Feder ungespannt 60 m/m, Drahtstärke 4 m/m
ϕ20 m/m, 8 Windungen.

Feder gespannt 50 m/m

Augen, Bolzen & Zapfen einsetzen & härten.

Schrauben & Muttern nach dänischer Tabelle!

20485/86 Auftr. 14943 Lok. 20485/86 2.4 Tel. 1

Nr.	Anzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen
20					
19					
18					
17	4	Federn	St.	Vm 643 F	
16	8	Splinte 4 m/m ϕ	FLF	"	
15	4	Muttern ¾"	"		M5
14	4	Klauen	"		E, D3
13	4	Muttern ½"	"		M5
12	4	Muttern ½"	"		M5
11	4	Scheiben	"	Vm. 1954	
10	4	Stifte	"		E
9	4	Bolzen 13 m/m ϕ m. Sch. & Spl.	"	Vm. 282	E, ½
8	4	Gabeln	"		FP, D3
7	4	Bolzen 36 m/m ϕ m. Sch. 45 Spl.	"	Vm. 289	E, ½
6	4	Splinte 8 m/m ϕ	"	"	
5	4	Scheiben	"	" 288a	
4	2	Halter (vorn) rechts/links	"		
3	2	Halter (hinten)	"		H, D3
2	4	Gehänge roh	FLS		
1	4	Bremsklötze	G.E.		ϕ, D3

c	b	a	Benennung	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh / fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
Stückzahlen								

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten. Mit Bearbeitungszugabe: Roh lassen, Schruppen, Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart siehe Anordnungen ✓

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom — Gesch. Nr.

Änderungen: Nr. | Teil | Art der Änderung | Schrb. Nr. | Datum | geändert von | am | gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift

Hauptzeichnung an: D 2 38 I
2. Ausfertigung an: D 5, L
3. Ausfertigung an: H
4. Ausfertigung an: 117, 25, K.

	Datum	Name
Gezeichnet	6.25	Jelinski
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft		

Maßstab: 1:1 1:5 Maße in mm — Ursprung: 20485/86 ✓

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: LB III

Bremsklotz mit Gehänge & Halter

1 B. m.

257