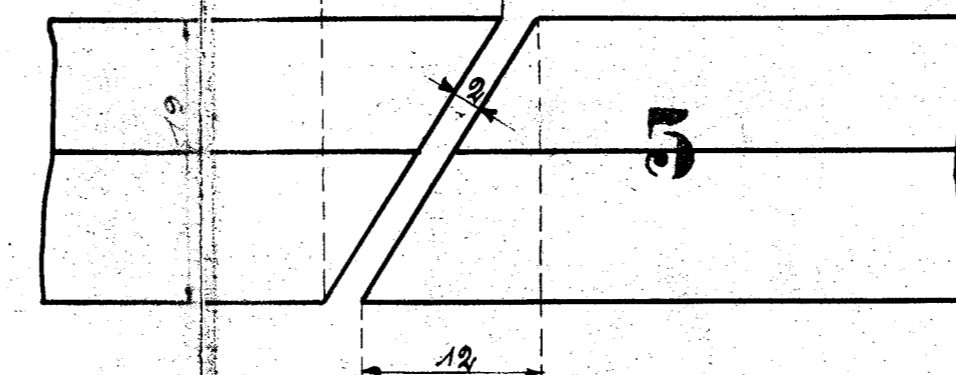
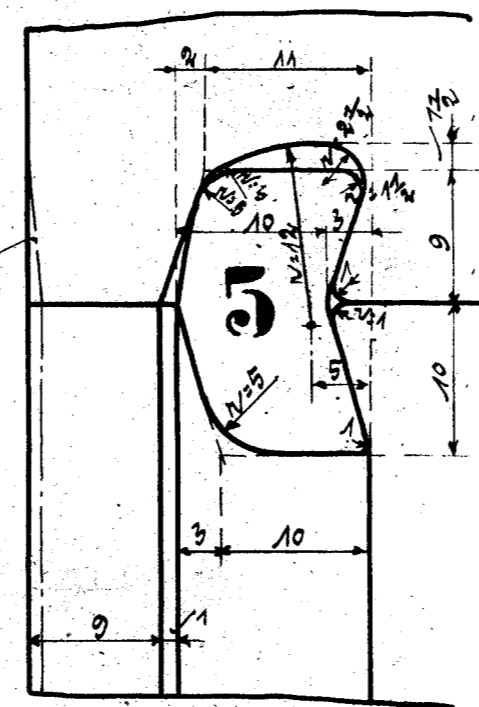
Zwischen den Gegenradsätzen

Freie Kuppelradsätze siehe Zeichnung

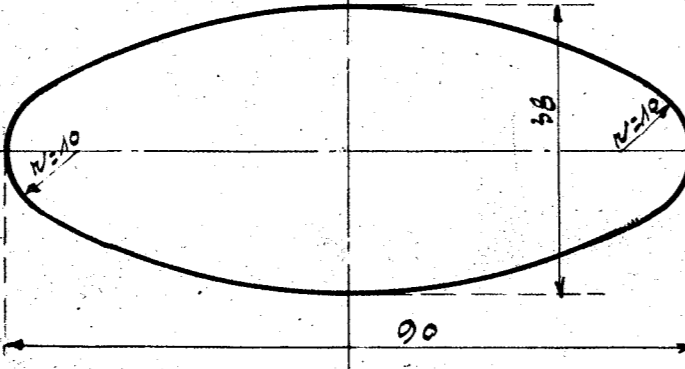
Speichenquerschnitt am Kranz



Innenansicht



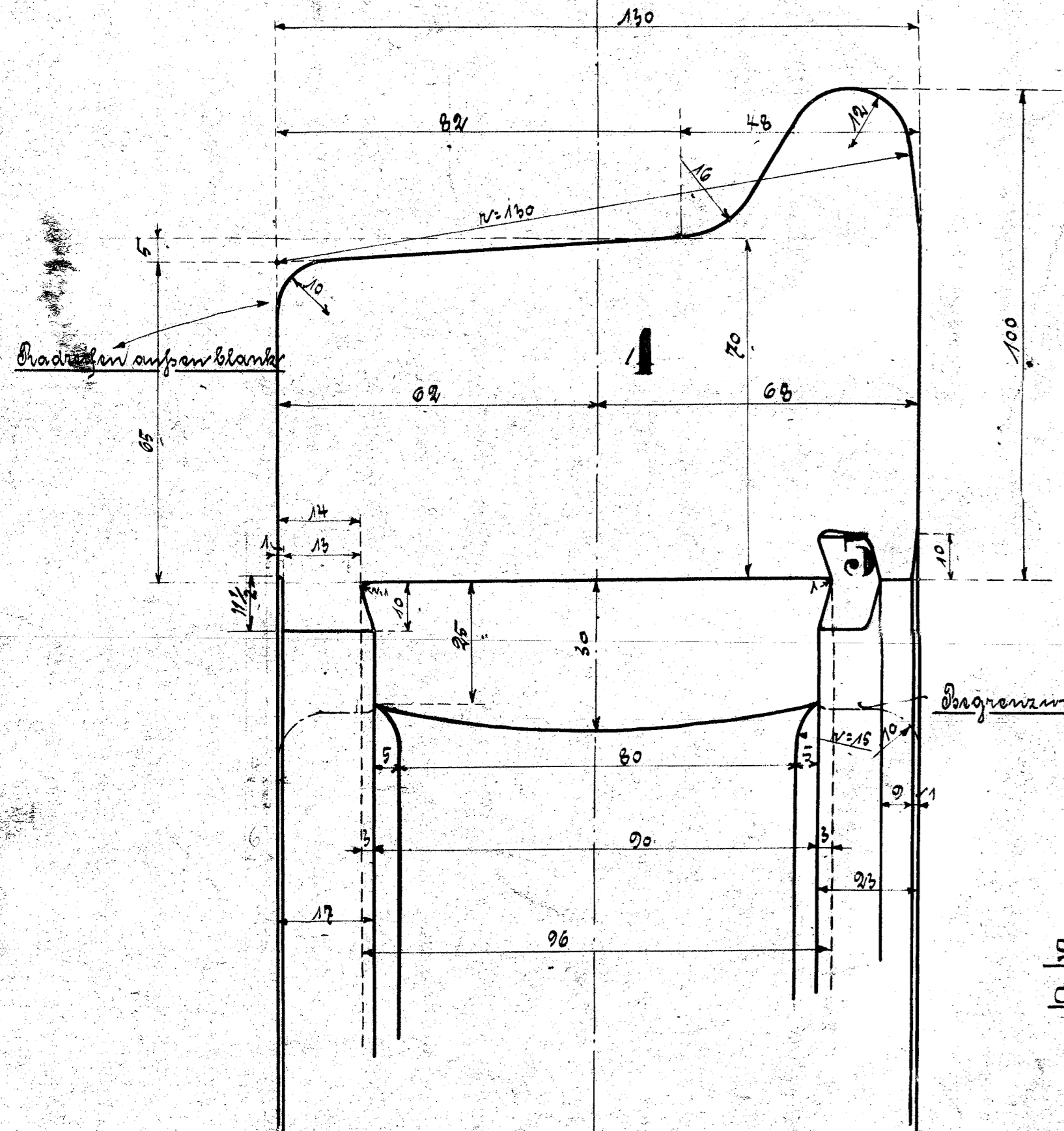
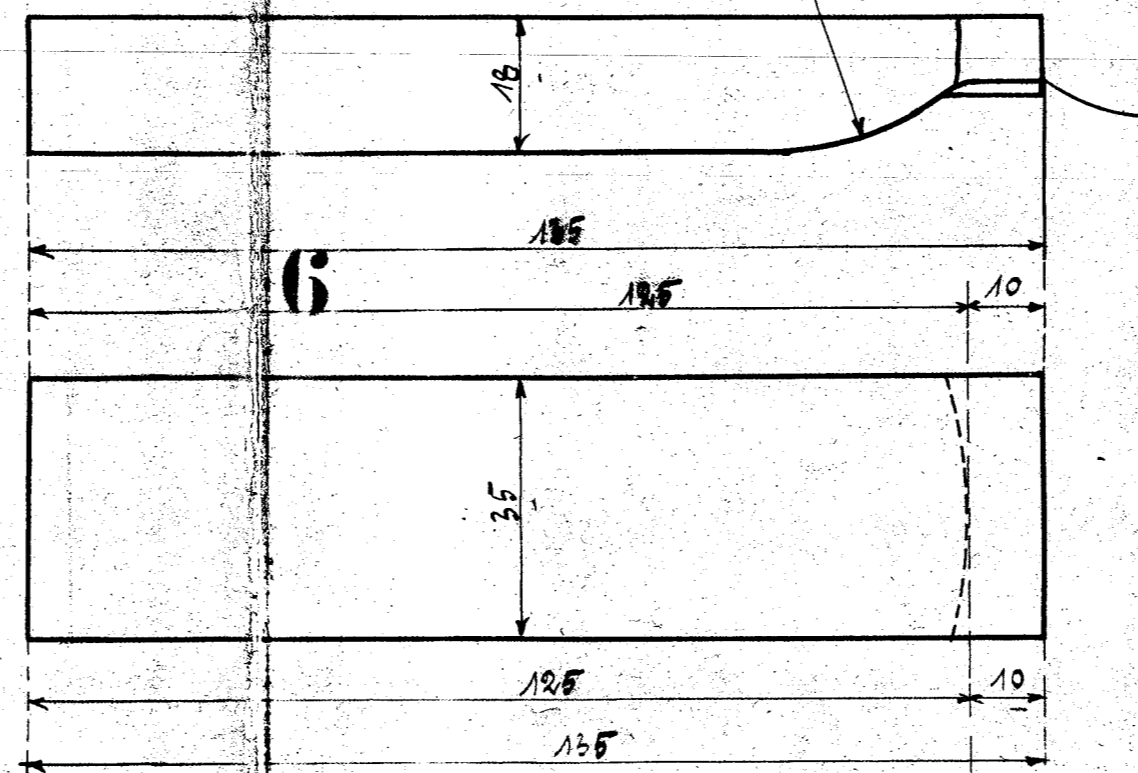
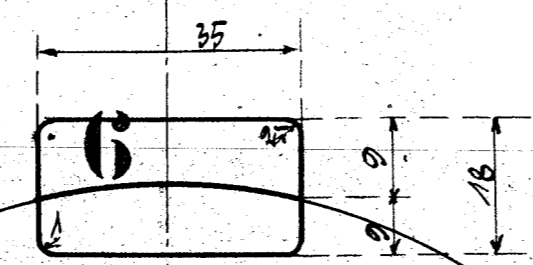
Speichenquerschnitt an der Nabe



Bandagen Befestigung

Donnerle Größe

Hebel für Stahnmolle



an den Nennwerten nach dänischen Normungen in besonderer Tabelle

Ausführung für eine Lokomotive.				Material	Dimensionen und Modellzeichen	Fertig-Gewicht
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung		kg:
2	Treibradsätze	1	St. & G.			
4	Kuppelradsätze	2	"			
2	Stahnmollen	3	St. & G.			
6	Radstern	4	St. & G.			
6	Speichen	5	St. & G.			
6	Hebel	6	St.			

Treib- u. Kuppelradsätze

an den 10 Räder-Lokomotiven

für die Holding-Eisenbahnen Holding