T. 3412 Z·N.32·01

Auftr.Nr.	Fabrik Nr.	Stück	Gew. kg	Teil	Besteller	Bemerkungen	Geprüft Datum	Geprüft Büro	Geprüft Betrieb
I 3412	9455/56	1	a. -						

Jahrgang: 1956

Längsschnitt durch Rahmenmitte!

Ansicht von innen gegen die Rahmenwange!

Schnitt A-B von hinten nach vorn gesehen.

Schnitt C-D von hinten nach vorn gesehen!

Von vorn nach hinten gesehen!

Von hinten gegen vorgesehen!

Linke Seite!

Rechte Seite!

Vorn

Hinten

Niete

Schrauben

An der Winkel 75·75·12 anpassen!

Länge der Winkel 4054

1920 in 6 gl. T.

Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell-Nr. Zeichn.	Anzeichn.	Schablonen	mm kg/m	Stückgewicht	Arbeitsunterlage
2	W.E. 75×75×12		St							
2	W.E. 75×75×11							25		
2	W.E. 75×75×10							24		
1	W.E. 75×75×12							23		
2	W.E. 75×75×12							22		
1	W.E. 75×75×11							21		
2	W.E. 50×50×5							20		
4	W.E. 50×50×7							19		
2	W.E. 65×65×9							18		
2	W.E. 70×70×9							17		
2	W.E. 70×70×8							16		
4	W.E. 70×70×8 abgetreppt							15		
4	W.E. 70×70×11 verschieden							14		
2	W.E. 70×70×11							13		
2	U.E.N.P. 14							12		
2	W.E. 80×80×13							11		
2	Gelenkrahmenaussen							10		
2	Gelenkrahmen innen							9		
1	Anlenkerblech rechts		St					8		
1	Anlenkerblech links							7		
2	Rundeisenbolzen							6		
1	Vord. Rahmenmittelteil							5		
2	Verbindungsblech Rahmenbleche							4		
2	Verbindungsbleche							3		
2	Verbindungsbleche							2		
2	Hilfsrahmenbleche							1		

Ferner: Winkeleisenmesser auf Z.N. 32-05 herauszugeben.

Niete vom Rahmen: Kl. schmieden — warm
Schrauben: ausschnitt nehmen — kalt

Blechzuschnitt:
1 Blech aus Bed. 650 I 600 B
Umfang geschnitt
1 Stück aus Blech 1250 × 370 × 10
1 Stück aus Blech 1250 × 370 × 10

Hauptzeichnung an: 01 – 25 – Kr.
2. Ausfertigung an: 25 – Kr.
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Zeichnung ist genehmigt mit Schrk. vom _____ Gesch.Nr. _____

Änderungen

Nr.	Teil	Art der Änderung	Bearb.	Datum	geändert von	am	gegen Nr.

Zugehörige Zeichnungen: Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichn.		
Gepaust	5.11.	Fitz
Gegenpr.	24.10.	Gerhardt
Herausgen.		

Maßstab: 1:5 Maße in mm. Ursprung: _____

HANOMAG
Hannover-Linden
Abteilung: L.

Rahmenanordnung

32-01