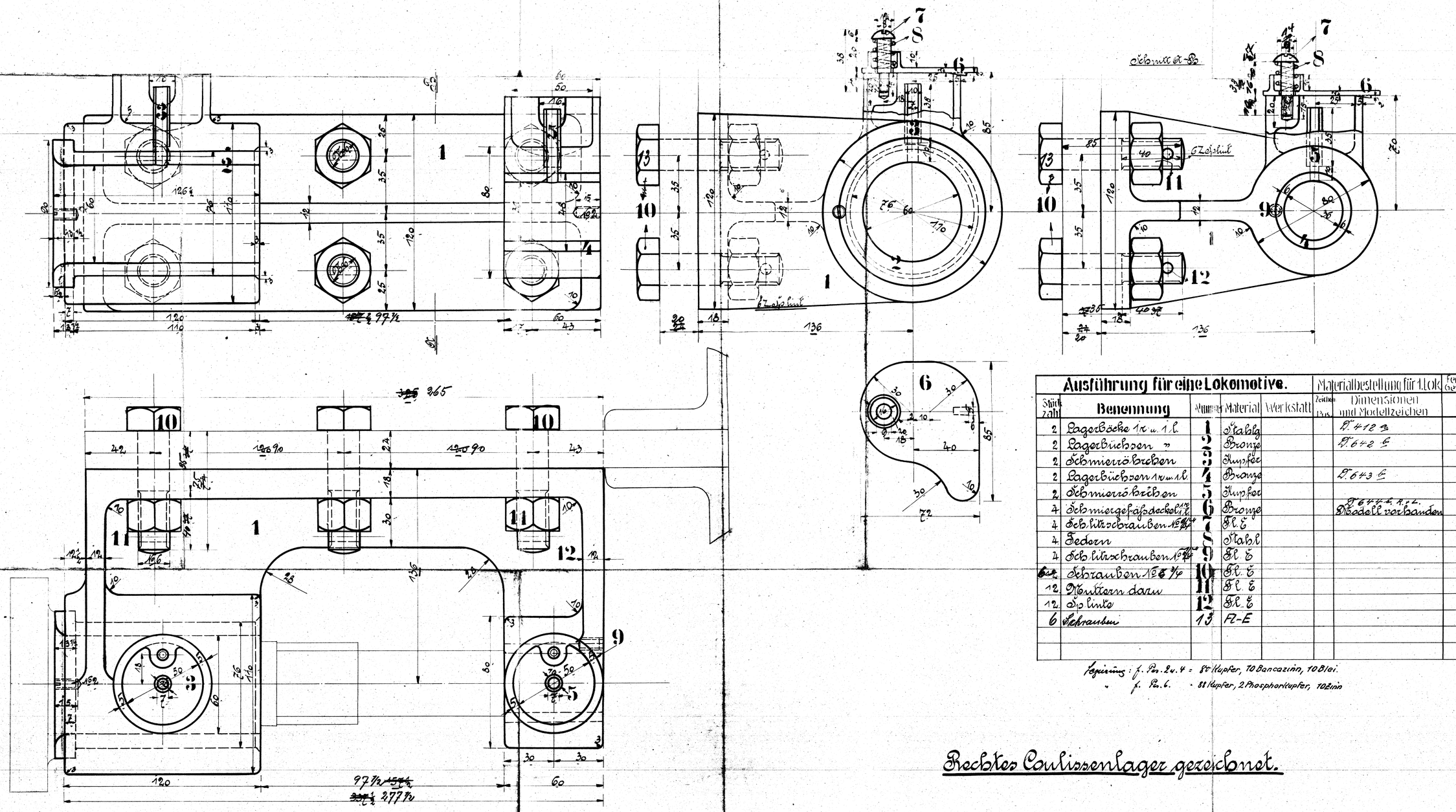
12833-34



Ausführung für eine Lokomotive.					Materialbestellung für 1. Lok.		Fertig Gewicht
Stück Zahl	Benennung	Nummer	Material	Werkstatt	Zeichen Pos.	Dimensionen und Modellzeichen	kg.
2	Lagerböcke 1 r. u. 1 l.	1	Stahlg			D. 412 a	
2	Lagerbüchsen "	2	Bronze			D. 642 b	
2	Schmierröhrchen	3	Kupfer				
2	Lagerbüchsen 1 r. u. 1 l.	4	Bronze			D. 643 b	
2	Schmierröhrchen	5	Kupfer				
4	Schmiergefäßdeckel 1 r. 1 l.	6	Bronze			D. 644 b. r. + l. Modell vorhanden	
4	Sch. litzschrauben No 6/4	7	Fl. E				
4	Federn	8	Stahl				
4	Sch. litzschrauben No 6/4	9	Fl. E				
6	Schrauben No 6 3/4	10	Fl. E				
12	Muttern dazu	11	Fl. E				
12	Splinte	12	Fl. E				
6	Schrauben	13	Fl-E				

Legierung: f. Pos. 2 u. 4 = 80 Kupfer, 10 Bancazinn, 10 Blei.
" f. Pos. 6. = 88 Kupfer, 2 Phosphorkupfer, 10 Zinn

Rechtes Coulissenlager gezeichnet.

Gültig f. folg. Lok.
12833/34.
16434
20638.

HENSCHEL & SOHN
CASSEL

Coulissenlager
zu den 1-B-1 Heißdampf-Tender-Lok.

Coulissenlager.

Fabr. No 20485786

Zeich. No 208