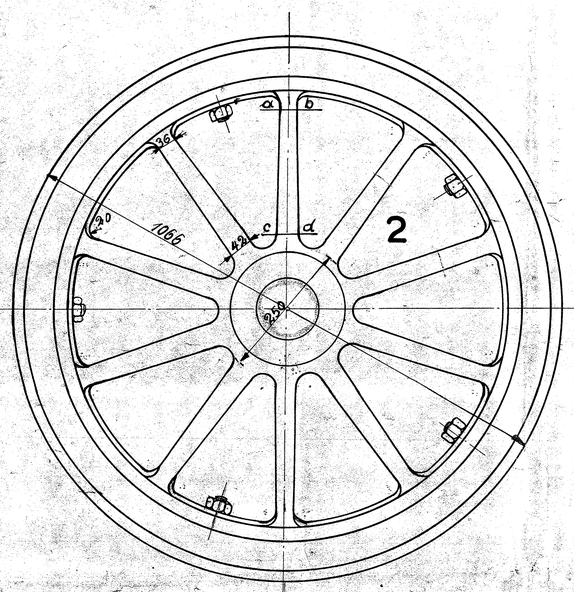
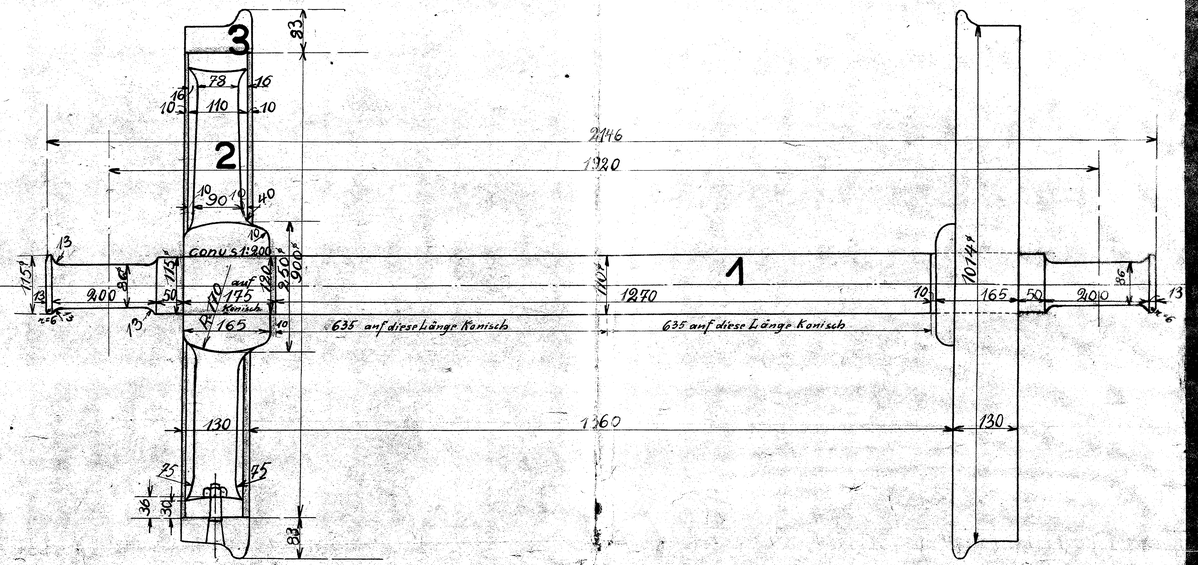
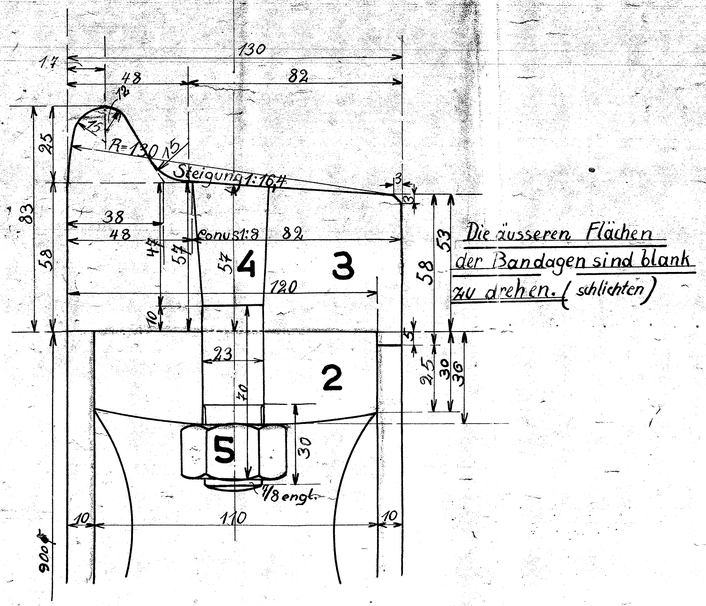
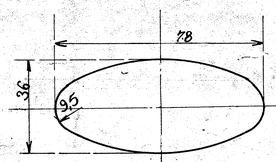




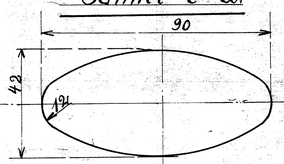


Die äusseren Flächen der Bandagen sind blank zu drehen. (schlichten)

Schnitt a–b



Schnitt c–d.



T 3412 Z.N 36-01

Auftr. Nr.	Fabrik Nr:	Anz.	Stück Liste	Teil	Besteller	Bemerkungen	Bestell-Datum	Unterschrift u. Datum Büro	Betrieb
T.3412	9455/56	2	a	–					

Schrauben und Muttern nach dänischen Tabellen

		20	Muttern	5	F.E.						(KW) St.
		20	Kon. Schrauben	4	F.St.	abnormal					(KW.) St.
		4	Radreifen	3	T.F.S.	auf Zeichn. 36-013 bestellt					
		4	Radstern	2	F.E.G.	auf Zeichnung 36-012 bst.					
		2	Achswelle	1	F.St.	auf Zeichnung 36-011 bestellt					
c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh / fertig Stückgewicht	Arbeitsverteil.

Bearbeitung: Alle Flächen werden bearbeitet, gültig für Teil 1, 3–5. Alle mit Lichtmaßen versehenen Flächen werden bearbeitet, gültig für Teil 2.

Hauptzeichnung an: KW.
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ____ Gesch. Nr. ____

Nr.	Teil	Art der Änderung	Änderungen Schrift	Datum	geändert vom	Eingep.

Zugehörige Zeichnungen

Aufschrift	
36/1	Achswelle
36/2	Radstern
36/3	Radreifen

	Datum	Name
Gezeich.		
Gepaust	9.7.20	H. Jabbenberg
Geprüft	11.7.20	Ahrndt
Normgen.		

Maßstab: 1:1 u. 1:5 Maßein m/m Ursprung: eingeg. Zeichnung.

HANOMAG
HANNOVER-LINDEN
Abteilung J.

Radsatzgruppe

36·01