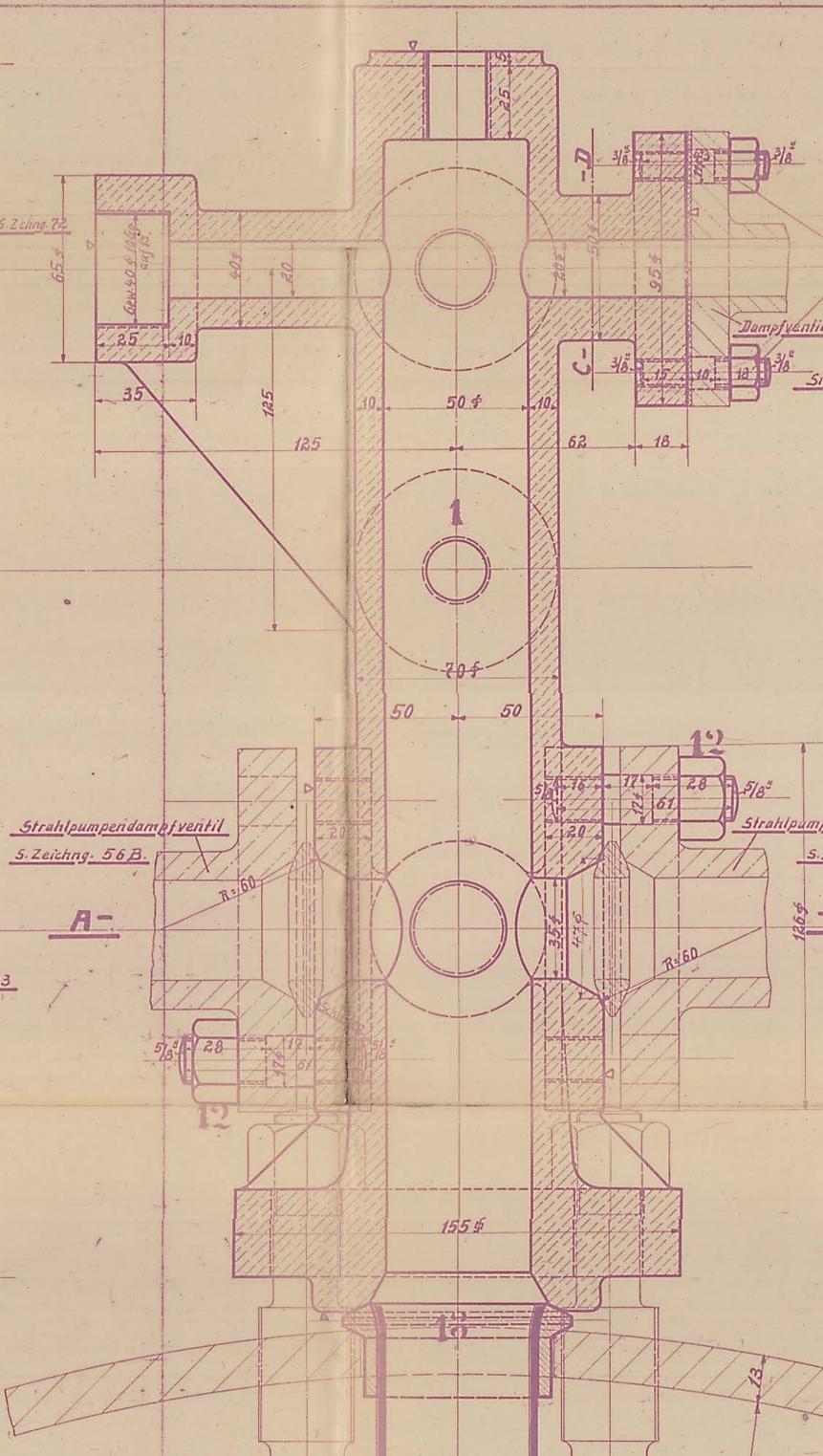
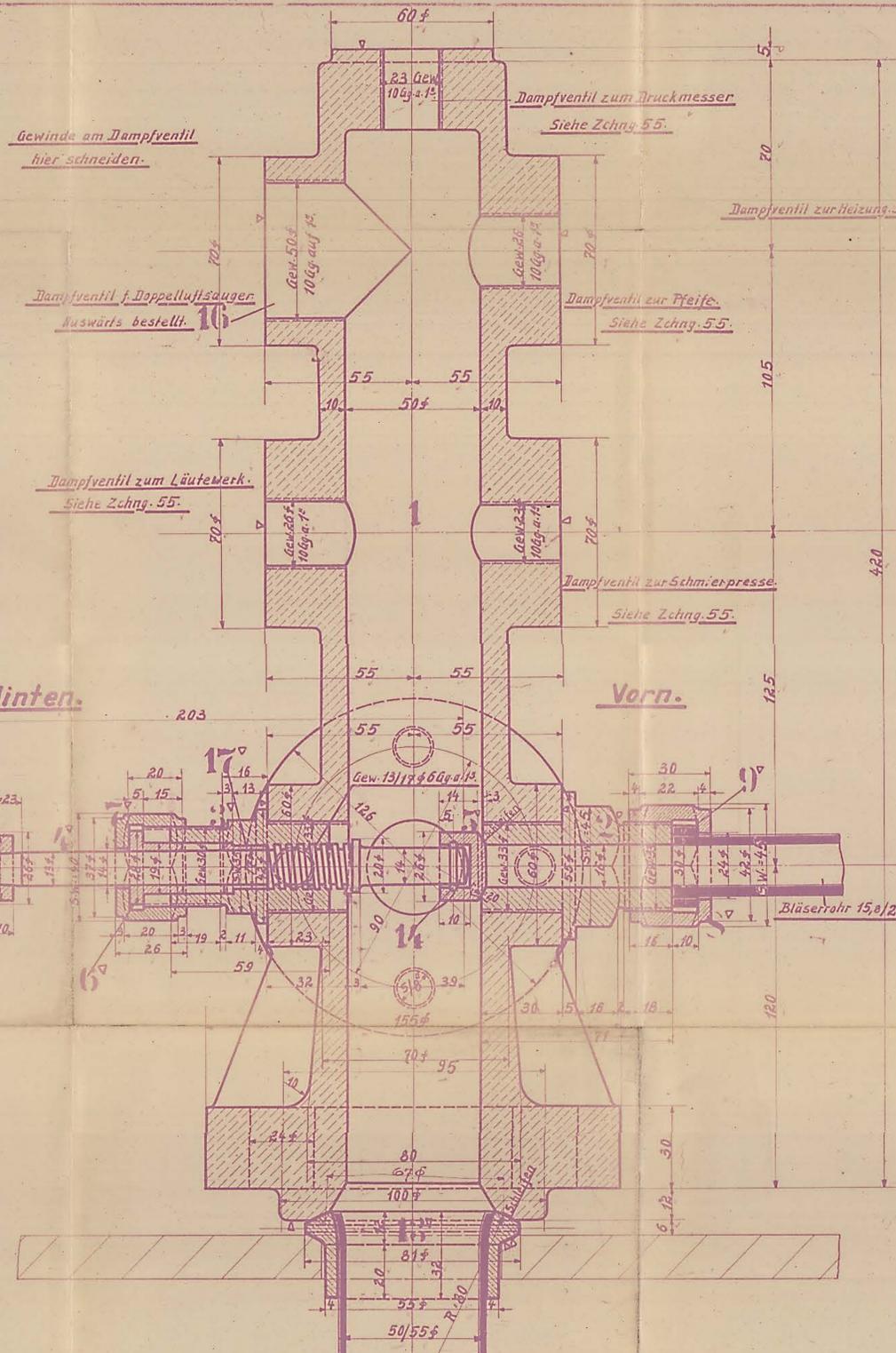
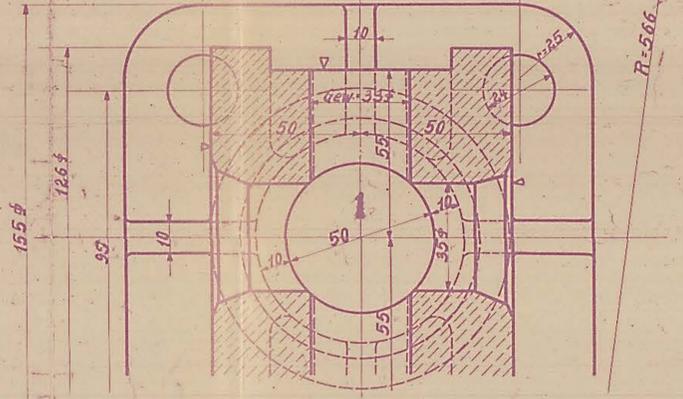


20485



Schrauben, Muttern und Schlüsselweiten nach dänischer Tabelle.

Schnitt A-B.



Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug/Schablone	roh fertig	Arbeitsverteilung
1	Grundring	17	R.G.	Phan.				PI
1	Ventil f. Doppelluftsauger	16	R.G.	Ausw. best.				
4	Stiftschrb. 3/8" mit Nut	15	F.E.					E, MS
2	Stifte	14	M.					PI
1	Linse	13	R.G.	DR 16				F, PI
8	Stiftschrb. 5/8" mit Nut	12	F.E.					E, MS
1	Mutter 3/8"	11	F.E.					MS
1	Handrad	10	G.E.	Vorr. 841 g				
1	Bünding	9	K.	Stange				PI
1	Überwurfmutter	8	R.G.					PI
1	Überwurfmutter	7	"					PI
1	Stoßwulst	6	"					PI
1	Ventilsitz	5	"					PI
1	Spindel	4	"					PI
1	Stützen	3	"					PI
1	Stützen	2	R.G.					PI
1	Dampfentnahimestutzen	1	G.E.	Ø 55,2 ändern				PI

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug/Schablone	roh fertig	Arbeitsverteilung
1	Handrad	10	G.E.	Vorr. 841 g				
1	Bünding	9	K.	Stange				PI
1	Überwurfmutter	8	R.G.					PI
1	Überwurfmutter	7	"					PI
1	Stoßwulst	6	"					PI
1	Ventilsitz	5	"					PI
1	Spindel	4	"					PI
1	Stützen	3	"					PI
1	Stützen	2	R.G.					PI
1	Dampfentnahimestutzen	1	G.E.	Ø 55,2 ändern				PI

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug/Schablone	roh fertig	Arbeitsverteilung
1	Handrad	10	G.E.	Vorr. 841 g				
1	Bünding	9	K.	Stange				PI
1	Überwurfmutter	8	R.G.					PI
1	Überwurfmutter	7	"					PI
1	Stoßwulst	6	"					PI
1	Ventilsitz	5	"					PI
1	Spindel	4	"					PI
1	Stützen	3	"					PI
1	Stützen	2	R.G.					PI
1	Dampfentnahimestutzen	1	G.E.	Ø 55,2 ändern				PI

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug/Schablone	roh fertig	Arbeitsverteilung
1	Handrad	10	G.E.	Vorr. 841 g				
1	Bünding	9	K.	Stange				PI
1	Überwurfmutter	8	R.G.					PI
1	Überwurfmutter	7	"					PI
1	Stoßwulst	6	"					PI
1	Ventilsitz	5	"					PI
1	Spindel	4	"					PI
1	Stützen	3	"					PI
1	Stützen	2	R.G.					PI
1	Dampfentnahimestutzen	1	G.E.	Ø 55,2 ändern				PI

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug/Schablone	roh fertig	Arbeitsverteilung
1	Handrad	10	G.E.	Vorr. 841 g				
1	Bünding	9	K.	Stange				PI
1	Überwurfmutter	8	R.G.					PI
1	Überwurfmutter	7	"					PI
1	Stoßwulst	6	"					PI
1	Ventilsitz	5	"					PI
1	Spindel	4	"					PI
1	Stützen	3	"					PI
1	Stützen	2	R.G.					PI
1	Dampfentnahimestutzen	1	G.E.	Ø 55,2 ändern				PI

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug/Schablone	roh fertig	Arbeitsverteilung
1	Handrad	10	G.E.	Vorr. 841 g				
1	Bünding	9	K.	Stange				PI
1	Überwurfmutter	8	R.G.					PI
1	Überwurfmutter	7	"					PI
1	Stoßwulst	6	"					PI
1	Ventilsitz	5	"					PI
1	Spindel	4	"					PI
1	Stützen	3	"					PI
1	Stützen	2	R.G.					PI
1	Dampfentnahimestutzen	1	G.E.	Ø 55,2 ändern				PI

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug/Schablone	roh fertig	Arbeitsverteilung
1	Handrad	10	G.E.	Vorr. 841 g				
1	Bünding	9	K.	Stange				PI
1	Überwurfmutter	8	R.G.					PI
1	Überwurfmutter	7	"					PI
1	Stoßwulst	6	"					PI
1	Ventilsitz	5	"					PI
1	Spindel	4	"					PI
1	Stützen	3	"					PI
1	Stützen	2	R.G.					PI
1	Dampfentnahimestutzen	1	G.E.	Ø 55,2 ändern				PI

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug/Schablone	roh fertig	Arbeitsverteilung
1	Handrad	10	G.E.	Vorr. 841 g				
1	Bünding	9	K.	Stange				PI
1	Überwurfmutter	8	R.G.					PI
1	Überwurfmutter	7	"					PI
1	Stoßwulst	6	"					PI
1	Ventilsitz	5	"					PI
1	Spindel	4	"					PI
1	Stützen	3	"					PI
1	Stützen	2	R.G.					PI
1	Dampfentnahimestutzen	1	G.E.	Ø 55,2 ändern				PI

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug/Schablone	roh fertig	Arbeitsverteilung
1	Handrad	10	G.E.	Vorr. 841 g				
1	Bünding	9	K.	Stange				PI
1	Überwurfmutter	8	R.G.					PI
1	Überwurfmutter	7	"					PI
1	Stoßwulst	6	"					PI
1	Ventilsitz	5	"					PI
1	Spindel	4	"					PI
1	Stützen	3	"					PI
1	Stützen	2	R.G.					PI
1	Dampfentnahimestutzen	1	G.E.	Ø 55,2 ändern				PI

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug/Schablone	roh fertig	Arbeitsverteilung
1	Handrad	10	G.E.	Vorr. 841 g				
1	Bünding	9	K.	Stange				PI
1	Überwurfmutter	8	R.G.					PI
1	Überwurfmutter	7	"					PI
1	Stoßwulst	6	"					PI
1	Ventilsitz	5	"					PI
1	Spindel	4	"					PI
1	Stützen	3	"					PI
1	Stützen	2	R.G.					PI
1	Dampfentnahimestutzen	1	G.E.	Ø 55,2 ändern				PI

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug/Schablone	roh fertig	Arbeitsverteilung
1	Handrad	10	G.E.	Vorr. 841 g				
1	Bünding	9	K.	Stange				PI
1	Überwurfmutter	8	R.G.					PI
1	Überwurfmutter	7	"					PI
1	Stoßwulst	6	"					PI
1	Ventilsitz	5	"					PI
1	Spindel	4	"					PI
1	Stützen	3	"					PI
1	Stützen	2	R.G.					PI
1	Dampfentnahimestutzen	1	G.E.	Ø 55,2 ändern				PI

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug/Schablone	roh fertig	Arbeitsverteilung
1	Handrad	10	G.E.	Vorr. 841 g				
1	Bünding	9	K.	Stange				PI
1	Überwurfmutter	8	R.G.					PI
1	Überwurfmutter	7	"					PI
1	Stoßwulst	6	"					PI
1	Ventilsitz	5	"					PI
1	Spindel	4	"					PI
1	Stützen	3	"					PI
1	Stützen	2	R.G.					PI
1	Dampfentnahimestutzen	1	G.E.	Ø 55,2 ändern				PI

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug/Schablone	roh fertig	Arbeitsverteilung
1	Handrad	10	G.E.	Vorr. 841 g				
1	Bünding	9	K.	Stange				PI
1	Überwurfmutter	8	R.G.					PI
1	Überwurfmutter	7	"					PI
1	Stoßwulst	6	"					PI
1	Ventilsitz	5	"					PI
1	Spindel	4	"					PI
1	Stützen	3	"					PI
1	Stützen	2	R.G.					PI
1	Dampfentnahimestutzen	1	G.E.	Ø 55,2 ändern				PI

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug/Schablone	roh fertig	Arbeitsverteilung
1	Handrad	10	G.E.	Vorr. 841 g				
1	Bünding	9	K.	Stange				PI
1	Überwurfmutter	8	R.G.					PI
1	Überwurfmutter	7	"					PI
1	Stoßwulst	6	"					PI
1	Ventilsitz	5	"					PI
1	Spindel	4	"					PI
1	Stützen	3	"					PI
1	Stützen	2	R.G.					PI
1	Dampfentnahimestutzen	1	G.E.	Ø 55,2 ändern				PI

Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug/Schablone	roh fertig	Arbeitsverteilung
1	Handrad	10	G.E.	Vorr. 841 g				
1	Bünding	9	K.	Stange				