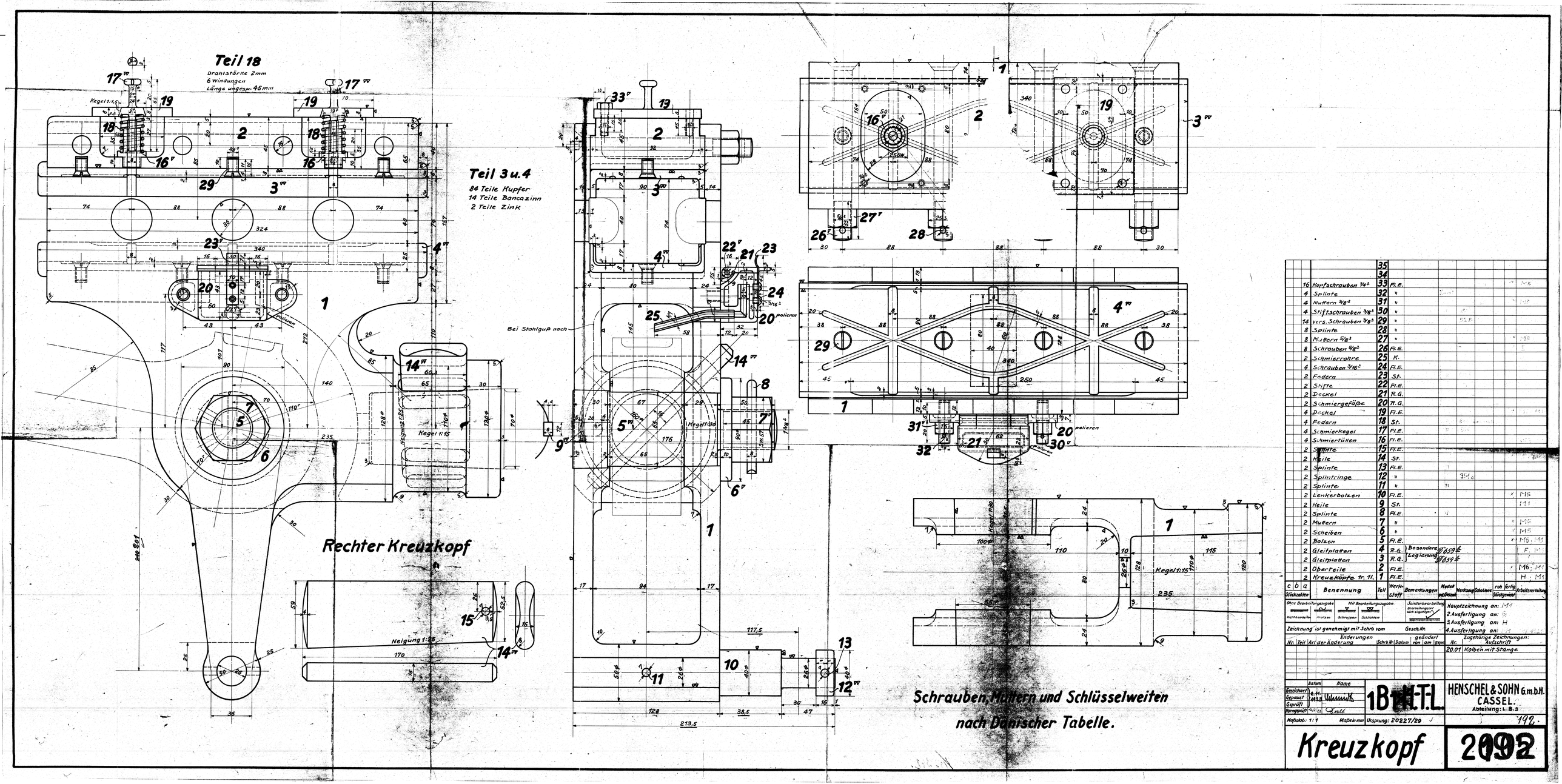

Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Meist pro Gesch.	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
16	Kopfschrauben ¼"	35								
4	Splinte	34								
4	Muttern ⅜"	33	Fl.E.							
4	Stiftschrauben ⅜"	32	u							
14	vers. Schrauben ⅜"	31	u							
8	Splinte	30	u							
8	Muttern ⅝"	29	u							
8	Schrauben ⅝"	28	u							
2	Schmierrohre	27	u							
4	Schrauben 3/16"	26	Fl.E.							
2	Federn	25	K.							
2	Stifte	24	Fl.E.							
2	Deckel	23	St.							
2	Schmiergefäße	22	Fl.E.							
4	Deckel	21	R.G.							
4	Federn	20	R.G.							
4	Schmierkegel	19	Fl.E.							
4	Schmiertüllen	18	St.							
2	Splinte	17	Fl.E.							
2	Keile	16	Fl.E.							
2	Splinte	15	Fl.E.							
2	Splintringe	14	St.							
2	Splinte	13	Fl.E.							
2	Lenkerbolzen	12	u							
2	Keile	11	u							
2	Splinte	10	Fl.E.							
2	Muttern	9	St.							
2	Scheiben	8	Fl.E.							
2	Bolzen	7	u							
2	Gleitplatten	6	u							
2	Gleitplatten	5	Fl.E.							
2	Oberteile	4	R.G.	Besondere Lagerung						
2	Kreuzköpfe Nr. 11.	3	R.G.							
		2	Fl.E.							
		1	Fl.E.							

Ohne Bearbeitungsangabe — Mit Bearbeitungsangabe — Sonderbearbeitung

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom — Gesch.Nr.

Hauptzeichnung an:
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Nr.	Teil	Art der Änderung	Änderungen Schrb.Nr.	Datum	geändert von	am	Zugehörige Zeichnungen: Aufschrift	Nr.
							20.01 Kolben mit Stange	

	Datum	Name
Gezeichnet	4.11.29	
Gepaust		
Geprüft		
Vorgeprüft	7.11.29	

Maßstab: 1:1 — Maßeinheit: mm — Ursprung: 20227/29

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: L.B.3

Kreuzkopf

2092