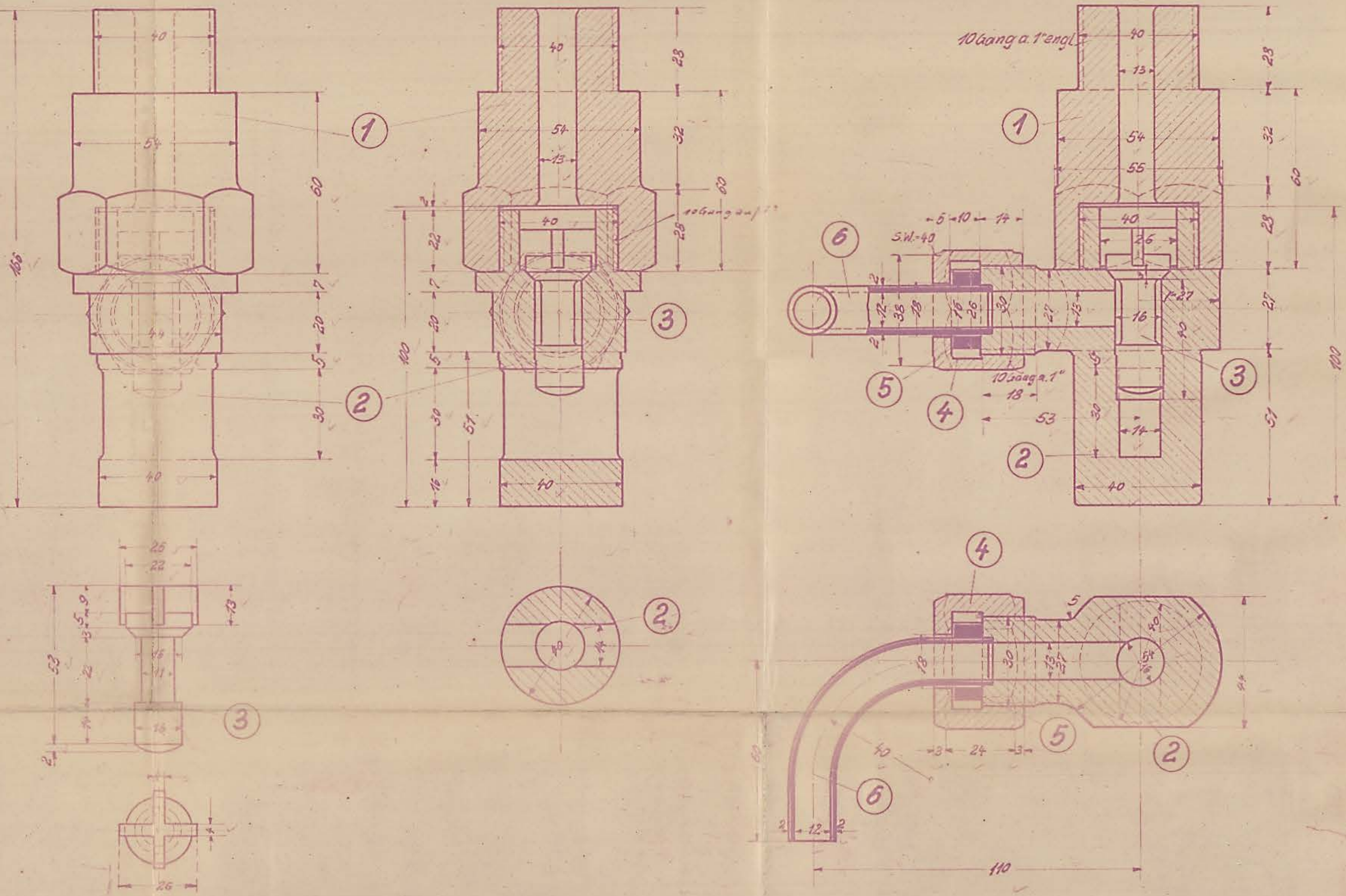


Auftr.-Nr.	Fabr.-Nr.	An-Stück zahl bzw. Teil	Besteller	Bemerkungen	Unterschrift		
					Lager	Büro	Betrieb



Schlüsselweiten nach d. Tab. Tabelle.

6	Ablaufrohre	6	k.						L
5	Dichtungsringe	5	k.	Vom 335					PI
6	Überwurfmuttern	4	P.G.	Stange					PI
6	Ventilkegel	3	St.	Vom 616					PI
6	Ventilgehäuse	2	P.G.	4 456a					PI
6	Ventilstützen	1	P.G.	Stange					PI

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug/Schablone	roh fertig Stückgenicht	Arbeitsverteilung
Ohne Bearbeitungszugabe <input type="checkbox"/>			Mit Bearbeitungszugabe <input type="checkbox"/>			Sonderbearbeitung Bearbeitungsart wird eingetragen <input type="checkbox"/>		Hauptzeichnung an: PI 337		
<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>		2. Ausfertigung an: L		
<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>		3. Ausfertigung an:		
<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>		4. Ausfertigung an: Meyer, H.		
Gültig für folgende Lokomotiven 20227/23 ^v 20049 20485/86			Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom _____ Gesch. Nr. _____			Änderungen geändert Nr. Teil Art der Änderung (Schr. Nr.) Datum von am Gepr.		Zugehörige Zeichnungen: Aufschrift.		

Gezeichnet	Datum	Name	1B1-H-T-L.	HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B. III
Gepust	15.1.23	Meyer		
Geprüft	15.1.23	Meyer		
Normgeprüft	16.1.23	Meyer		
Maßstab: 2:1	Maße in mm	Ursprung: 20227/29	188	

Cylinderventil

1884