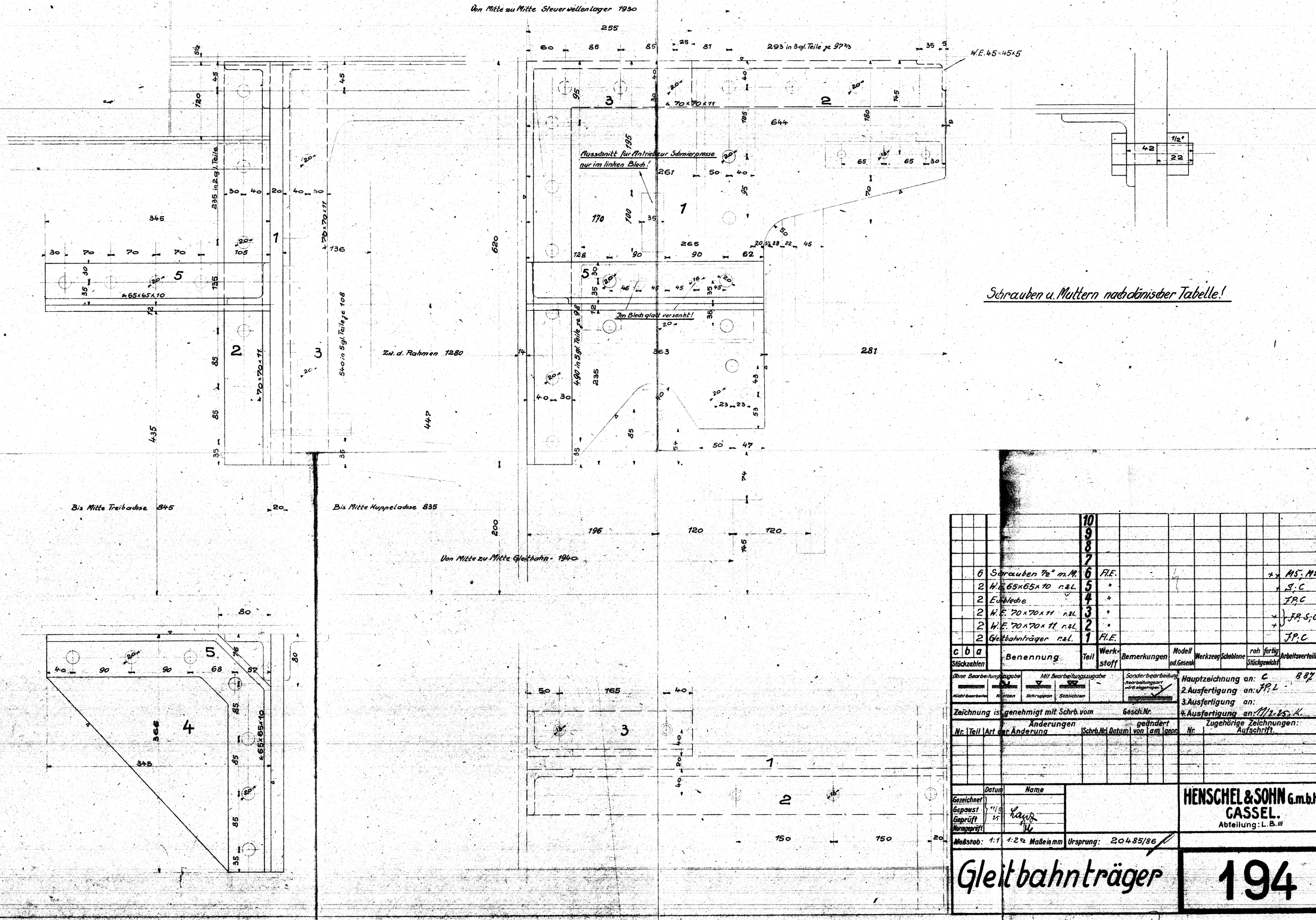

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh Stückgewicht	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
				8								
				7								
		6	Schrauben 1/2" m.M.	6	Fl.E.							M5; M5
		2	W.E. 65×65×10 r.z.L.	5	"							S; C
		2	Eckbleche	4	"							JP; C
		2	W.E. 70×70×11 r.z.L.	3	"							JP; S; C
		2	W.E. 70×70×11 r.z.L.	2	"							
		2	Gleitbahnträger r.z.L.	1	Fl.E.							JP; C

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: C 887
2. Ausfertigung an: JP; L
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 11/2.25. K.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch. Nr.

Änderungen geändert

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	11/5 25	Lauz
Geprüft		
Normgeprüft		

Maßstab: 1:1 1:2 1/2 Maße in mm Ursprung: 20485/86

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B. III

Gleitbahnträger

194