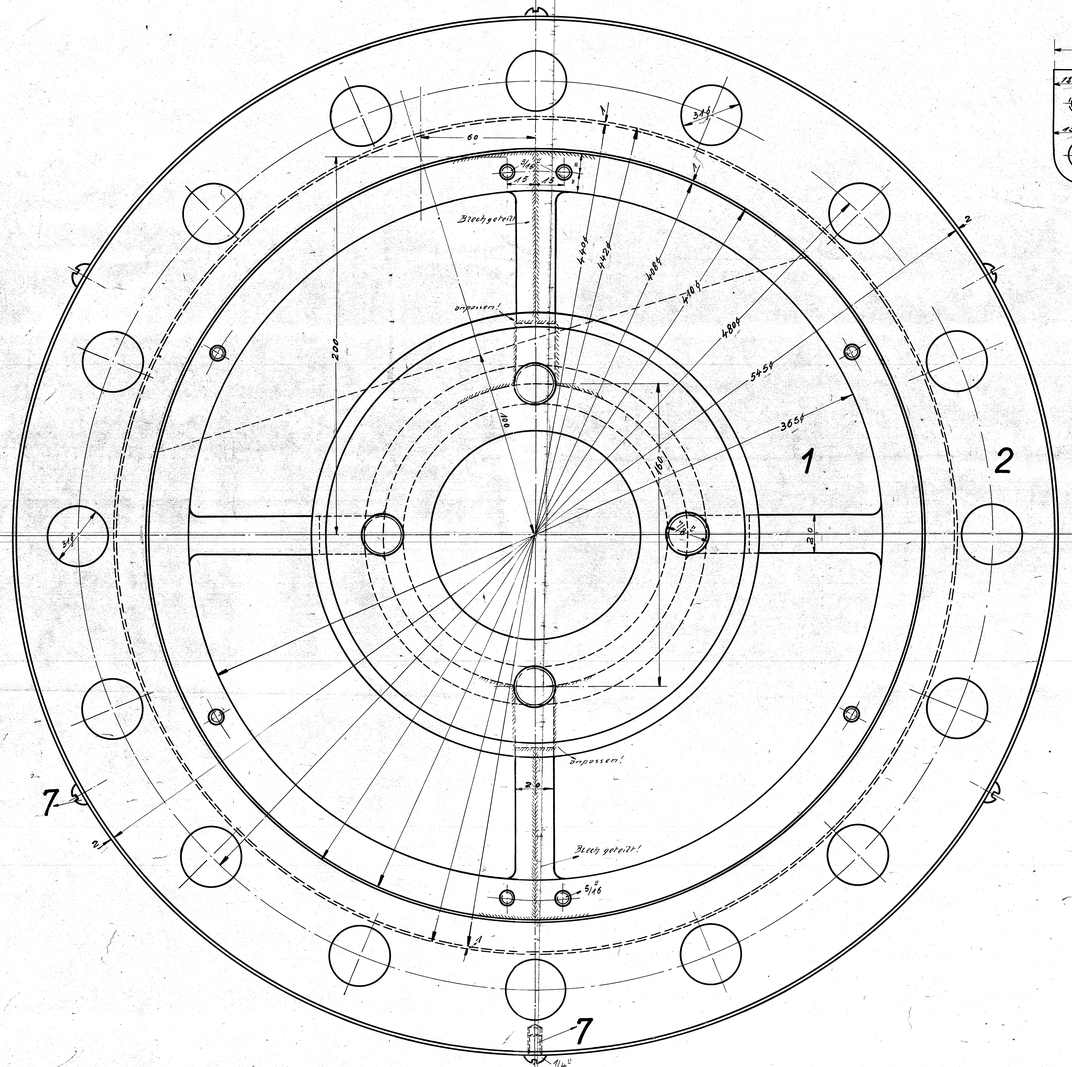

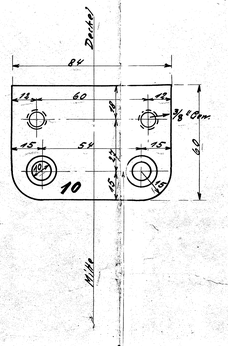

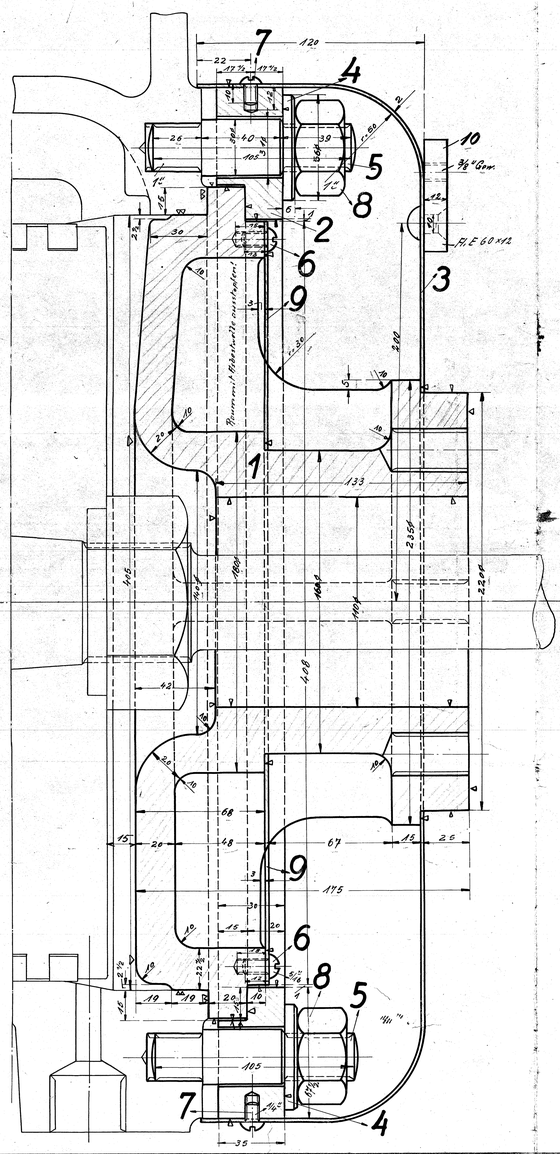

L.3412. Z.№1 9.1 4

Auftr. Nr.	Fabrik Nr.	Anz.	Ersatz Anz.	Ers.	Bestelter	Bemerkungen	Versd. Datum	Unterschrift. Büro	Unterschrift. Fabrik
L.3412	9455/56	2	0						

Sämtliche Schlüsselweiten der Muttern Schraubenköpfe und Verschraubungen nach dänischer Tabelle

Stückzahlen	c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell-Gesetz	Werkzeug	Schablone	mm kg/Stück	Abzugsgewicht	Arbeitsverteilung
			4	Halter f. Schmierapparat	10	R.E.	R.E. 8.14						
			2	Befestigungsbolzen	9	"	vom Vorrat 42			Skizze 420.2			M¹
			32	1" W.	8	F.E.	Sechskant-Mutter						(SS) 15k
			12	7/8" K.R. 102 org	7	"	N 7103						Vorrat 110
			16	3/4" K.R. 132 org	6	"	N 7102						Vorrat 110
			32	St.B. 105.37.26 1"	5	F.E.							(SS) 15k
			32	Unterlegscheiben	4	F.E.	N 7401-24						Vorrat 110
			2	Verbindungsstutzen	3	"	Blatt 1114-2						M¹
			2	Druckringe	2	F.E.							He-ZW
			2	Vorderer Zylinderdeckel	1	G.E.							ZW

Hauptzeichnung an: M¹
2. Ausfertigung an: T – ZW
3. Ausfertigung an: ZW – He
4. Ausfertigung an:

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ____ Gesch.Nr. ____

Nr.	Teil	Änderungen Art der Änderung	geändert Schrb.	Datum	von	am	gen.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichn.		
Gepaust	22.10.14	B. Bartmann
Geprüft	4/11	Abdt.
Herausgegeben		

Maßstab: A.d. Maße in mm. Ursprung:

HANOMAG
Hannover-Linden
Abteilung: J I

Vorderer Zylinderdeckel

19.14