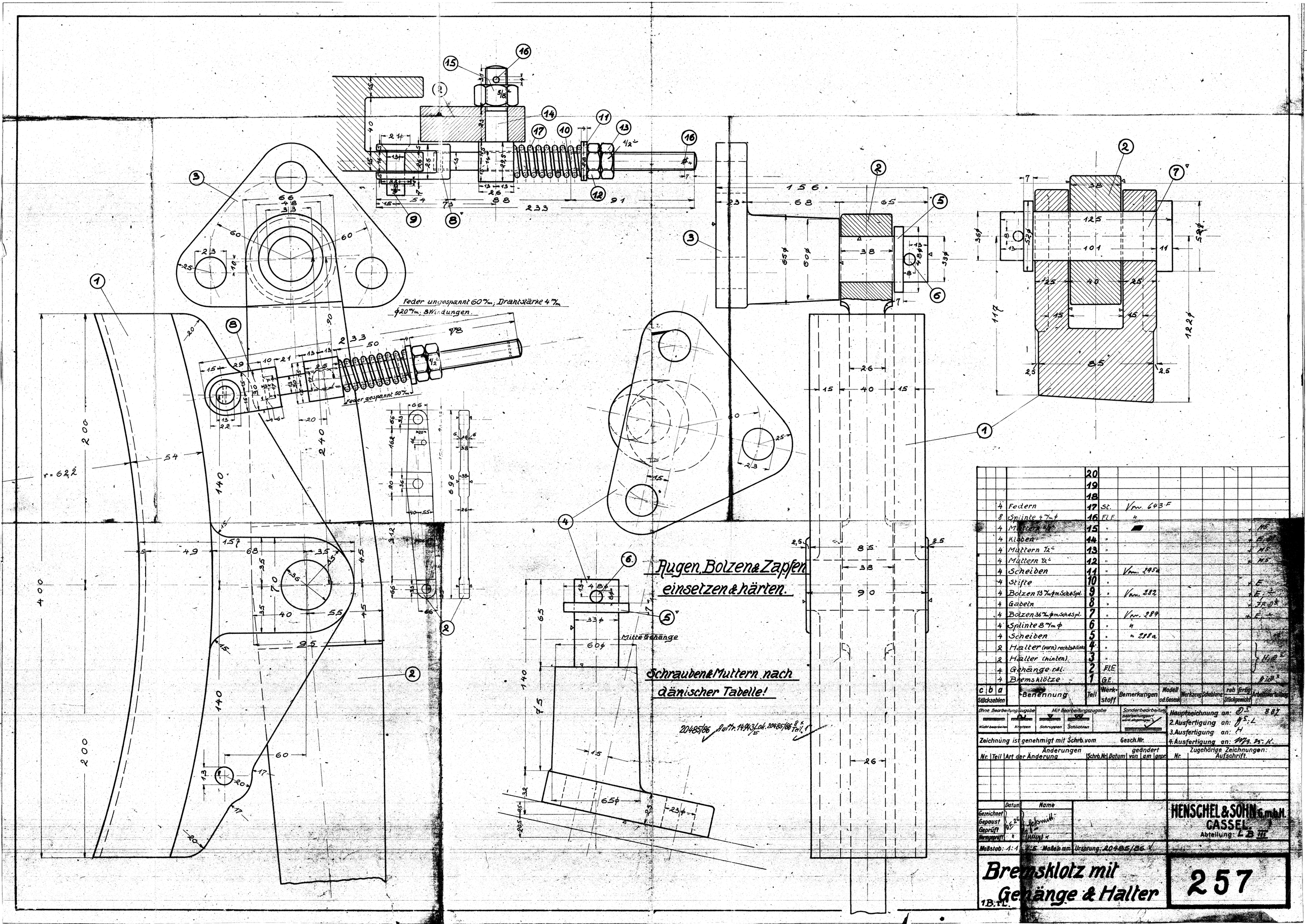

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh Stückgewicht	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
				20								
				19								
				18								
		4	Federn	17	St.	Vrn. 643 F						
		8	Splinte 4 m/m ϕ	16	Fl.F.	"						
		4	Muttern 5/8"	15	"	[illegible]						M5
		4	Kloben	14	"							E
		4	Muttern 1/2"	13	"							M5
		4	Muttern 1/2"	12	"							M5
		4	Scheiben	11	"	Vrn. 295a						
		4	Stifte	10	"							E
		4	Bolzen 13 m/m ϕ m. Sch. & Spl.	9	"	Vrn. 282						E
		4	Gabeln	8	"							FR D3
		4	Bolzen 36 m/m ϕ m. Sch. & Spl.	7	"	Vrn. 289						E
		4	Splinte 8 m/m ϕ	6	"	"						
		4	Scheiben	5	"	" 288a						
		2	Halter (vorn) rechts & links	4	"							
		2	Halter (hinten)	3	"							H D5
		4	Gehänge r. & l.	2	Fl.E.							
		4	Bremsklötze	1	G.E.							Gid3

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird abgetragen.