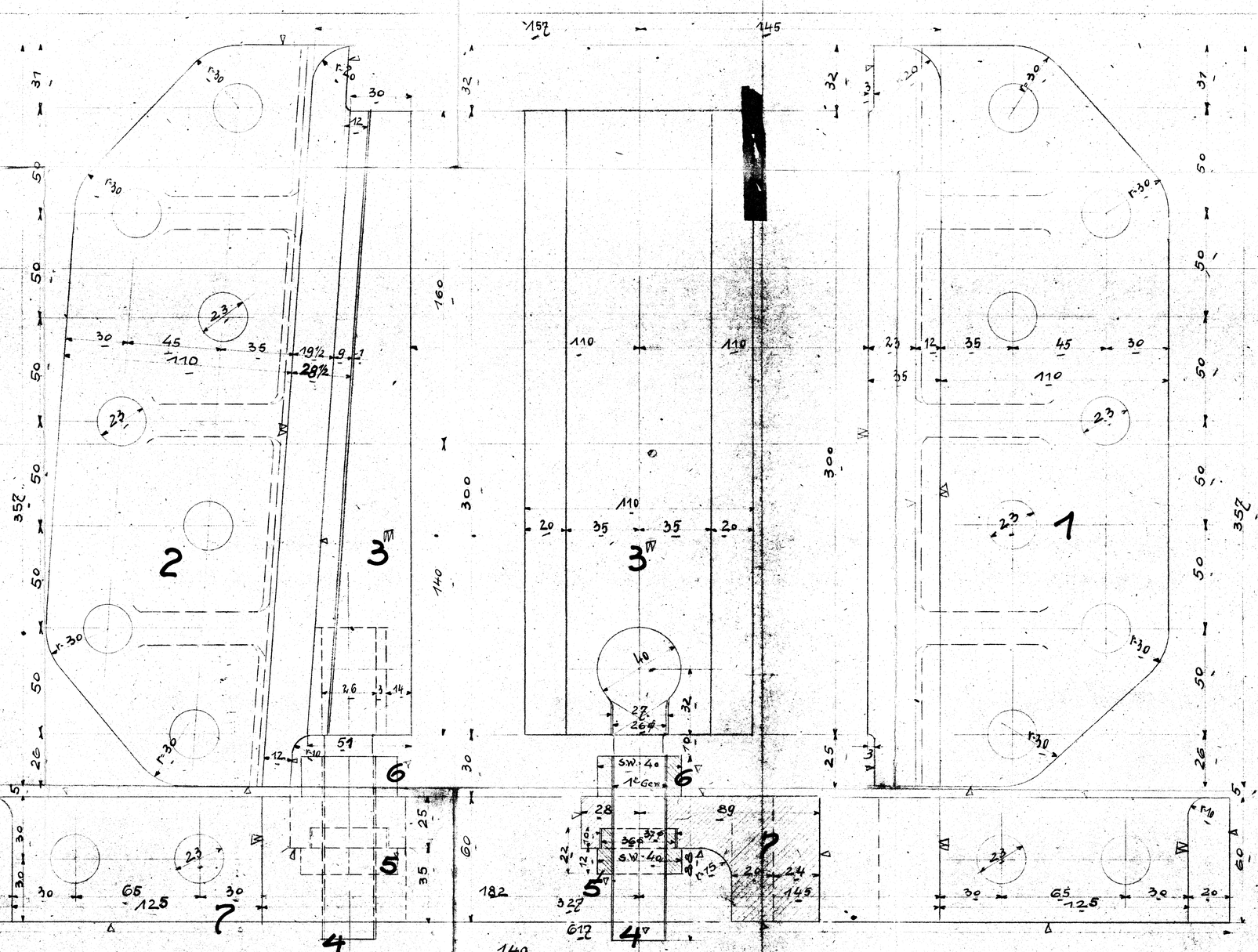

Teil Nr. 3, 5 & 6 durch Einsetzen härten.

Schrauben & Muttern nach dänischer Tabelle.

Stückzahlen		Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh / fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
	10		10							
	16	Schrauben m. M. x Spl. 7/8"	9	Fl. E.	[redacted]					E, E
	56	Schrauben m. M. x Spl. 7/8"	8	Fl. E.						E, F
2	4	Achsgabelstege	7	Fl. E.						H, C
	4	Muttern	6	Fl. E.						F
	4	Muttern	5	Fl. E.						E
	4	Stellkeilschrauben	4	Fl. E.						E, D
	4	Stellkeile	3	Fl. E.						H, C
	4	bin. Achslagerführungen 2.	2	RE. G.	roh: f. rechn. G. 52 & a. / bisw.: f. Ilmenau G. F. 52 & a. / bestellt: G. 52 & a.					C
	4	vord. Achslagerführungen 2.	1	RE. G.	ändern					C

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten | Mit Bearbeitungszugabe: Ersetzen, Schruppen, Schlichten | Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird angegeben

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom: Gesch. Nr.:

Hauptzeichnung an: C 8 B Z.
2. Ausfertigung an: H
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: Masch.-K.

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. / Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft		
Hauptgeprüft		

1-B-Nabd. Tender-Lok. f. Kallenhave-Bahn

Maßstab: 1: Maße in mm | Ursprung: 70485 | 56 V

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B.W.

Achslagerführung & Stellkeil.

98