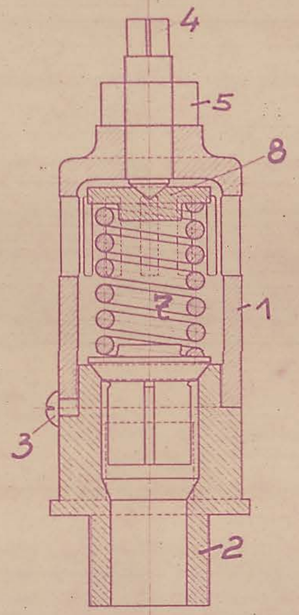
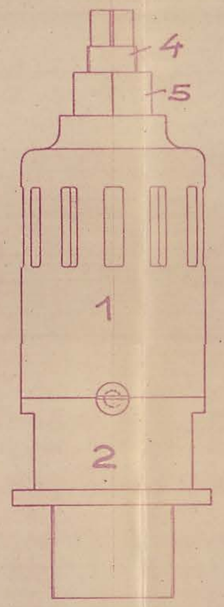
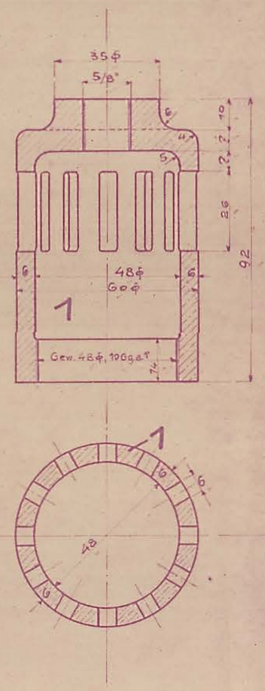
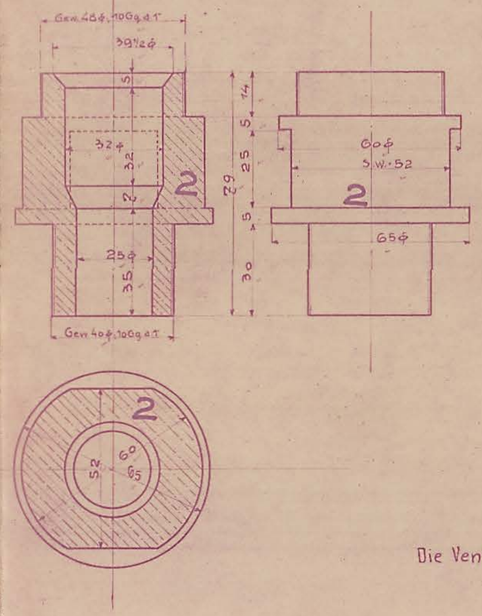
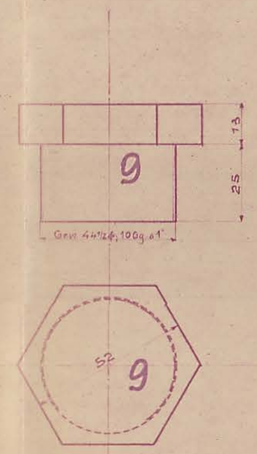




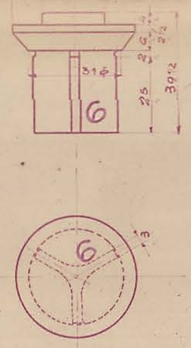


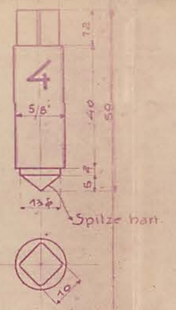


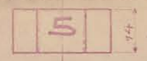


Die Ventile sind auf 12½ Atm. einzustellen.

Schrauben u. Muttern nach dänischer Tabelle.







	4	Ventilgehäuse	1	R.G.		Fr. 252 b.						
	4	Spitzen	2	R.G.		B.U. 201 b.						
	4	Schräubchen ¼"	3	R.E.								
	4	Stellschrauben	4	R.E.								
	4	Muttern	5	R.G.		Fr. 255 b.						
	4	Ventile	6	R.G.		Fr. 255 b.						
	4	Federn	7	Stahl								
	4	Druckschrauben	8	R.E.								
	4	Rosen	9	R.G.								
			10									
c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
Stückzahlen										Stückgewicht		

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Abdrehen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch. Nr.

Hauptzeichnung an:
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. N.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	24. Feb.	Cramer
Geprüft		
Normgeprüft		

1-B-Naßd. Tender-Lok. f. Kallenave-Bahn.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B.

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20489/86

Zylindersicherheitsventil. u. Verschlußschrb. am Zyl. Deckel.

185 A