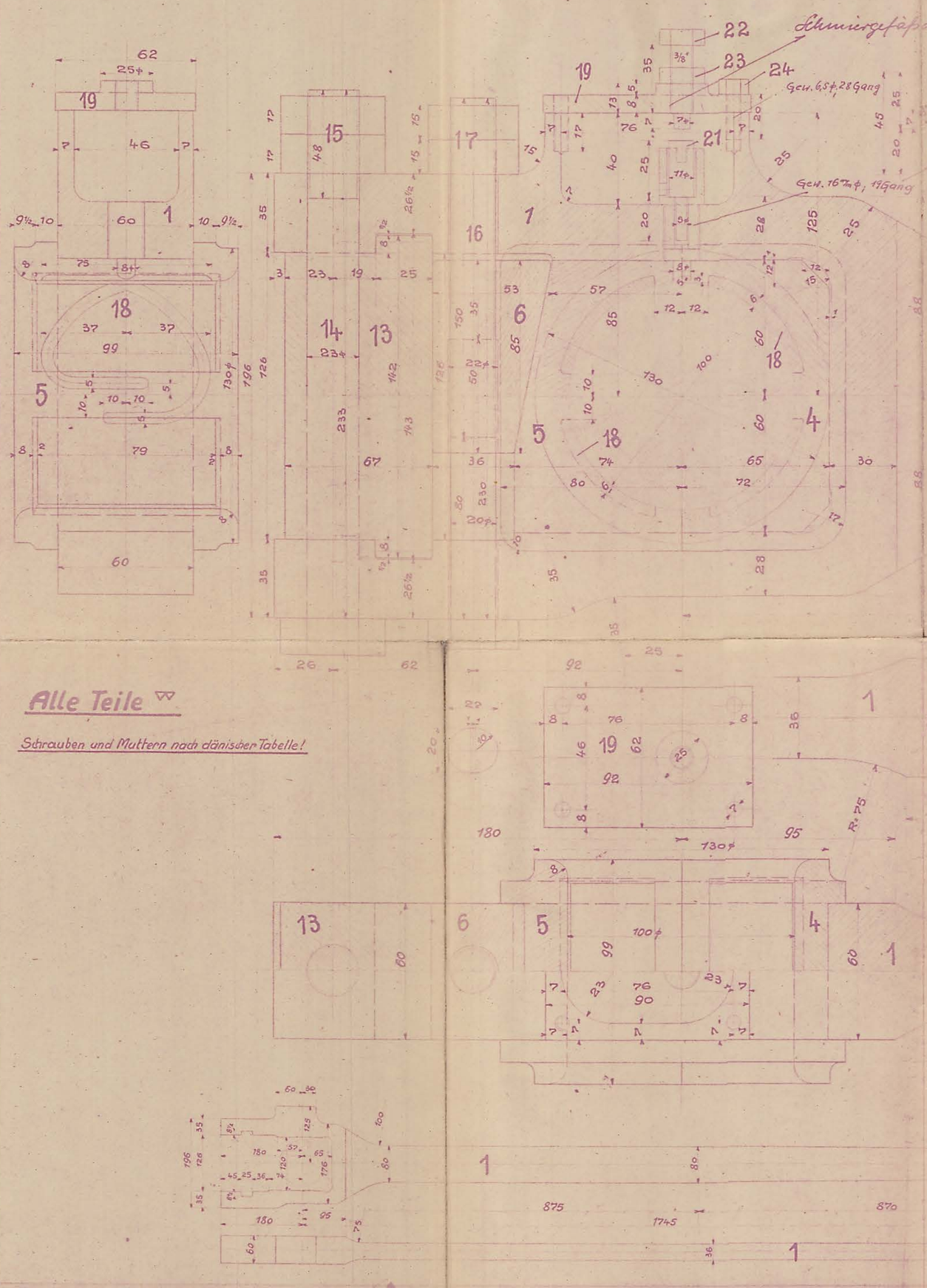

Alle Teile ▽

Schrauben und Muttern nach dänischer Tabelle!

c	b	a	Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell und Gewicht	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Stückgewicht	Arbeitsverteilung
		2	2	Schrauben 7/8"	16	"								E
		4	4	Gegenmuttern 7/8"	15	"								E
		2	2	Schrauben 7/8"	14	"								E
		2	2	Verschlußscheibe	13	"								M2
		2	2	Splintträge m. Spl.	12	"	$V_{Nr.}$ 3982							
		2	2	Stifte	11	"								M2
		2	2	Stifte	10	"							x	M5
		2	2	Unterlegsscheiben	9	"	$V_{Nr.}$ 3052							
		2	2	Schrauben 1/4"	8	Fl.E.							x	E
		2	2	Keile	7	St.							x	M2
		2	2	Keile	6	St.							x	M2
		2	2	Lagerschalen rd.	5	R.G.		~~5679~~ b 16326						F, M2
		2	2	Lagerschalen rd.	4	"		~~5678~~ b 16316						
		2	2	Lagerschalen rd.	3	"		b 1596 b ändern						
		2	2	Lagerschalen rd.	2	R.G		b 1595 b						
		2	2	Treibstangen	1	St.								H, M2
			8	Schrauben	24	Fl.E.	Verr. 1 D							+ M5
			Ø	Gegenmuttern 3/8"	23	"								+ M5
			Ø	Schrauben 1/8"	22	"								+ M5
			2	Stöpsel	21	"								+ M5
			2	Schmierstutzen	20	"								+ M5
			Ø	Schmiergefäßdeckel	19	Fl.E								+ M2, M2
			8	Weißmetallausgüsse	18	W.M.								M2

Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart ohne Angabe

Hauptzeichnung an: M2 ~~M2~~
2. Ausfertigung an: H
3. Ausfertigung an: b 5. LEH
4. Ausfertigung an: 1/2 t. 15 K.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch.Nr.

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.	Zugehörige Zeichnungen: Nr.	Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	1/12	Lauz
Geprüft	15.	Lauz
Vergleich.	4	Lauz

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L. B. III

Maßstab: 1:1; 1:5 Maßein mm | Ursprung: 20485/86

Auftr. 13285/25 Lok. 20485/86 - 1/3 x Teil 1, 6-17+20-24.
Auftr. 19603/27 Lok 20485 = 1 x Teil 2, 3, 4, 5 u. 18.

Treibstange

1B-N-T-L

195