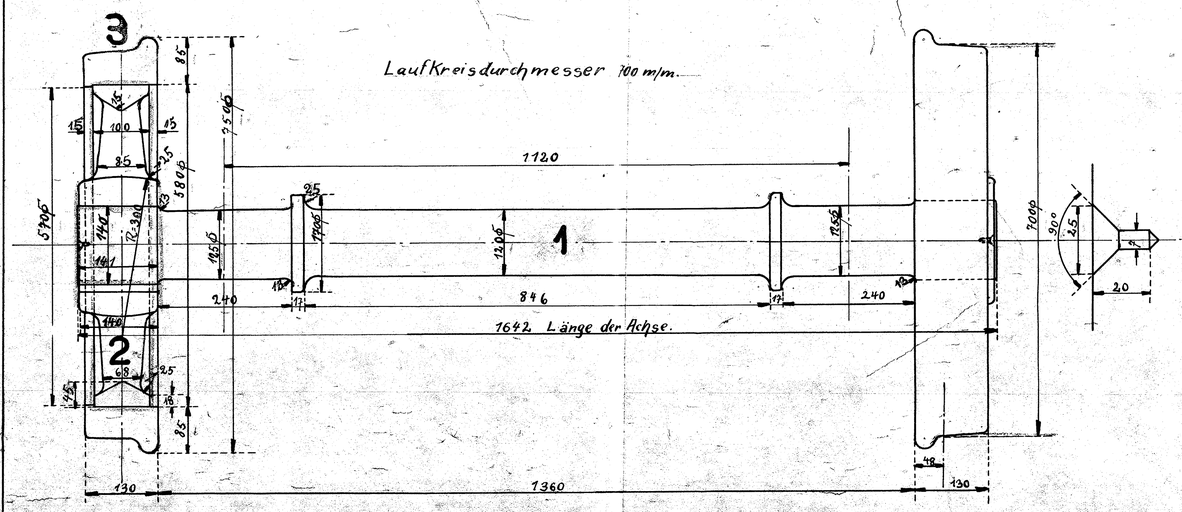
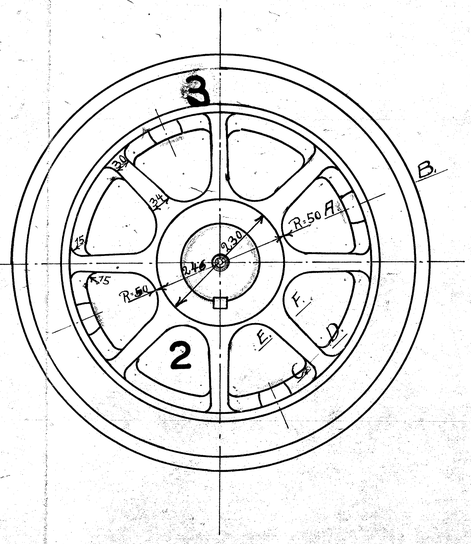
L. 3412. Z.N. 12.06.

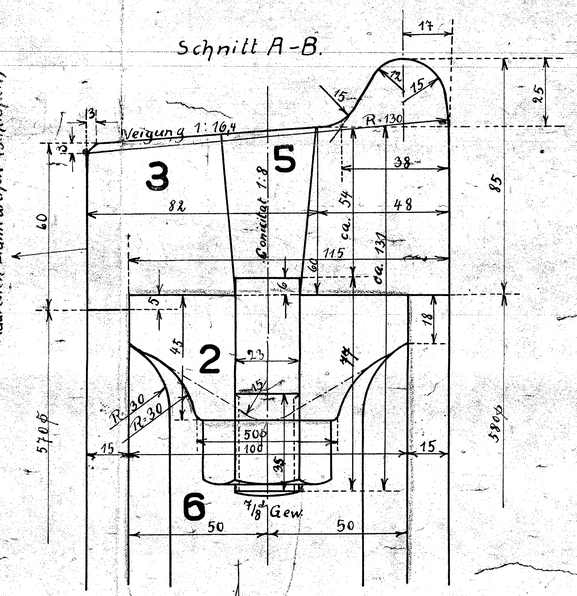
Auftr. Nr.	Fabrik Nr.	Anzahl	Reihenfolge	Teil	Besteller:	Bemerkungen:	Bestell Datum	Unterschrift u. Datum Büro	Betrieb
L.3412	9455/56	2	a						

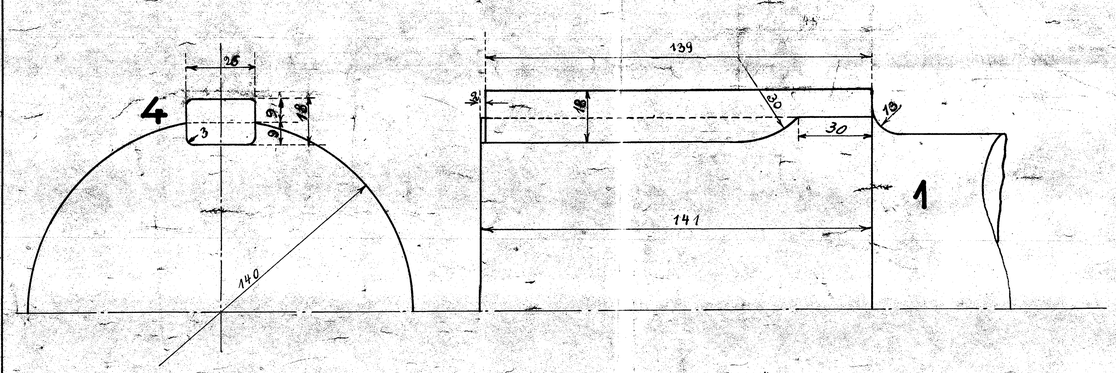
Laufkreisdurchmesser 100 m/m.

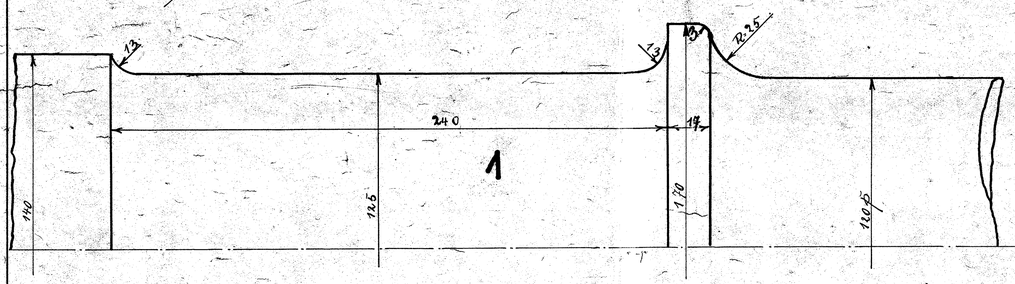




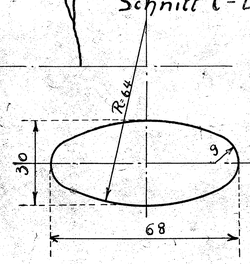
Schnitt A-B.



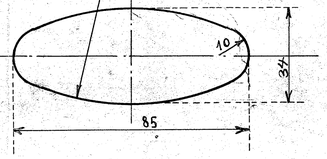




Schnitt C-D.



Schnitt E-F.



Schrauben und Muttern nach dänischen Tabellen.

Stückzahlen			Benennung.	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh fertig Stückgewicht	Arbeitsverlohnung
		8	Muttern.	6	F.E. [redacted]						(KW.) Pf.
		8	Kon. Schrauben.	5	F.St.	abnormal.					" "
		2	Keile.	4	F.St.	"					(KW.) Pf.
		2	Laufradreifen.	3	Tg. 94	auf Zeichnung 12.063 bestellt					
		2	Laufradsterne.	2	F.E.G.	auf Zeichnung 12.062 bestellt					
		1	Laufachswelle	1	F.St.	auf Zeichnung 12.061 bestellt					

Bearbeitung

Alle Flächen werden bearbeitet; gültig für Teil 1, 3-6; - Alle mit Lichtkanten versehenen Flächen werden bearbeitet; gültig für

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom: Gesch.Nr.:

Hauptzeichnung an: KW.
2 Ausfertigung an:
3 " an:
4 " an:

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. N.	Datum	geändert Von	am	gegen

zugehörige Zeichnungen. Aufschrift.

Nr.	Aufschrift
12.061	Laufachswelle
12.062	Laufradsterne
12.063	Laufrad-Reifen

	Datum	Name:
gezeichnet		
gepaust	4.7.20	H. Blumenthal
geprüft	31.7.20	Lehnert
vergeprüft		

Maßstab: 1:1 u. 1:5 Maße in m/m | Ursprung: eingeg. Zeichnung

HANOMAG
HANNOVER-LINDEN
Abteilung: J.

Laufradsatz.

12.06.