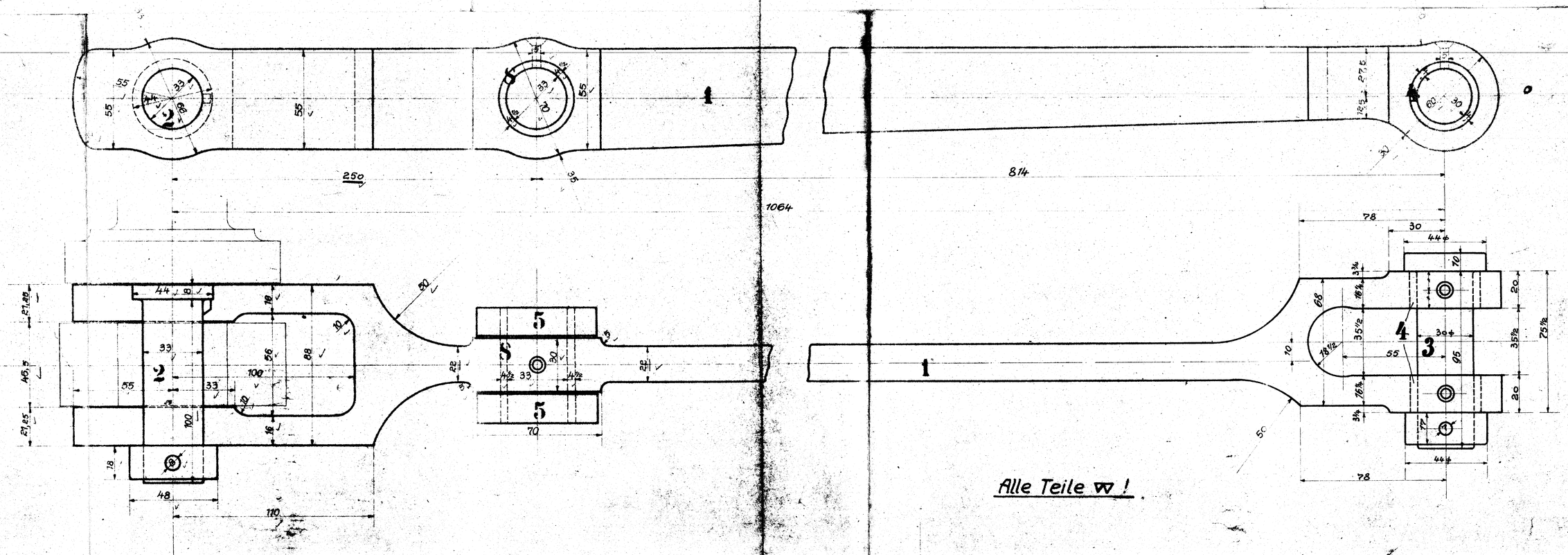
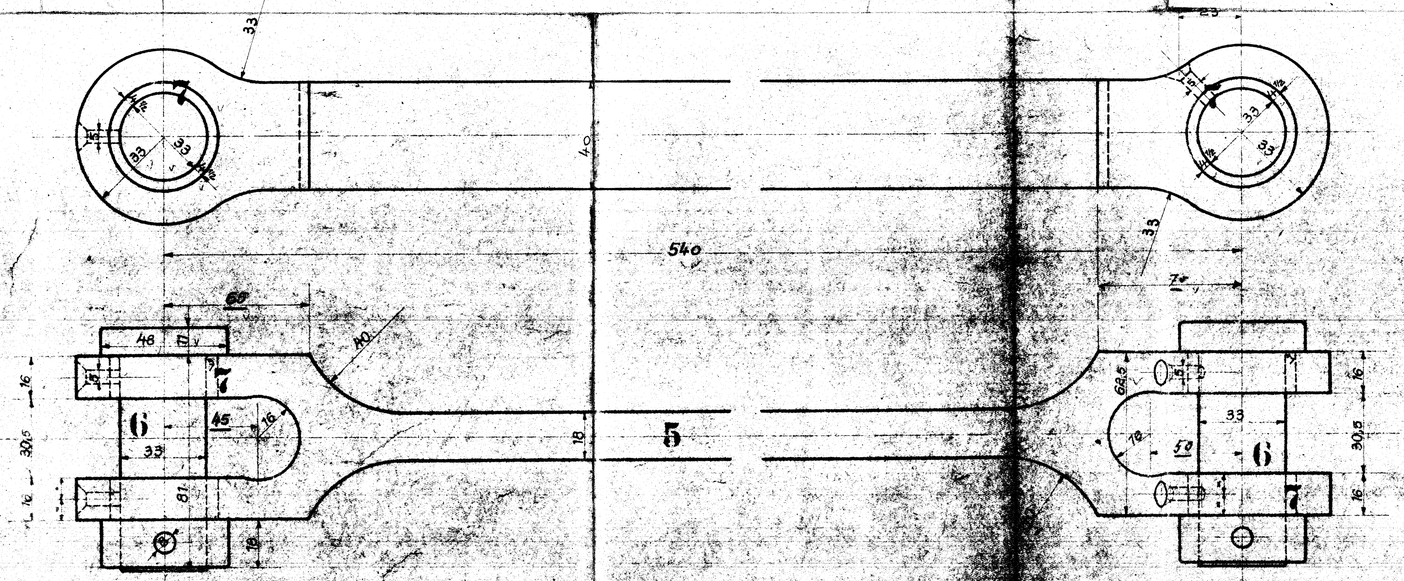
Bolzen, Buchsen & Augen einsetzen & härten!



Alle Teile ▽▽!



c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
		2	Buchsen	8	Fl.-E.							M5
		8	Buchsen versch.	7	Fl.-E.							M5
		4	Bolzen m. Splintring & Spl.	6	Fl.-E.	Vorr. 358 a						M5
		2	Hängeeisen	5	Fl.-E.							H; M1
		4	Buchsen versch.	4	Fl.-E.	Vorr. 358 L ≈ 358 M						
		2	Bolzen m. Splintring & Spl.	3	Fl.-E.	" 269 M; 358 a						
		2	Bolzen m. Splintring & Spl.	2	Fl.-E.	" 358 a						M5
		2	Schieberschubstangen	1	Fl.-E.							H; M1

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe — Mit Bearbeitungszugabe — Sonderbearbeitung

Nicht bearbeiten — Kratze — Schraub — Schlichten

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom — Geschäftsstelle

Hauptzeichnung an: M1 232
2. Ausfertigung an: H; LEK
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 1 Wt. 35 K

Änderungen						geändert			Zugehörige Zeichnungen	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	vom	am	Inspr.	Nr.	Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	13.8.23	Pabst
Geprüft		
Nachgeprüft		

1B-M-T-L

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL
Abteilung V.I.B. III

Maßstab 1:1 — Maße in mm — Ursprung 20485786

Schieberschubstange und Hängeeisen.

204