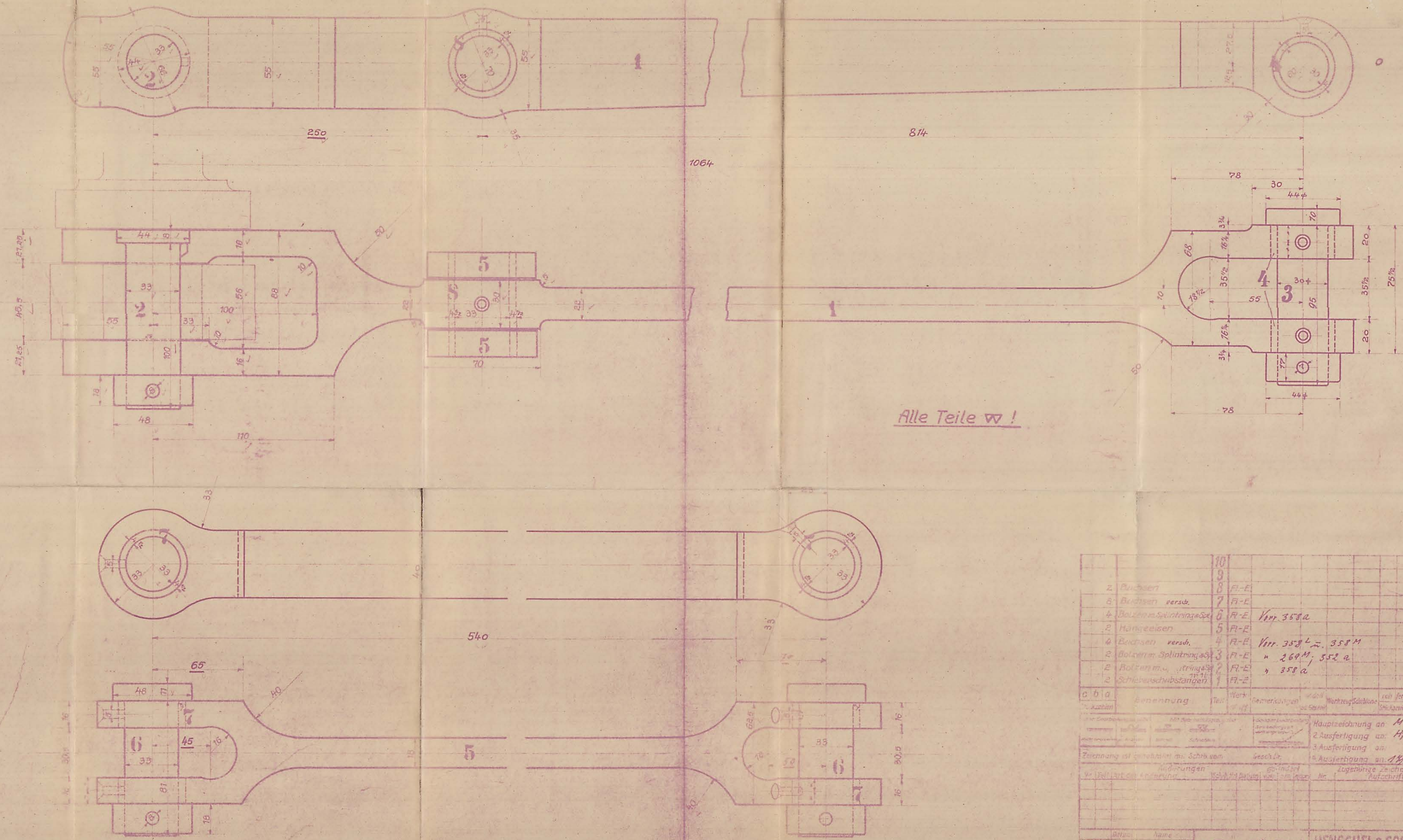


Bolzen, Buchsen & Augen einsetzen & härten!



Alle Teile ∇!

		10						
		8						
		8	Fl-E					1 M5
		7	Fl-E					1 M5
		6	Fl-E	Vorr. 358a				1 M5 + H, M1
		5	Fl-E					
		4	Fl-E	Vorr. 358 L ₂ 358 M				
		3	Fl-E	" 269 M, 352 a				
		2	Fl-E	" 358 a				1 M5 + H, M1
		1	Fl-E					
C. D. I. A.	Benennung	Teil	Wert	Bemerkungen	Ursache	Wartungsbedenken	richt. Fertigst.	Früherverteil.
			Hauptzeichnung an M1 204					
			2. Ausfertigung an H, LER					
			3. Ausfertigung an					
			4. Ausfertigung an 1 M5, 2 M1					
			Zugehörige Zeichnungen					
			Autoschrift					
		1B-N-T-L		HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.				
				CASSEL.				
				Abteilung L. D. III				
Messstab: 1:1		Maßstab-Nummerung: 20485786 V						
Schieberschubstange			und Hängeeisen.			204		