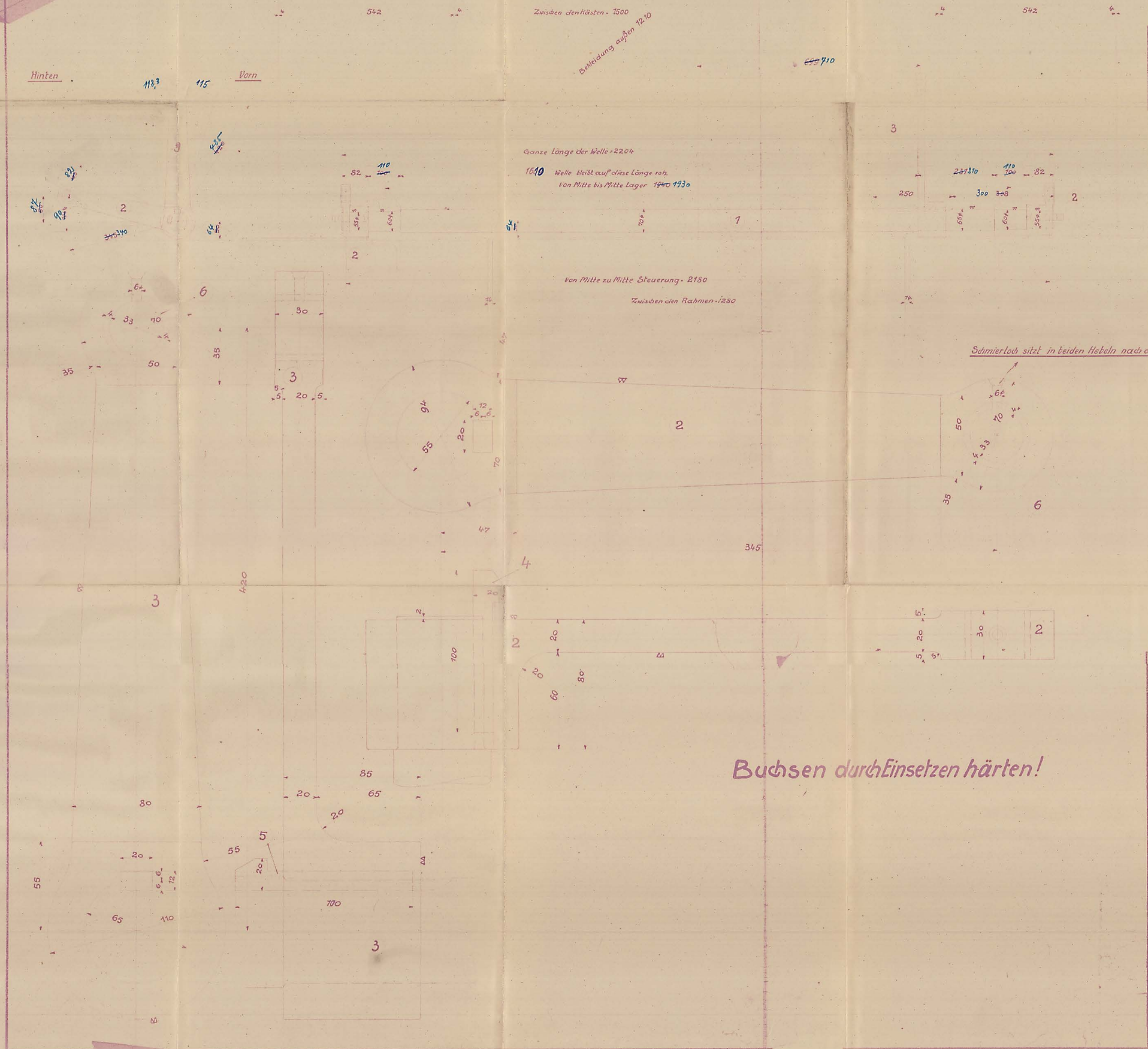

Jahrgang:

Auftr.-Nr.	Fabr.-Nr.	Anzahl	Stück	Teil	Besteller	Bemerkungen	Datum	Unterschrift Büro	Unterschrift Betrieb

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell- od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
				8								
				7								
		3	Buchsen	6	Fl.E							M5
		1	Nasenkeil	5	St.	Vorr. 493a einsetzen						M1
		2	Nasenkeile	4	St.	" 493a " "						M1
		1	Hebel	3	Fl.E.							H; M1
		2	Hebel	2	Fl.E.							
		1	Welle	1	Fl.E.							M6; M1

Ohne Bearbeitungszugabe — Nicht bearbeiten — Fertigen — Mit Bearbeitungszugabe — Schruppen — Schlichten — Sonderbearbeitung — Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: M1 887
2. Ausfertigung an: H; L
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 137 + 24 ...

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ... Gesch.Nr.

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.	Zugehörige Zeichnungen: Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		Rauz
Geprüft		
Normgeprüft	14.5.24	Fünge

1B.-T.L. 20485/86

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B. III

Maßstab — Maße in mm — Ursprung: ~~20049/50~~

Steuerwelle mit Hebeln

212