0125

Die Löcher der Druckschraube sind erst nach dem Einsetzen der Schieberbuchsen zu bohren.

Schnitt durch den Einströmkanal

Zwischen den Einströmkanten 298

Zwischen den Einströmkanten 200

455

Schieberbüchse abgerichtet = 578

30

1/5 des Umfanges

1/5 des Umfanges

1/5 des Umfanges

1/5 des Umfanges

155

150

13,5

17

13,5

13,5

2

Schnitt a-b

10 Gang auf 1" engl.

1" Gasrohrgewinde

Schnitt von Futtern und Schieberbüchsen nach dem Abdrehen

Pos.	Benennung	Teil	Stück	Werkstoff	Bemerkungen
4	Spinte	10	4	Fl.E.	Vorr.
4	Futterring	9	4	Fl.E.	
4	Teile	8	4	St.	
2	Kolbenstangen	7	2	Fl.E.	
16	Kolbenringe	6	16	G.E.	
16	Stifte	5	16	Fl.E.	
8	Kolbenendschütze	4	8	Fl.E.	
4	Kolbenmittelteile	3	4	G.E.	Modellnr.
14	Druckschrauben	2	14	Fl.E.	
4	Schieberbüchsen zu 2	1	4	Fl.G.	Modellnr.

Stückzahlen | Benennung | Teil | Werkstoff | Bemerkungen | Modell od. Gesenk | Werkzeug | Schablone | roh | fertig | Stückgewicht | Arbeitsverteilung

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten

Mit Bearbeitungszugabe: Putzen, Schruppen, Schlichten

Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird angegeben

Zeichnung genehmigt mit Schrb. vom Gesch.Nr.

Änderungen: Nr. | Teil | Art der Änderung | Schrb.Nr. | Datum | geändert von | am | gepr.

Hauptzeichnung an:
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift:

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	14/11.35	Gieping
Montageprüft	14.11.35	Guth

Maßstab: 1:1 | Maße in mm | Ursprung: 20125/31

1B1 H.T.L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: z.B.H.

201

Kolbenschieber.

20049/50 v. 20485/86

201 ~~2107~~