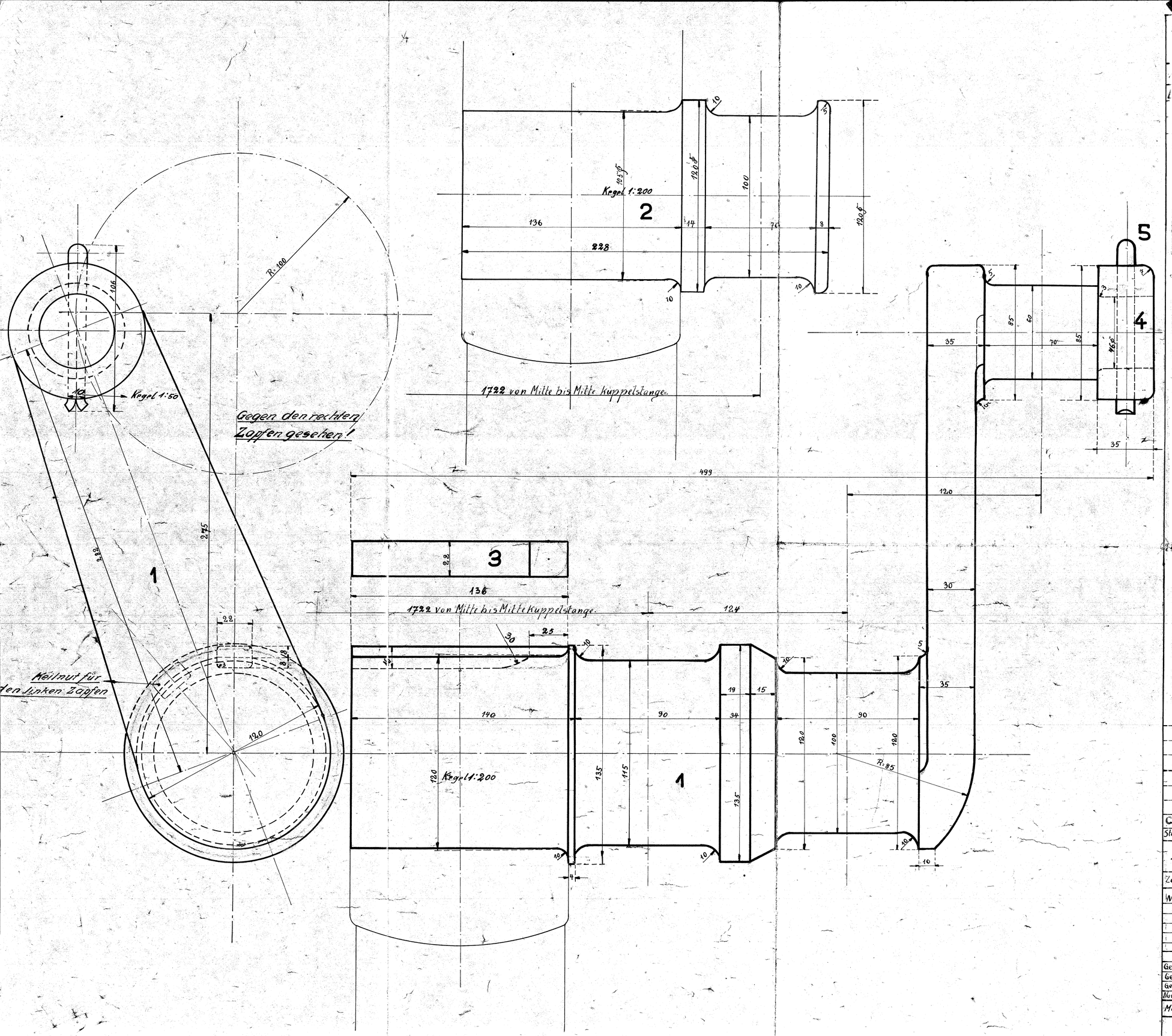

L.3412. Z.N. 12:08 u.09.

Auftr. Nr.	Fabrik. Nr.	Inzahl	Stück Liste	Teil	Besteller	Bemerkungen	Bestell. Datum	Unterschrift u. Dat. Büro	Betrieb
L.3412	9455-56	2	a						

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesch.	Werkzeug	Schabl.	roh	fertig	Arbeitsverteil
		2	Kegelsplinte.	5	F.St.							KW.
		2	Splintringe.	4	F.St.							(KW) Ok.
		2	Keile. AK6-136	3	F.St.	N 1/301						"
		4	Kuppelzapfen.	2	Tg. St.							(KW) Ok.
		2	Treibzapfen.	1	Tg. St.	1 rechts 1 links						S.

Stückzahlen

Bearbeitung.
Alle Flächen werden bearbeitet, die Maße sind Fertigmaße.

Hauptzeichnung an: KW.
2. Ausfertigung an: S.-KW.
3. " " an:
4. " " an:

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom: Gesch. Nr.

Nr.	Teil	Änderungen. Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen:

Nr.	Aufschrift.
12.08 u.09	Treib- u. Kuppelradsatz.

	Datum:	Name:
Gezeichnet:		
Gepaust:	7.7.20	[illegible]
Geprüft:	13/7.20	[illegible]
Normpr.:		

Maßstab: 1:1 Maße in m/m Ursprung: eingez. Zeichng.

HANOMAG
HANNOVER-LINDEN
Abteilung J.

Treib- u. Kuppelzapfen.

12.08 u.09.