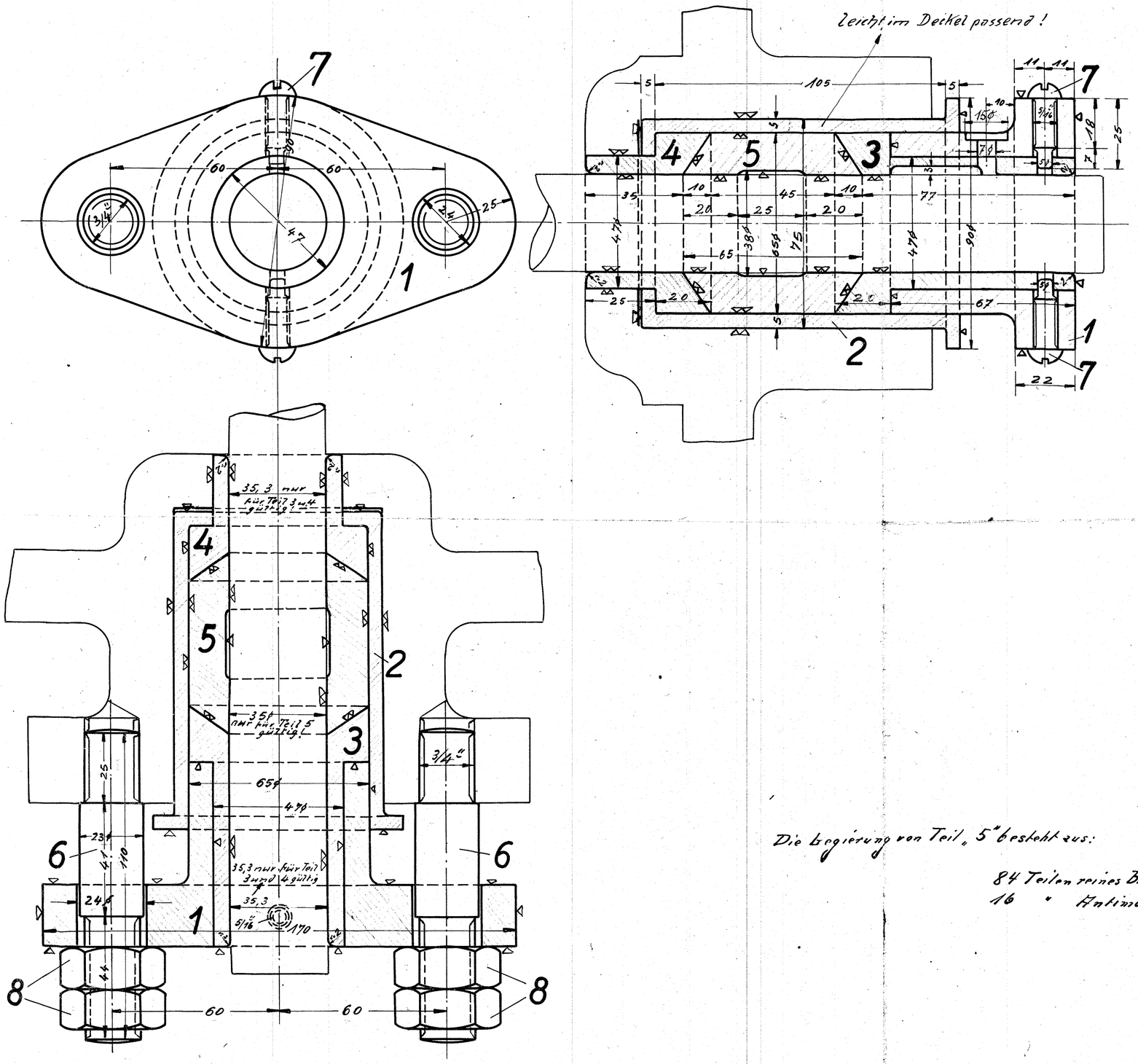
L.3412. Z.№ 19·30

Auftr. №	Fabrik №	Anzahl	Stück-Liste	Teil	Besteller	Bemerkungen	Bestell Datum	Unterschrift u. Datum
L 3412	9455/56	2	a					



Sämtliche Schlüsselweiten der Schraubenköpfe, Muttern und Verschraubungen nach dänischer Tabelle

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
		2	Dichtungen	9	K Zingerit							Mt.
		8	3/4" G	8	F.E.1	einsetzen u. härten!						(SS.) Pk.
		4	5/16" KR. 25 lang	7	"							Vorrat 110
		4	3/4" StB. 110/44·25	6	F.E.1							(SS.) Pk.
			Schrauben									
		2	Packungsringe	5	W.M.	Legierung siehe bes. Bemerkg.	neu					MD.
		2	Innere Hülsen	4	R.G.1		neu					"
		2	Innere Hülsen	3	R.G.1		neu					"
		2	Äußere Hülsen	2	R.G.1		neu					MD.
		2	Stopfbuchsenbrillen	1	F.E.1							S.

Stückzahlen

Die Legierung von Teil „5" besteht aus:

84 Teilen reines Blei
16 " Antimon

Bearbeitung: Alle Flächen werden bearbeitet!

Hauptzeichnung an: ZW.-Mt.
2. Ausfertigung an: T.-MD.
3. Ausfertigung an: S.-ZW.
4. Ausfertigung an:

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom _____ Gesch. Nr. _____

Nr.	Teil	Änderungen Art der Änderung	Schrb.Nr.	geändert Datum	von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen:

Nr.	Aufschrift
19·30	Vorderer Schieberkastendeckel

	Datum	Name
Gezeichn.		
Gepaust	25.10.20	O. Stadtmann
Geprüft	15/11 20	[illegible]
Normgepr.		

Maßstab: 1:1 Maße in mm

Ursprung: eingeg. Zeichng.

HANOMAG
Hannover-Linden
Abteilung: /

Vordere Schieberstangenstopfbuchse.

19·30