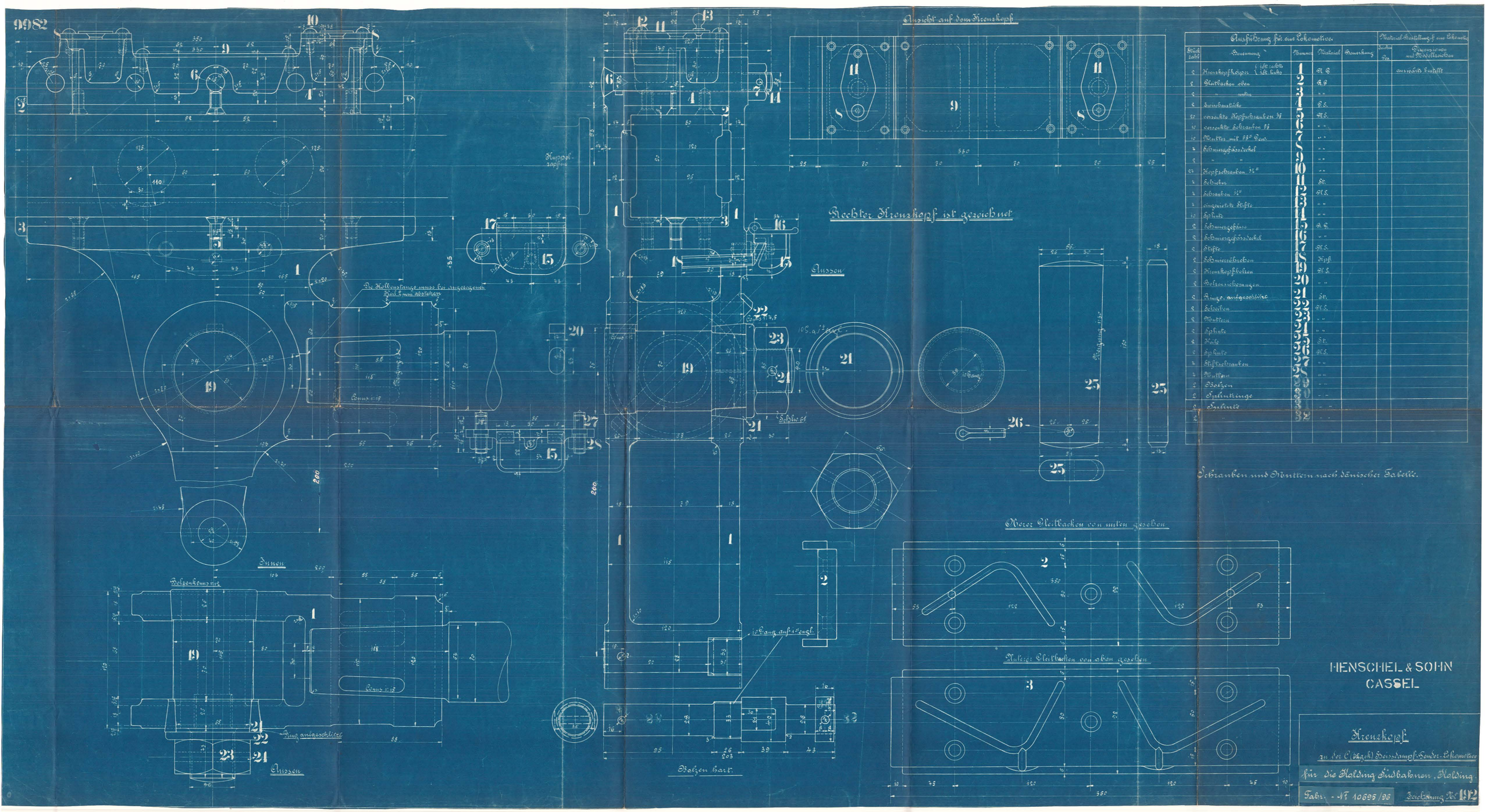
9982



Ausführung für eine Lokomotive					Material-Bestellung für eine Lokomotive	
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Zeichen Pos.	Dimensionen und Modellzeichen
2	Kreuzkopfkörper { 1 St. rechts / 1 St. links	1	R. G.			auswärts bestellt
2	Gleitbacken oben	2	R. G.			
2	" unten	3	" "			
2	Zwischenstücke	4	G. S.			
20	versenkte Kopfschrauben 38	5	Pl. S.			
10	versenkte Schrauben 98	6	" "			
10	Mutter mit 58° Gew.	7	" "			
4	Schmiergefässdeckel	8	" "			
2	" "	9	" "			
24	Kopfschrauben 32°	10	" "			
4	Schieber	11	St.			
4	Schrauben 12°	12	Pl. S.			
4	eingenietete Stifte	13	" "			
10	Splinte	14	" "			
2	Schmiergefässe	15	R. G.			
2	Schmiergefässdeckel	16	" "			
2	Stifte	17	Pl. S.			
2	Schmierröhrchen	18	Kpf.			
2	Kreuzkopfbolzen	19	Pl. S.			
2	Bolzensicherungen	20	" "			
2	Ringe, aufgeschlitzt	21	St.			
2	Scheiben	22	Pl. S.			
2	Muttern	23	" "			
2	Splinte	24	" "			
2	Keile	25	St.			
2	Splinte	26	Pl. S.			
4	Stiftschrauben	27	" "			
4	Muttern	28	" "			
2	Bolzen	29	" "			
2	Splintringe	30	" "			
2	Splinte	31	" "			
2	"	32	" "			

Schrauben und Muttern nach dänischer Tabelle.

HENSCHEL & SOHN
CASSEL

Kreuzkopf

zu der C (3/4 gek.) Heissdampf-Tender-Lokomotive

für die Holding Südbahnen, Holding.

Fabr.-Nr. 10695/96 Zeichnung Nr. 192